



Технологии
надёжного вращения



КАТАЛОГ

Цепи и звездочки



СОДЕРЖАНИЕ

3	История ТЕК-КОМ	39	Цепи с прямой боковой гранью с полым штифтом	87	Однорядные звёздочки ANSI с «черновым» отверстием
4	Области применения	40	Цепи с удлиненным штифтом	88	Однорядные звёздочки ANSI с «черновым» отверстием
6	Центр компетенций	41	Скребокковые цепи	110	Однорядные звёздочки ANSI с коническим отверстием
7	R&D исследование и разработка	43	Сварные инженерные цепи	114	Двойные звёздочки ANSI с «черновым» отверстием
8	Исследования в собственной лаборатории	44	Сварные стальные инженерные цепи	116	Двойные звёздочки ANSI с коническим отверстием
9	Подтвержденное качество	45	Пластинчатые (грузовые) цепи ANSI	117	Двухрядные звёздочки ANSI с «черновым» отверстием
15	Обозначения ТЕК-КОМ	47	Пластинчатые (грузовые) цепи BS/ISO	118	Двухрядные звёздочки ANSI с «черновым» отверстием
16	Цепи стандарта ANSI	48	Пластинчатые (грузовые) цепи JIS	122	Двухрядные звёздочки ANSI с коническим отверстием
20	Цепи стандарта BS/ISO	49	Сельскохозяйственные цепи	124	Трёхрядные звёздочки ANSI с «черновым» отверстием
23	Цепи повышенной прочности	52	Прикрепления	127	Конические втулки и втулки QD
26	Антикоррозионные цепи из нержавеющей стали	53	Другие виды цепей	128	Техническое обслуживание цепной передачи
27	Антикоррозионные никелированные цепи	54	Однорядные звёздочки BS/ISO с «черновым» отверстием	129	Возможные неисправности и их причины
28	Антикоррозионные оцинкованные цепи	64	Однорядные звёздочки BS/ISO с коническим отверстием		
29	Антикоррозионные цепи с покрытием Dacromet	70	Двойные звёздочки BS/ISO с «черновым» отверстием		
30	Сальниковые цепи	72	Двойные звёздочки BS/ISO с коническим отверстием		
31	Цепи, допускающие изгиб в боковой грани	74	Двухрядные звёздочки BS/ISO с «черновым» отверстием		
32	Цепи из нержавеющей стали допускающие изгиб в боковой грани	75	Двухрядные звёздочки BS/ISO с коническим отверстием		
33	Втулочные цепи	82	Трёхрядные звёздочки BS/ISO с «черновым» отверстием		
34	Тяговые цепи с двойным шагом	86	Трёхрядные звёздочки BS/ISO с коническим отверстием		
35	Тяговые цепи из нержавеющей стали с двойным шагом				
36	Цепи с прямой боковой гранью ANSI				
37	Цепи с прямой боковой гранью DIN/ISO				
38	Цепи с прямой боковой гранью из нержавеющей стали				

ГРУППА КОМПАНИЙ ТЕК-КОМ

Вектор развития

Знания, опыт, возможности производства и надежная репутация обеспечивают платформу для дальнейшего роста и развития бизнеса в соответствии с актуальными потребностями рынка

2022

Группа компаний ТЕК-КОМ выступила преемником бизнеса SKF в России, унаследовала не только полную инфраструктуру, проекты и ресурсы, но и ценные знания и опыт, представленные командой экспертов индустрии

2010

Открытие завода в Твери и начало производства подшипников для железнодорожной отрасли

Более 15 лет опыта и гарантия надежности

На протяжении 15 лет компания ТЕК-КОМ заработала и подтвердила репутацию надежного поставщика качественных продуктов, инженерных решений и сервисов

2007

Компания ТЕК-КОМ была основана в 2007 году как дистрибьютор продуктов и сервисов SKF

КАРТА ПРИСУТСТВИЯ



Собственное производство в Твери

250+
сотрудников

10
городов присутствия

2
сервисных и инженеринговых центра

7000
клиентов

>1000
прямых заказчиков

Группа компаний ТЕК-КОМ имеет развитую региональную инфраструктуру. Это позволяет обеспечить удобный и надежный сервис и поддержку клиентов по всей России.

Области применения

Независимо от того, в какой отрасли промышленности вы работаете, компания ТЕК КОМ имеет готовое решение для ваших потребностей в продукции для промышленных трансмиссий

- Горнодобывающая, горнообогатительная промышленность
- металлообрабатывающая промышленность
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Пищевая промышленность и производство напитков
- Нефтегазовая промышленность
- Легкая промышленность
- Сельское хозяйство
- Производство цемента
- Упаковочная промышленность
- И многие другие отрасли



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Целлюлозно-бумажная промышленность

- Место складирования лесоматериалов
- Подготовка целлюлозы
- Упаковка



Горнодобывающая и горнообогатительная промышленности и производство цемента

- Разработка недр или копей
- Производство цемента
- Обогащение руды

Пищевая промышленность и производство напитков

- Производство напитков
- Производство мяса и птицы
- Производство сахара
- Производство корма для домашних животных
- Производство молочных продуктов
- Другие виды обработки пищевых продуктов

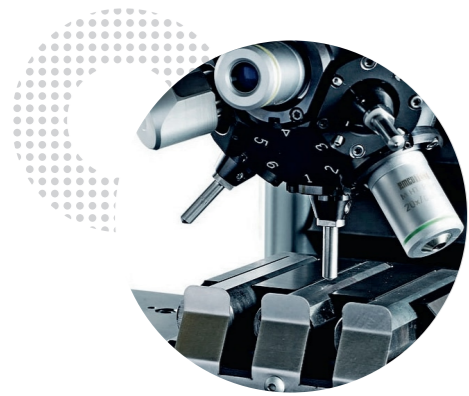


Металлообрабатывающая промышленность

- Сталеплавильное производство
- Непрерывное литье
- Прокат



ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ



Твердомер

Испытание образцов на прочность и сопротивляемость переменным нагрузкам, а также определение твердости.



Спектральный анализ

Качественное и количественное определение состава материала путем изучения спектров излучения.



Микротвердомер

Измерение микротвердости материалов цепей и звездочек.



Измерение твердости штифтов



Контроль размеров



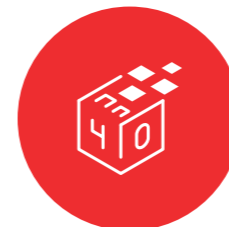
R&D ИССЛЕДОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА



FEA, анализ методом конечных элементов



Моделирование динамики и симуляционный анализ



Проектирование систем



Испытания на прочность



Эксплуатационные испытания





ИССЛЕДОВАНИЯ В СОБСТВЕННОЙ ЛАБОРАТОРИИ

Отчет об испытаниях на примере цепи 08В-1Х5МТР.РСН.ТК

ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦЕПИ	08В-1Х5МТР.РСН.ТК	ДАТА ИСПЫТАНИЯ	15.01.2023
ДЛИНА ОБРАЗЦА	630РС		
СТАНДАРТ ТЕСТИРОВАНИЯ	ЗАВОДСКОЙ СТАНДАРТ		
№	Измерения	Стандарт	Образец
1	Длина цепи, мм	622.3~623.24	622.58
2	Шаг цепи, мм	12.7	12.7
3	Расстояние между внутренними пластинами, мм	7.75~8.15	8.08
4	Ширина внутреннего звена, мм	<=11.3	11.25
5	Расстояние между внешними пластинами, мм	11.43~11.75	11.56
6	Внешний диаметр ролика, мм	8.46~8.51	8.48
7	Диаметр штифта, мм	4.43~4.45	4.45
8	Внутренний диаметр ролика, мм	6.40~6.45	6.43
9	Высота наружной пластины, мм	10.44~10.6	10.48
10	Высота внутренней пластины, мм	11.64~11.8	11.78
11	Длина соединительного штифта, мм	17.99~18.2	18.06
12	Длина штифта, мм	16.52~16.7	16.62
Результат тестирования	Испытуемый образец соответствует стандарту завода изготовителя.		

ПОДТВЕРЖДЕННОЕ КАЧЕСТВО

Компания ТЕК-КОМ регулярно проводит многочисленные исследования цепей и звездочек, которые подтверждают их соответствие самым высоким стандартам качества.



Сертификация производства по международному стандарту ISO 9001



Контроль всех критически важных параметров на заводе-изготовителе



Проверка качества готовой продукции в собственной лаборатории ТЕК-КОМ в г. Тверь



Современное производство

Мы контролируем весь процесс производства цепи, включая обработку материалов, производство компонентов и сборку. Специализированное оборудование гарантирует поставку продукции высокого качества.

Гарантия

Мы предоставляем заводскую гарантию 1 год, а также послепродажное обслуживание и сервис.

Доступность

Актуальный склад, регулярное пополнение самой востребованной продукцией. Возможность изготовления нестандартных цепей, любой длины и специальных исполнений.

Поддержка

Собственный инженеринговый центр и исследовательская лаборатория позволяют детально проработать каждый запрос и подобрать оптимальное решение. Мы предоставляем возможность изготовления продукции по чертежам, изменения длины под заказ.

МАТЕРИАЛЫ

Материал, используемый при изготовлении каждого элемента цепи, должен соответствовать очень высоким требованиям, поэтому компания ТЕК-КОМ проводит строгий контроль всех поступающих материалов: от тщательного выбора поставщика стали до непрерывного аудита поставляемого материала. Каждая партия имеет сертификат, который удостоверяет состав материала. В дополнение, образцы всесторонне исследуются для подтверждения, что сталь соответствует всем необходимым свойствам.

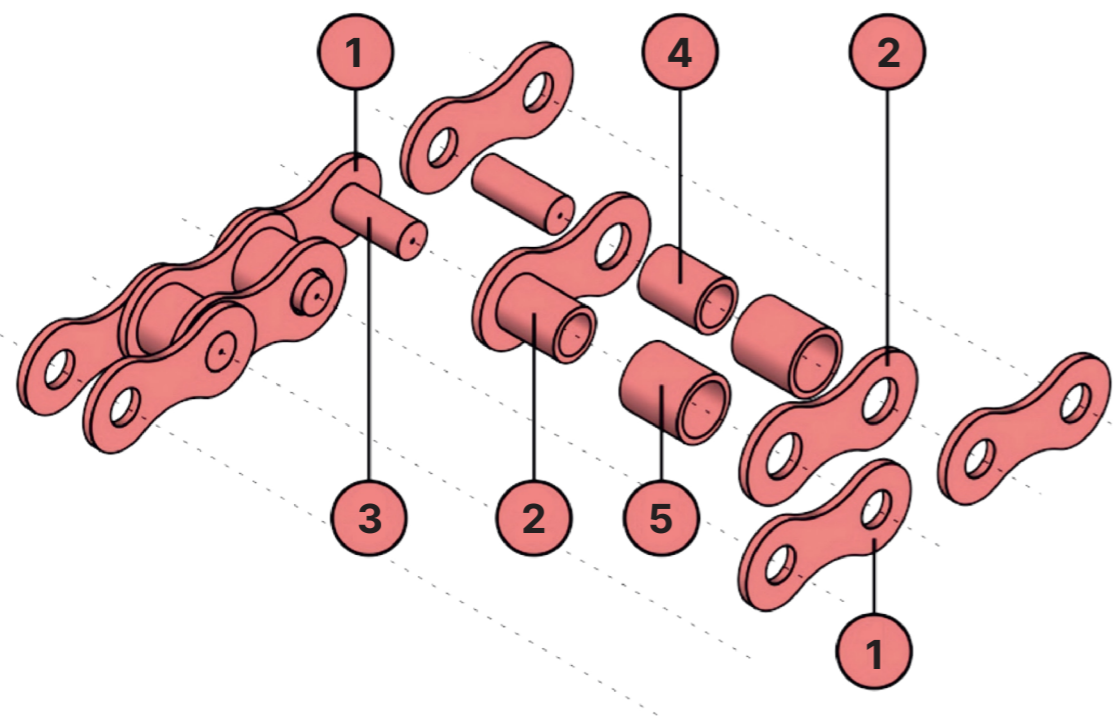
После тщательной проверки сталь подвергается предварительной обработке, начиная с нормализации. Нормализация снимает остаточные напряжения внутри заготовки. После чего происходит многоступенчатый прокат, для обеспечения высокой точности толщины листа, и другие виды предварительной подготовки, в зависимости от материала.

СТАНДАРТЫ

Цепи ТЕК-КОМ производятся на современном автоматизированном производстве мирового уровня. Все продукты соответствуют профильным стандартам ISO, ANSI, BS, DIN и JIS. Цепи ТЕК-КОМ, выпускаемые для автомобильной промышленности, соответствуют ISO/TS16949 (спецификация системы обеспечения качества) Эта спецификация объединяет американские (QS-9000), немецкие (VDA6.1), французские (EAQF) и итальянские (AVSQ) автомобильные стандарты.

Все цепи ТЕК-КОМ, за исключением цепей из нержавеющей стали, работоспособны при температуре от -20 °C до +150 °C. Цепи из нержавеющей стали имеют интервал рабочих температур от -20 °C до 400 °C. При эксплуатации цепей в условиях более высокой температуры необходимо применять специальные смазочные материалы.

Внимание: для температуры свыше 200 °C и ниже -20 °C величину максимальной нагрузки необходимо снизить.



1 2 Соединительные пластины (внешняя и внутренняя)

Форма внутренних и внешних пластин цепей ТЕК-КОМ изменена, — они производятся с более широкой «талией» (зауженной средней частью). Это повышает усталостную прочность. Благодаря многоэтапному холодному прокату исходного материала и строгому контролю, мы добиваемся очень высокой точности толщины пластин, что является определяющим фактором для достижения плавного хода цепи.

3 Штифты

Штифты производятся из легированной стали и имеют закалённую поверхность. Модернизированные печи с вращающимися заготовками равномерно распределяют тепло для получения постоянной и одинаковой толщины закалённого слоя, что позволяет повысить устойчивость к ударным нагрузкам и максимизировать износостойкость.

4 Втулки

Холодное прокатывание, выравнивающее толщину втулок, чрезвычайно важно для достижения точности и постоянства шага цепи. Оборудование для высокоточного скручивания обеспечивает высокую цилиндричность втулок для оптимального запрессовывания втулки в боковой пластине. Поверхностное термоупрочнение придаёт втулкам высокую износостойкость. После термического упрочнения втулки подвергаются высокоточному шлифованию.

5 Ролики

В цепях ТЕК-КОМ применяются только цельные ролики, получаемые холодным штампованием из круглого проката, что повышает усталостное сопротивление и препятствует разрушению под действием ударных нагрузок. Все ролики термически упрочняются, для повышения износостойкости и увеличения срока службы. Чтобы минимизировать трещинообразование ролики проходят через дробеструйную обработку, которая значительно повышает усталостную прочность роликов.

С Сборка

Автоматизированная сборочная линия отбраковывает детали, не удовлетворяющие требованиям или допуску, и обеспечивает цепям ТЕК-КОМ прецизионный шаг и почти идеальные сопряжения. Каждая деталь и каждый процесс подвергаются строгому контролю качества с многократными проверками, гарантирующим соответствие международным стандартам и высокое качество.

Собранные цепи подвергают предварительному натяжению. Эта обкатка (приработка) цепей не только устраняет первоначальное удлинение, но также увеличивает усталостное сопротивление цепи.

Завершающий процесс изготовления – предварительное смазывание, обеспечивает цепям ТЕК-КОМ смазку внутренних соединений, для ввода в эксплуатацию. Предварительная смазка служит дополнительной защитой от коррозии, что значительно продлевает срок складского хранения.



Цепи ТЕК-КОМ

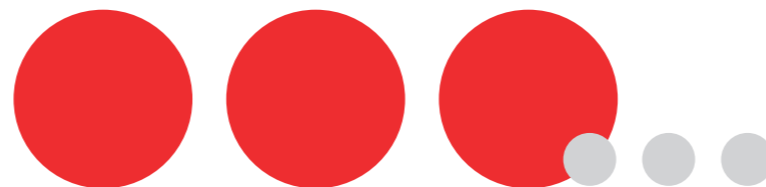
Компания ТЕК-КОМ производит и поставляет различные виды промышленных цепей: приводные, конвейерные, пластинчатые, подъемные, транспортные, тяговые и другие, в том числе специальные.

- Различные варианты исполнений: с креплениями, с прямой боковой гранью, двухшаговые, короткозвенные и др.
- Все цепи ТЕК-КОМ изготавливаются в соответствии со стандартом ISO 606, DIN 8187, DIN 8188 и ANSI и проходят предварительную обкатку, натяжение и первоначальную консервационную смазку на заводе.
- Продукция поставляется в запечатанных пластиковых пакетах, а также в зависимости от размерного ряда может быть дополнительно упакована в фирменную картонную упаковку.
- Возможно изготовление из нержавеющей стали или с покрытием никелем, цинком.

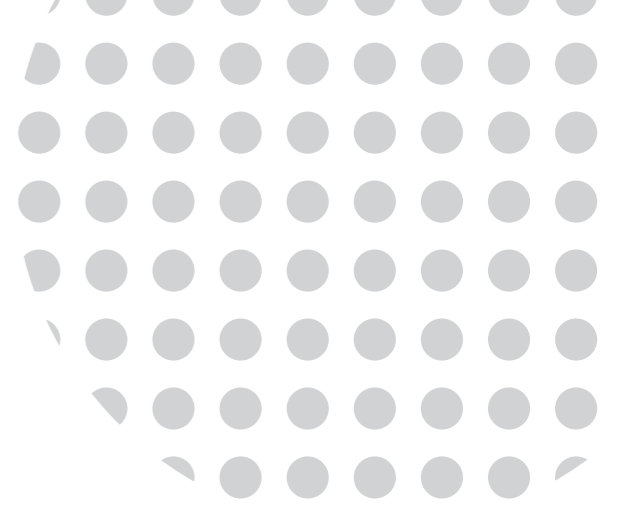


Звёздочки ТЕК-КОМ

- Все звездочки смазаны, герметично упакованы; благодаря этому потребитель получает продукцию в отличном состоянии.
- Также, в ассортименте имеются звёздочки с закаленными зубьями, с «чистовым» отверстием и шпоночным пазом.
- Все звездочки с наружным диаметром до 300 мм (12 дюймов) упакованы индивидуально; звездочки весом от 30 кг (66 фунтов) поставляются на палете.



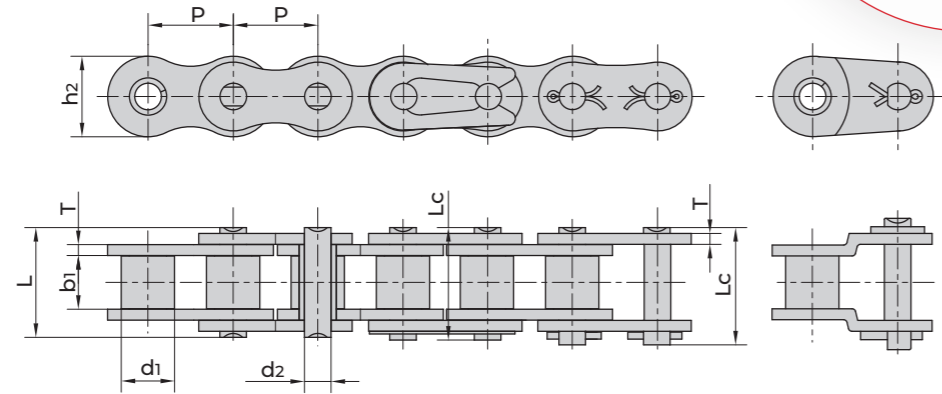
ОБОЗНАЧЕНИЯ ТЕК-КОМ



	Тип	Рядность	Длина	Вид продукта	Бренд
Цепи	08В	1	X 5MTR 5FT, 5LK	PCH	TK
			Тип звена		
Звенья	08В	1	C/L O/L, CLC	PCL	TK
			Исполнение и кол-во зубьев		
Звездочки	08В	1	TBH	PSP	TK



ЦЕПИ СТАНДАРТА ANSI однорядные



Цепи ANSI изготавливаются согласно требованиям стандартов ISO 606, ANSI B29.1 и DIN 8188.

Шаг цепи — 3 дюйма. У цепей ANSI диаметр штифта меньше, чем у их аналогов BS/ISO. Поэтому, износостойкость понижена по сравнению с аналогичными цепями BS/ISO. Имеется одно исключение: цепь с шагом 5/8 дюйма, у которой

диаметры втулки и штифта больше, чем у аналогичной цепи BS/ISO.

Цепи ANSI обычно обозначаются в соответствии с системой ANSI. Например, обозначение для двухрядной цепи с шагом в 1/2 дюйма будет ANSI 40-2. Обозначение ANSI читается следующим образом: первая цифра обозначает шаг в 1/8 дюйма (в восьмых долях дюйма),

т.е. 40-1 — это 4/8 = шаг в 1/2 дюйма. Вторая цифра обозначает тип цепи, например: 0 — роликовая цепь, 5 — втулочную цепь, 1 — узкая серия и т.п. Суффикс, как и в случае цепей BS/ISO, обозначает количество рядов цепи. Так, например, 2 — двухрядная цепь.

№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины T макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
15-1	*03C	4.7625	2.48	2.38	1.62	6.10	6.90	4.30	0.60	1.80	2.0	0.08	15-1X***.PCH.TK
*25-1	*04C-1	6.3500	3.30	3.18	2.31	7.90	8.40	6.00	0.80	3.50	5.0	0.15	*25-1X***.PCH.TK
*35-1	*06C-1	9.5250	5.08	4.77	3.58	12.40	13.17	9.00	1.30	7.90	11.3	0.33	*35-1X***.PCH.TK
41-1	085-1	12.7000	7.77	6.25	3.58	13.75	15.00	9.91	1.30	6.67	12.6	0.41	41-1X***.PCH.TK
40-1	08A-1	12.7000	7.95	7.85	3.96	16.60	17.80	12.00	1.50	14.10	18.6	0.62	40-1X***.PCH.TK
50-1	10A-1	15.8750	10.16	9.40	5.08	20.70	22.20	15.09	2.03	22.20	31.3	1.02	50-1X***.PCH.TK
60-1	12A-1	19.0500	11.91	12.57	5.94	25.90	27.70	18.00	2.42	31.80	43.2	1.50	60-1X***.PCH.TK
80-1	16A-1	25.4000	15.88	15.75	7.92	32.70	35.00	24.00	3.25	56.70	74.3	2.60	80-1X***.PCH.TK
100-1	20A-1	31.7500	19.05	18.90	9.53	40.40	44.70	30.00	4.00	88.50	107.6	3.91	100-1X***.PCH.TK
120-1	24A-1	38.1000	22.23	25.22	11.10	50.30	54.30	35.70	4.80	127.00	163.1	5.62	120-1X***.PCH.TK
140-1	28A-1	44.4500	25.40	25.22	12.70	54.40	59.00	41.00	5.60	172.40	222.5	7.50	140-1X***.PCH.TK
160-1	32A-1	50.8000	28.58	31.55	14.27	64.80	69.60	47.80	6.40	226.80	266.9	10.10	160-1X***.PCH.TK
180-1	36A-1	57.1500	35.71	35.48	17.46	72.80	78.60	53.60	7.20	280.20	361.1	13.45	180-1X***.PCH.TK
200-1	40A-1	63.5000	39.68	37.85	19.85	80.30	87.20	60.00	8.00	353.80	466.8	16.15	200-1X***.PCH.TK
240-1	48A-1	76.2000	47.63	47.35	23.81	95.50	103.00	72.39	9.50	510.30	671.6	23.20	240-1X***.PCH.TK

* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.

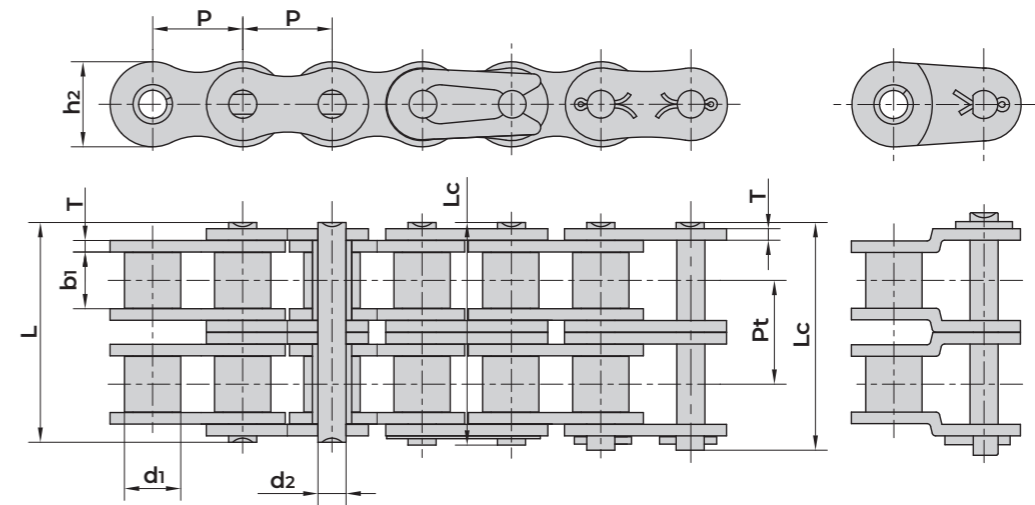
*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 140-1 длиной 5 метров обозначается 140-1X5MTR.PCH.TK. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.

Например, соединительное звено для цепи 140-1 обозначается 140-1C/L.PCL.TK.

Для шплинтованной цепи добавляется «С» после количества рядов. Например, 140-1 со шплинтованными штифтами обозначается 140-1CX5MTR.PCH.TK.

ЦЕПИ СТАНДАРТА ANSI двухрядные



№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины T макс. мм	Перпендикулярный шаг Pt мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
*25-2	*04C-2	6,350	3,30	3,18	2,31	14,5	15,0	6,00	0,80	6,40	7,00	10,0	0,28	*25-2X***.PCH.TK
*35-2	*06C-2	9,525	5,08	4,77	3,58	22,5	23,3	9,00	1,30	10,13	15,80	22,3	0,63	*35-2X***.PCH.TK
41-2	085-2	12,700	7,77	6,25	3,58	25,7	26,9	9,91	1,30	11,95	13,34	16,9	0,81	41-2X***.PCH.TK
40-2	08A-2	12,700	7,95	7,85	3,96	31,0	32,2	12,00	1,50	14,38	28,20	37,2	1,12	40-2X***.PCH.TK
50-2	10A-2	15,875	10,16	9,40	5,08	38,9	40,4	15,09	2,03	18,11	44,40	62,6	2,00	50-2X***.PCH.TK
60-2	12A-2	19,050	11,91	12,57	5,94	48,8	50,5	18,00	2,42	22,78	63,60	86,4	2,92	60-2X***.PCH.TK
80-2	16A-2	25,400	15,88	15,75	7,92	62,7	64,3	24,00	3,25	29,29	113,40	148,6	5,15	80-2X***.PCH.TK
100-2	20A-2	31,750	19,05	18,90	9,53	76,4	80,5	30,00	4,00	35,76	177,00	215,2	7,80	100-2X***.PCH.TK
120-2	24A-2	38,100	22,23	25,22	11,10	95,8	99,7	35,70	4,80	45,44	254,00	326,2	11,70	120-2X***.PCH.TK
140-2	28A-2	44,450	25,40	25,22	12,70	103,3	107,9	41,00	5,60	48,87	344,80	445,0	15,14	140-2X***.PCH.TK
160-2	32A-2	50,800	28,58	31,55	14,27	123,3	128,1	47,80	6,40	58,55	453,60	533,8	20,14	160-2X***.PCH.TK
180-2	36A-2	57,150	35,71	35,48	17,46	138,6	144,4	53,60	7,20	65,84	560,50	722,2	29,22	180-2X***.PCH.TK
200-2	40A-2	63,500	39,68	37,85	19,85	151,9	158,8	60,00	8,00	71,55	707,60	933,6	32,24	200-2X***.PCH.TK
240-2	48A-2	76,200	47,63	47,35	23,81	183,4	190,8	72,39	9,50	87,83	1020,60	1343,2	45,23	240-2X***.PCH.TK

* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.

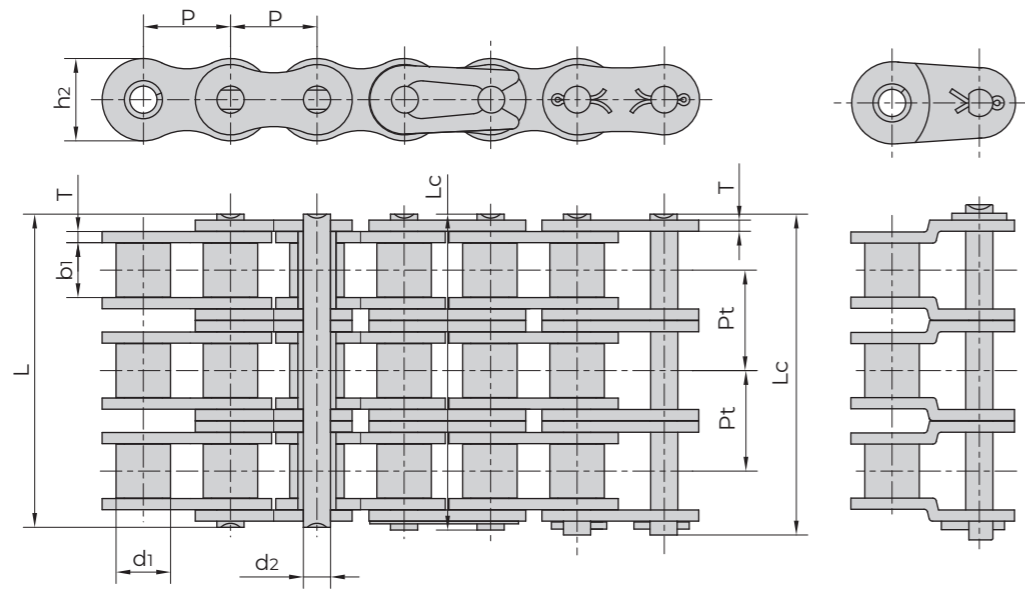
*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 140-2 длиной 5 метров обозначается 140-2X5MTR.PCH.TK. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.

Например, соединительное звено для цепи 140-2 обозначается 140-2C/L.PCL.TK.

Для шплинтованной цепи добавляется «С» после количества рядов. Например, 140-2 со шплинтованными штифтами обозначается 140-2CX5MTR.PCH.TK.

ЦЕПИ СТАНДАРТА ANSI трёхрядные



№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины T макс. мм	Поперечный шаг Pt мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
*25-3	*04C-3	6,350	3,30	3,18	2,31	21,0	21,5	6,00	0,80	6,40	10,5	15,0	0,44	*25-3X***.PCH.TK
*35-3	*06C-3	9,525	5,08	4,77	3,58	32,7	33,5	9,00	1,30	10,13	23,7	33,9	1,05	*35-3X***.PCH.TK
40-3	08A-3	12,700	7,95	7,85	3,96	45,4	46,6	12,00	1,50	14,38	42,3	55,8	1,90	40-3X***.PCH.TK
50-3	10A-3	15,875	10,16	9,40	5,08	57,0	58,5	15,09	2,03	18,11	66,6	93,9	3,09	50-3X***.PCH.TK
60-3	12A-3	19,050	11,91	12,57	5,94	71,5	73,3	18,00	2,42	22,78	95,4	129,6	4,54	60-3X***.PCH.TK
80-3	16A-3	25,400	15,88	15,75	7,92	91,7	93,6	24,00	3,25	29,29	170,1	222,9	7,89	80-3X***.PCH.TK
100-3	20A-3	31,750	19,05	18,90	9,53	112,2	116,3	30,00	4,00	35,76	265,5	322,8	11,77	100-3X***.PCH.TK
120-3	24A-3	38,100	22,23	25,22	11,10	141,4	145,2	35,70	4,80	45,44	381,0	489,3	17,53	120-3X***.PCH.TK
140-3	28A-3	44,450	25,40	25,22	12,70	152,2	156,8	41,00	5,60	48,87	517,2	667,5	22,20	140-3X***.PCH.TK
160-3	32A-3	50,800	28,58	31,55	14,27	181,8	186,6	47,80	6,40	58,55	680,4	800,7	30,02	160-3X***.PCH.TK
180-3	36A-3	57,150	35,71	35,48	17,46	204,4	210,2	53,60	7,20	65,84	840,7	1083,3	38,22	180-3X***.PCH.TK
200-3	40A-3	63,500	39,68	37,85	19,85	223,5	230,4	60,00	8,00	71,55	1061,4	1400,4	49,03	200-3X***.PCH.TK
240-3	48A-3	76,200	47,63	47,35	23,81	271,3	278,6	72,39	9,50	87,83	1530,9	2014,8	71,60	240-3X***.PCH.TK

* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.

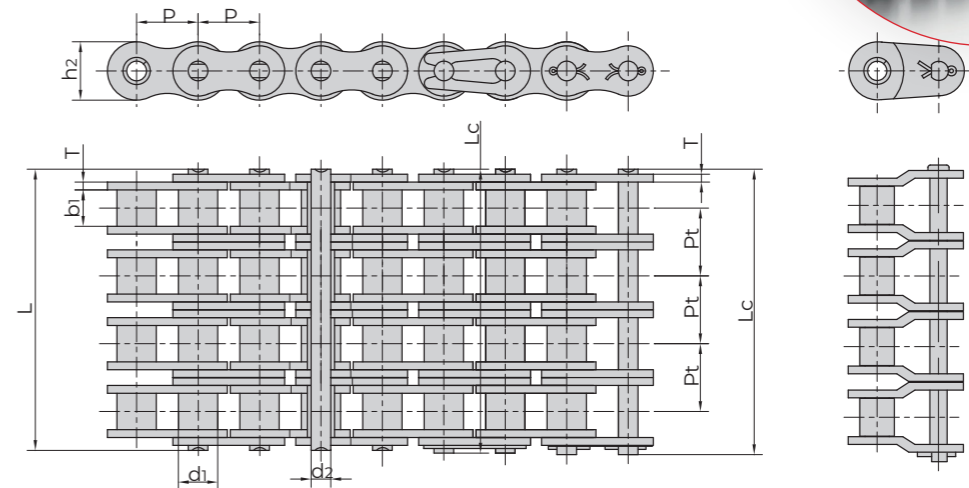
*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 140-3 длиной 5 метров обозначается 140-3X5MTR.PCH.TK. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведенному в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.

Например, соединительное звено для цепи 140-3 обозначается 140-3C/L.PCL.TK.

Для шплинтованной цепи добавляется «S» после количества рядов. Например, 140-3 со шплинтованными штифтами обозначается 140-3CX5MTR.PCH.TK.

ЦЕПИ СТАНДАРТА ANSI многорядные



№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины T макс. мм	Поперечный шаг Pt мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
40-4	08A-4	12,700	7,95	7,85	3,96	59,8	61,0	12,00	1,50	14,38	56,4	62,04	2,57	40-4X***.PCH.TK
50-4	10A-4	15,875	10,16	9,40	5,08	75,1	76,6	15,09	2,03	18,11	88,8	97,68	4,30	50-4X***.PCH.TK
60-4	12A-4	19,050	11,91	12,57	5,94	94,4	96,1	18,00	2,42	22,78	127,2	139,92	6,21	60-4X***.PCH.TK
80-4	16A-4	25,400	15,88	15,75	7,92	121,0	124,4	24,00	3,25	29,29	226,8	249,48	10,37	80-4X***.PCH.TK
100-4	20A-4	31,750	19,05	18,90	9,53	147,8	152,1	30,00	4,00	35,76	354,0	389,40	15,60	100-4X***.PCH.TK
120-4	24A-4	38,100	22,23	25,22	11,10	187,0	190,8	35,70	4,80	45,44	508,0	558,80	23,56	120-4X***.PCH.TK
40-5	08A-5	12,700	7,95	7,85	3,96	74,2	75,4	12,00	1,50	14,38	70,5	77,55	3,19	40-5X***.PCH.TK
50-5	10A-5	15,875	10,16	9,40	5,08	93,2	94,7	15,09	2,03	18,11	111,0	122,10	5,37	50-5X***.PCH.TK
60-5	12A-5	19,050	11,91	12,57	5,94	117,0	118,8	18,00	2,42	22,78	159,0	174,90	7,75	60-5X***.PCH.TK
80-5	16A-5	25,400	15,88	15,75	7,92	149,9	153,7	24,00	3,25	29,29	283,5	311,85	12,96	80-5X***.PCH.TK
100-5	20A-5	31,750	19,05	18,90	9,53	183,6	187,9	30,00	4,00	35,76	442,5	486,75	19,46	100-5X***.PCH.TK
120-5	24A-5	38,100	22,23	25,22	11,10	232,3	236,1	35,70	4,80	45,44	635,0	698,50	29,40	120-5X***.PCH.TK
40-6	08A-6	12,700	7,95	7,85	3,96	88,5	89,8	12,00	1,50	14,38	84,6	93,06	3,83	40-6X***.PCH.TK
50-6	10A-6	15,875	10,16	9,40	5,08	111,3	112,8	15,09	2,03	18,11	133,2	146,52	6,43	50-6X***.PCH.TK
60-6	12A-6	19,050	11,91	12,57	5,94	139,8	141,8	18,00	2,42	22,78	190,8	209,80	9,31	60-6X***.PCH.TK
80-6	16A-6	25,400	15,88	15,75	7,92	179,2	183,0	24,00	3,25	29,29	340,2	374,22	15,50	80-6X***.PCH.TK
100-6	20A-6	31,750	19,05	18,90	9,53	219,4	223,7	30,00	4,00	35,76	531,0	584,10	23,36	100-6X***.PCH.TK
120-6	24A-6	38,100	22,23	25,22	11,10	278,0	282,0	35,70	4,80	45,44	762,0	838,20	35,30	120-6X***.PCH.TK
40-8	08A-8	12,700	7,95	7,85	3,96	117,3	118,5	12,00	1,50	14,38	112,8	124,08	5,11	40-8X***.PCH.TK
50-8	10A-8	15,875	10,16	9,40	5,08	147,5	149,0	15,09	2,03	18,11	177,6	195,36	8,59	50-8X***.PCH.TK
60-8	12A-8	19,050	11,91	12,57	5,94	185,8	187,6	18,00	2,42	22,78	254,4	279,84	12,37	60-8X***.PCH.TK
80-8	16A-8	25,400	15,88	15,75	7,92	237,8	241,6	24,00	3,25	29,29	453,6	498,96	20,67	80-8X***.PCH.TK
100-8	20A-8	31,750	19,05	18,90	9,53	290,8	295,1	30,00	4,00	35,76	708,0	778,80	31,14	100-8X***.PCH.TK
120-8	24A-8	38,100	22,23	25,22	11,10	368,8	372,8	35,70	4,80	45,44	1016,0	1176,00	47,07	120-8X***.PCH.TK

* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.

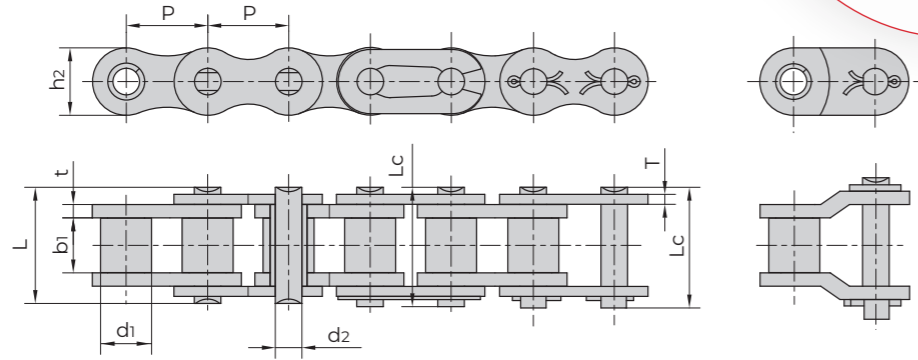
*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 120-5 длиной 5 метров обозначается 120-5X5MTR.PCH.TK. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведенному в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.

Например, соединительное звено для цепи 120-5 обозначается 120-5C/L.PCL.TK.

Для шплинтованной цепи добавляется «S» после количества рядов. Например, 120-5 со шплинтованными штифтами обозначается 120-5CX5MTR.PCH.TK.

ЦЕПИ СТАНДАРТА BS/ISO однорядные



Цепи, произведённые в соответствии с европейскими стандартами, регулируются требованиями ISO606, BS228 и DIN 8187.

Шаг цепи находится в диапазоне от 6 мм (0,236 дюйма) до 114,3 мм (4,500 дюйма). Данные цепи характеризуются большим диаметром штифта, чем у аналогичных цепей ANSI. Это позволяет увеличить

износостойкость, благодаря большей поверхности контакта.

Обозначение цепей BS расшифровывается следующим образом. Например, двухрядная цепь с шагом 1/2 дюйма обозначается 08B-2. Первые две цифры – размер шага в 1/16 дюйма (в шестнадцатых долях дюйма), поэтому 08 = 8/16 или 1/2 дюйма. Буква В указывает на европейский

стандарт BS/ISO. Суффикс 2 обозначает количество рядов цепи, в данном случае обозначает двухрядную цепь.

Цепи BS схожи со стандартными цепями ANSI и имеют одинаковый шаг. Однако присутствуют существенные отличия в размерах, которые отличают их от стандартных цепей ANSI.

№ цепи по BS/ISO	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины T макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК КОМ
04B-1	6,000	4,00	2,80	1,85	6,80	7,8	5,00	0,60	3,0	3,2	0,11	04B-1X***.PCH.TK
05B-1	8,000	5,00	3,00	2,31	8,20	8,9	7,10	0,80	5,0	5,9	0,20	05B-1X***.PCH.TK
*06B-1	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,1	8,20	1,30	9,0	10,4	0,41	*06B-1X***.PCH.TK
08B-1	12,700	8,51	7,75	4,45	16,70	18,2	11,80	1,60	18,0	19,4	0,69	08B-1X***.PCH.TK
10B-1	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,9	14,70	1,70	22,4	27,5	0,93	10B-1X***.PCH.TK
12B-1	19,050	12,07	11,68	5,72	22,50	24,2	16,00	1,85	29,0	32,2	1,15	12B-1X***.PCH.TK
16B-1	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,4	21,00	4,15/3,1	60,0	77,1	2,71	16B-1X***.PCH.TK
20B-1	31,750	19,05	19,56	10,19	41,30	45,0	26,40	4,50/3,5	95,0	112,8	3,70	20B-1X***.PCH.TK
24B-1	38,100	25,40	25,40	14,63	53,40	57,8	33,20	6,00/4,8	160,0	178,0	7,10	24B-1X***.PCH.TK
28B-1	44,450	27,94	30,99	15,90	65,10	69,5	36,70	7,50/6,0	200,0	236,4	8,50	28B-1X***.PCH.TK
32B-1	50,800	29,21	30,99	17,81	66,00	71,0	42,00	7,00/6,0	250,0	277,5	10,25	32B-1X***.PCH.TK
40B-1	63,500	39,37	38,10	22,89	82,20	89,2	52,96	8,50/8,0	355,0	394,0	16,35	40B-1X***.PCH.TK
48B-1	76,200	48,26	45,72	29,24	99,10	107,0	63,80	12,00/10,0	560,0	621,6	25,00	48B-1X***.PCH.TK
56B-1	88,900	53,98	53,34	34,32	114,6	123,0	77,80	13,50/12,0	850,0	940,0	35,78	56B-1X***.PCH.TK
64B-1	101,600	63,50	60,96	39,40	130,0	138,5	90,17	15,00/13,0	112,0	1240,0	46,00	64B-1X***.PCH.TK
72B-1	114,300	72,39	68,58	44,48	147,4	156,4	103,60	17,00/15,0	1400,0	1550,0	60,80	72B-1X***.PCH.TK

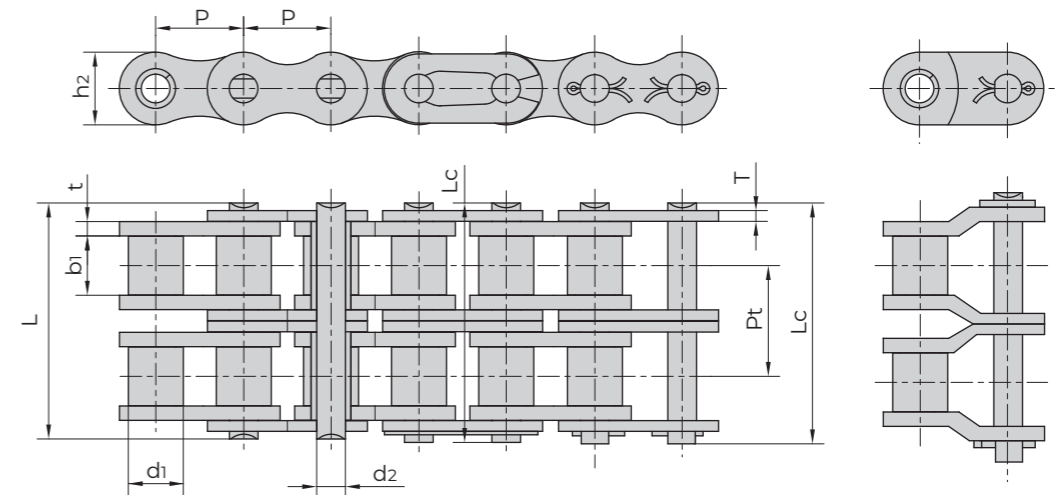
* Пластины с прямой гранью.

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка цепи 08B-1 длиной 5 метров обозначается 08B-1X5MTR.PCH.TK. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.

Например, соединительное звено для цепи 08B-1 обозначается 08B-1C/L.PCL.TK.

ЦЕПИ СТАНДАРТА BS/ISO двухрядные



№ цепи по BS/ISO	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины T макс. мм	Поперечный шаг Pt мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК КОМ
05B-2	8	5,00	3,00	2,31	13,9	14,5	7,10	0,80	5,64	7,8	10,2	0,33	05B-2X***.PCH.TK
*06B-2	9,525	6,35	5,72	3,28	23,4	24,4	8,20	1,30	10,24	16,9	18,7	0,77	*06B-2X***.PCH.TK
08B-2	12,7	8,51	7,75	4,45	31,0	32,2	11,80	1,60	13,92	32,0	38,7	1,34	08B-2X***.PCH.TK
10B-2	15,875	10,16	9,65	5,08	36,1	37,5	14,70	1,70	16,59	44,5	56,2	1,84	10B-2X***.PCH.TK
12B-2	19,05	12,07	11,68	5,72	42,0	43,6	16,00	1,85	19,46	57,8	66,1	2,31	12B-2X***.PCH.TK
16B-2	25,4	15,88	17,02	8,28	68,0	69,3	21,00	4,15/3,1	31,88	106,0	152,1	5,42	16B-2X***.PCH.TK
20B-2	31,75	19,05	19,56	10,19	77,8	81,5	26,40	4,50/3,5	36,45	170,0	229,0	7,20	20B-2X***.PCH.TK
24B-2	38,1	25,40	25,40	14,63	101,7	106,2	33,20	6,00/4,8	48,36	280,0	319,2	13,40	24B-2X***.PCH.TK
28B-2	44,45	27,94	30,99	15,90	124,6	129,1	36,70	7,50/6,0	59,56	360,0	406,8	16,60	28B-2X***.PCH.TK
32B-2	50,8	29,21	30,99	17,81	124,6	129,6	42,00	7,00/6,0	58,55	450,0	508,5	21,00	32B-2X***.PCH.TK
40B-2	63,5	39,37	38,10	22,89	154,5	161,5	52,96	8,50/8,0	72,29	630,0	711,9	32,00	40B-2X***.PCH.TK
48B-2	76,2	48,26	45,72	29,24	190,4	198,2	63,80	12,00/10,0	91,21	1000,0	1130,0	50,00	48B-2X***.PCH.TK
56B-2	88,9	53,98	53,34	34,32	221,2	229,6	77,80	13,50/12,0	106,60	1600,0	1760,0	71,48	56B-2X***.PCH.TK
64B-2	101,6	63,50	60,96	39,40	249,9	258,4	90,17	15,00/13,0	119,89	2000,0	2200,0	91,00	64B-2X***.PCH.TK
72B-2	114,3	72,39	68,58	44,48	283,7	292,7	103,60	17,00/15,0	136,27	2500,0	2750,0	120,40	72B-2X***.PCH.TK

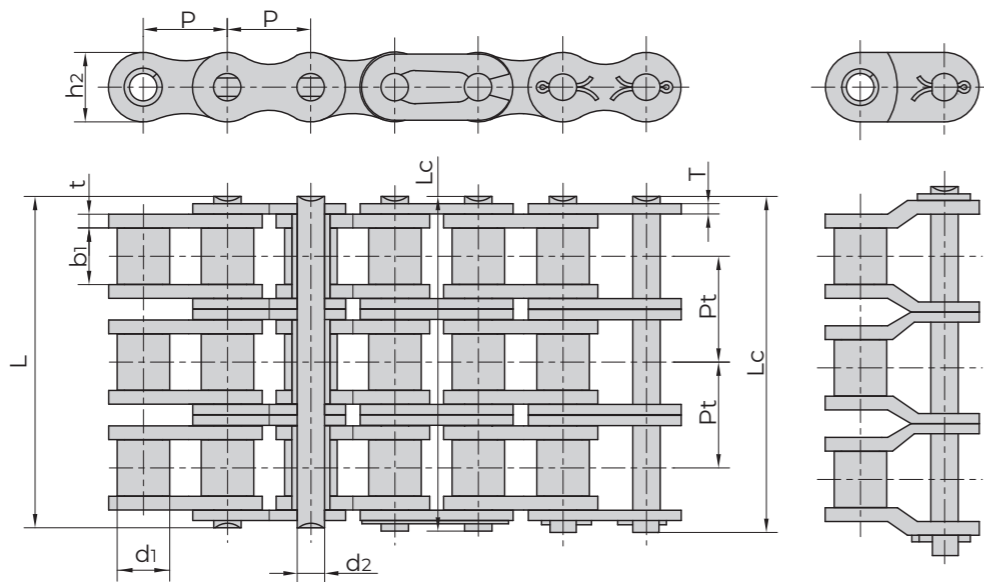
* Пластины с прямой гранью.

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

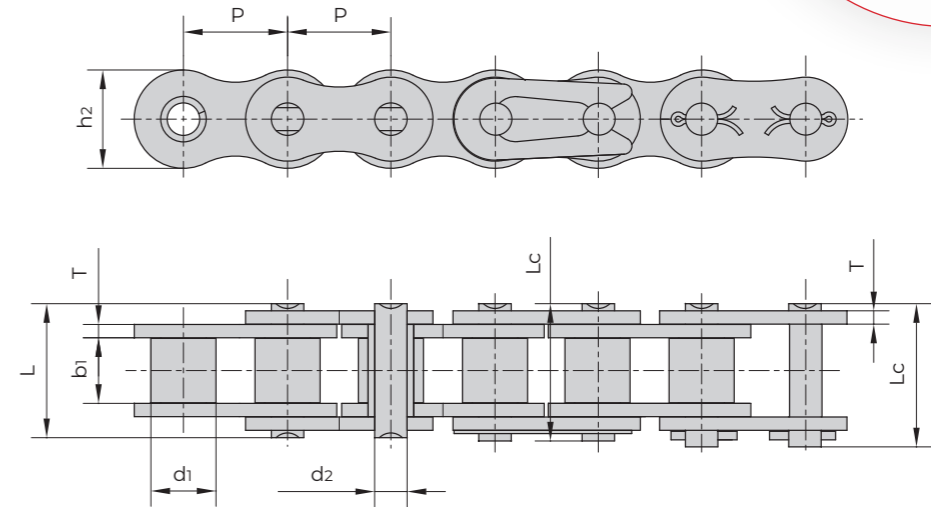
Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка цепи 08B-2 длиной 5 метров обозначается 08B-2X5MTR.PCH.TK. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.

Например, соединительное звено для цепи 08B-2 обозначается 08B-2C/L.PCL.TK.

ЦЕПИ СТАНДАРТА BS/ISO трёхрядные



ЦЕПИ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ однорядные



Цепи повышенной прочности ТЕК-КОМ серии Н отличаются от стандартных цепей ANSI более толстыми боковыми пластинами звеньев, которые соответствуют следующему (большем) размеру роликовой цепи ANSI. Поэтому цепи серии Н способны поглощать, приблизительно на 10% большие ударные нагрузки. Минимальная разрушающая нагрузка осталась неизменной.

Цепи повышенной прочности ТЕК-КОМ серии Н наилучшим образом подходят для работы в условиях более высоких ударных нагрузок, при сниженной скорости, а также в прочих тяжёлых условиях эксплуатации.

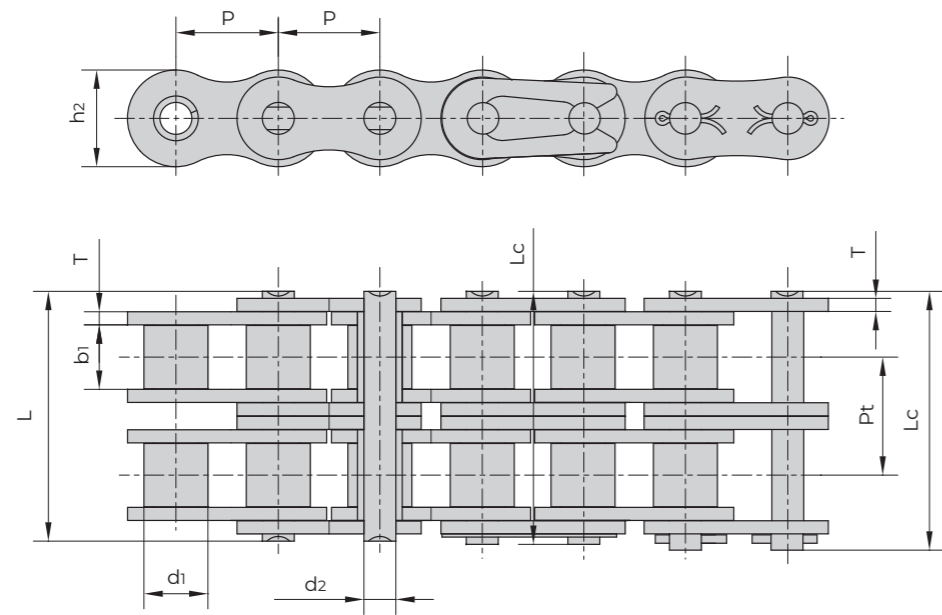
№ цепи по BS/ISO	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины T макс. мм	Поперечный шаг Pt мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
05B-3	8	5.00	3.00	2.31	19.5	20.2	7.10	0.80	5.64	11.1	13.8	0.48	05B-3X***.PCH.TK
*06B-3	9,525	6.35	5.72	3.28	33.5	34.6	8.20	1.30	10.24	24.9	30.1	1.16	*06B-3X***.PCH.TK
08B-3	12,7	8.51	7.75	4.45	45.1	46.1	11.80	1.60	13.92	47.5	57.8	2.03	08B-3X***.PCH.TK
10B-3	15,875	10.16	9.65	5.08	52.7	54.1	14.70	1.70	16.59	66.7	84.5	2.77	10B-3X***.PCH.TK
12B-3	19,05	12.07	11.68	5.72	61.5	63.1	16.00	1.85	19.46	86.7	101.8	3.46	12B-3X***.PCH.TK
16B-3	25,4	15.88	17.02	8.28	99.8	101.2	21.00	4.15/3.1	31.88	160.0	227.1	8.13	16B-3X***.PCH.TK
20B-3	31,75	19.05	19.56	10.19	114.2	117.9	26.40	4.50/3.5	36.45	250.0	334.3	10.82	20B-3X***.PCH.TK
24B-3	38,1	25.40	25.40	14.63	150.1	154.6	33.20	6.00/4.8	48.36	425.0	493.0	20.10	24B-3X***.PCH.TK
28B-3	44,45	27.94	30.99	15.90	184.2	188.7	36.70	7.50/6.0	59.56	530.0	609.5	24.92	28B-3X***.PCH.TK
32B-3	50,8	29.21	30.99	17.81	183.2	188.2	42.00	7.00/6.0	58.55	670.0	770.5	31.56	32B-3X***.PCH.TK
40B-3	63,5	39.37	38.10	22.89	226.8	233.8	52.96	8.50/8.0	72.29	950.0	1092.5	48.10	40B-3X***.PCH.TK
48B-3	76,2	48.26	45.72	29.24	281.6	289.4	63.80	12.00/10.0	91.21	1500.0	1710.0	75.00	48B-3X***.PCH.TK
56B-3	88,9	53.98	53.34	34.32	327.8	336.2	77.80	13.50/12.0	106.6	2240.0	2464.0	107.18	56B-3X***.PCH.TK
64B-3	101,60	63.50	60.96	39.40	369.8	378.3	90.17	15.00/13.0	119.89	3000.0	3300.0	136.00	64B-3X***.PCH.TK
72B-3	114,30	72.39	68.58	44.48	420.0	429.0	103.60	17.00/15.0	136.27	3750.0	4125.0	180.00	72B-3X***.PCH.TK

* Пластины с прямой гранью.
 *** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
 Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка цепи 08B-3 длиной 5 метров обозначается 08B-3X5MTR.PCH.TK.
 Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.
 Например, соединительное звено для цепи 08B-3 обозначается 08B-3C/L.PCL.TK.

№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины T макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
*35H-1	—	9,525	5.08	4.77	3.58	13.3	14.3	9.00	1.50	7.9	10.8	0.41	*35H-1X***.PCH.TK
40H-1	08AH-1	12,7	7.95	7.85	3.96	18.8	19.9	12.00	2.03	14.1	19.1	0.82	40H-1X***.PCH.TK
50H-1	10AH-1	15,875	10.16	9.40	5.08	22.1	23.4	15.09	2.42	22.2	30.2	1.25	50H-1X***.PCH.TK
60H-1	12AH-1	19,05	11.91	12.57	5.94	29.2	31.0	18.00	3.25	31.8	42.7	1.87	60H-1X***.PCH.TK
80H-1	16AH-1	25,4	15.88	15.75	7.92	36.2	37.7	24.00	4.00	56.7	71.4	3.10	80H-1X***.PCH.TK
100H-1	20AH-1	31,75	19.05	18.90	9.53	43.6	46.9	30.00	4.80	88.5	112.4	4.52	100H-1X***.PCH.TK
120H-1	24AH-1	38,1	22.23	25.22	11.10	53.5	57.5	35.70	5.60	127.0	160.9	6.60	120H-1X***.PCH.TK
140H-1	28AH-1	44,45	25.40	25.22	12.70	57.6	62.2	41.00	6.40	172.4	217.3	8.30	140H-1X***.PCH.TK
160H-1	32AH-1	50,8	28.58	31.55	14.27	68.2	73.0	47.80	7.20	226.8	285.8	10.30	160H-1X***.PCH.TK
180H-1	36AH-1	57,15	35.71	35.48	17.46	75.9	81.6	53.60	8.00	281.0	341.8	14.83	180H-1X***.PCH.TK
200H-1	40AH-1	63,5	39.68	37.85	19.85	86.6	93.5	60.00	9.50	353.8	444.5	19.16	200H-1X***.PCH.TK
240H-1	48AH-1	76,2	47.63	47.35	23.81	109.6	115.9	72.30	12.70	510.3	622.5	30.40	240H-1X***.PCH.TK

* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.
 *** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
 Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 140H-1 длиной 5 метров обозначается 140H-1X5MTR.PCH.TK.
 Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.
 Например, соединительное звено для цепи 140H-1 обозначается 140H-1C/L.PCL.TK.
 Для шплинтованной цепи добавляется «S» после количества рядов. Например, 140H-1 со шплинтованными штифтами обозначается 140H-1CX5MTR.PCH.TK.

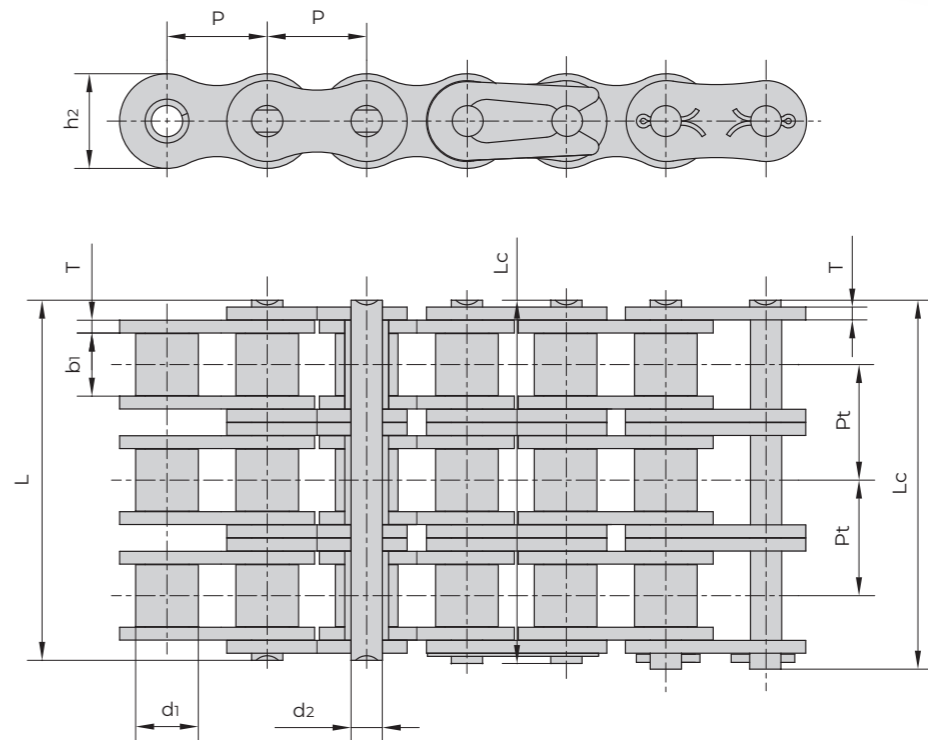
ЦЕПИ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ двухрядные



№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины T макс. мм	Поперечный шаг Pt мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК КОМ
60H-2	12AH-2	19,05	11,91	12,57	5,94	55,3	57,1	18,00	3,25	26,11	63,6	84,5	3,71	60H-2X***.PCH.TK
80H-2	16AH-2	25,4	15,88	15,75	7,92	68,8	70,3	24,00	4,00	32,59	113,4	145,3	6,15	80H-2X***.PCH.TK
100H-2	20AH-2	31,75	19,05	18,90	9,53	82,7	86,0	30,00	4,80	39,09	177,0	225,9	9,03	100H-2X***.PCH.TK
120H-2	24AH-2	38,1	22,23	22,22	11,10	102,4	106,4	35,70	5,60	48,87	254,0	322,7	13,13	120H-2X***.PCH.TK
140H-2	28AH-2	44,45	25,40	25,22	12,70	109,8	114,4	41,00	6,40	52,20	344,8	437,7	16,60	140H-2X***.PCH.TK
160H-2	32AH-2	50,8	28,58	31,55	14,27	130,1	134,9	47,80	7,20	61,90	453,6	571,6	20,20	160H-2X***.PCH.TK
180H-2	36AH-2	57,15	35,71	35,48	17,46	146,5	155,6	53,60	8,00	69,16	562	680,0	29,20	180H-2X***.PCH.TK
200H-2	40AH-2	63,5	39,68	37,85	19,85	164,9	171,8	60,00	9,50	78,31	707,6	894,9	38,11	200H-2X***.PCH.TK
240H-2	48AH-2	76,2	47,63	47,35	23,81	212,6	223,1	72,30	12,70	101,22	1000	1200,0	60,50	240H-2X***.PCH.TK

* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.
 *** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
 Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 140H-2 длиной 5 метров обозначается 140H-2X5MTR.PCH.TK.
 Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL. Например, соединительное звено для цепи 140H-2 обозначается 140H-2C/L.PCL.TK.
 Для шплинтованной цепи добавляется «S» после количества рядов. Например, 140H-2 со шплинтованными штифтами обозначается 140H-2CX5MTR.PCH.TK.
 Для многорядной цепи повышенной прочности необходимы специальные звездочки из-за разницы в поперечном шаге.

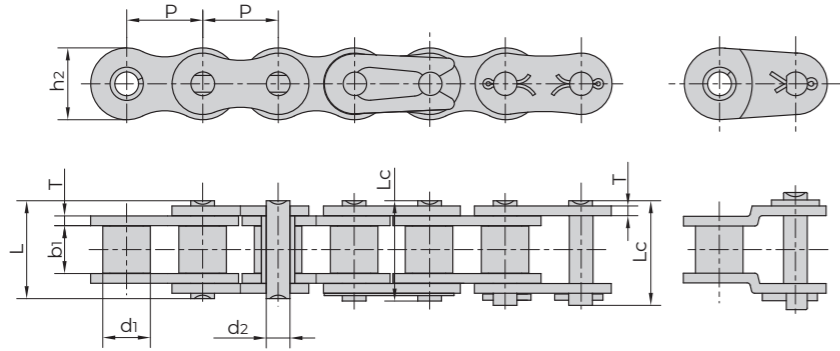
ЦЕПИ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ трёхрядные



№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины T макс. мм	Поперечный шаг Pt мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК КОМ
60H-3	12AH-3	19,05	11,91	12,57	5,94	81,4	83,2	18,00	3,25	26,11	95,4	113,9	5,54	60H-3X***.PCH.TK
80H-3	16AH-3	25,4	15,88	15,75	7,92	101,4	102,9	24,00	4,00	32,59	170,1	203,5	9,42	80H-3X***.PCH.TK
100H-3	20AH-3	31,75	19,05	18,90	9,53	121,8	125,1	30,00	4,80	39,09	265,5	314,8	12,96	100H-3X***.PCH.TK
120H-3	24AH-3	38,1	22,23	22,22	11,10	151,2	155,2	35,70	5,60	48,87	381,0	444,7	19,64	120H-3X***.PCH.TK
140H-3	28AH-3	44,45	25,40	25,22	12,70	162,0	166,6	41,00	6,40	52,20	517,2	598,4	24,90	140H-3X***.PCH.TK
160H-3	32AH-3	50,8	28,58	31,55	14,27	192,0	196,8	47,80	7,20	61,90	680,4	787,3	30,10	160H-3X***.PCH.TK
180H-3	36AH-3	57,15	35,71	35,48	17,46	215,7	224,8	53,60	8,00	69,16	843	1011,0	44,10	180H-3X***.PCH.TK
200H-3	40AH-3	63,5	39,68	37,85	19,85	243,2	250,1	60,00	9,50	78,31	1061,4	1228,2	57,06	200H-3X***.PCH.TK
240H-3	48AH-3	76,2	47,63	47,35	23,81	313,8	324,3	72,30	12,70	101,22	1500	1650,0	91,00	240H-3X***.PCH.TK

* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.
 *** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
 Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 140H-3 длиной 5 метров обозначается 140H-3X5MTR.PCH.TK.
 Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL. Например, соединительное звено для цепи 140H-3 обозначается 140H-3C/L.PCL.TK.
 Для шплинтованной цепи добавляется «S» после количества рядов. Например, 140H-3 со шплинтованными штифтами обозначается 140H-3CX5MTR.PCH.TK.
 Для многорядной цепи повышенной прочности необходимы специальные звездочки из-за разницы в поперечном шаге.

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ЦЕПИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Компания ТЕК-КОМ предлагает широкий ассортимент цепей из нержавеющей стали. Такие цепи обладают превосходными антикоррозионными свойствами и подходят устройствам, работающим в агрессивной среде или требующим

повышенной чистоты. Цепи, изготовленные из высококачественной стали SS304 с высокой антикоррозионной стойкостью, выпускаются в соответствии со стандартами BS и ANSI. Также, для изготовления цепей из нержа-



вующей стали используется сталь SS316, стойкая к намагничиванию, экстремальной температуре и агрессивной среде.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Данные цепи пригодны для применения в пищевой и фармацевтической промышленности, в условиях низких / высоких температур (от -20 до 400 °С), и агрессивной среды. Применение антикоррозионных цепей возможно и при более высоких температурах при использовании специальной смазки.

№ цепи	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины t/Т макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
*04CSS-1	6,35	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	6,00	0,80	2,5	0,15	*04CSS-1X***.PCH.TK
*06CSS-1	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	9,00	1,30	5,5	0,33	*06CSS-1X***.PCH.TK
08ASS-1	12,7	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	9,6	0,63	08ASS-1X***.PCH.TK
41SS-1	12,7	7,77	6,25	3,58	13,75	15,00	9,91	1,30	6,0	0,46	41SS-1X***.PCH.TK
10ASS-1	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	15,2	1,03	10ASS-1X***.PCH.TK
12ASS-1	19,05	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	21,7	1,51	12ASS-1X***.PCH.TK
16ASS-1	25,4	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	38,9	2,62	16ASS-1X***.PCH.TK
20ASS-1	31,75	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	60,0	3,94	20ASS-1X***.PCH.TK
24ASS-1	38,1	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	35,70	4,80	75,0	5,72	24ASS-1X***.PCH.TK
28ASS-1	44,45	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	41,0	5,60	102,0	7,70	28ASS-1X***.PCH.TK
32ASS-1	50,8	28,58	31,55	14,27	64,80	69,60	47,80	6,40	133,8	10,20	32ASS-1X***.PCH.TK
04BSS-1	6	4,00	2,80	1,85	6,80	7,80	5,00	0,60	2,0	0,11	04BSS-1X***.PCH.TK
05BSS-1	8	5,00	3,00	2,31	8,20	8,90	7,10	0,80	3,5	0,20	05BSS-1X***.PCH.TK
06BSS-1	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,10	8,20	1,30	6,2	0,41	**06BSS-1X*.PCH.TK
08BSS-1	12,7	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	12,0	0,70	08BSS-1X***.PCH.TK
10BSS-1	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	14,5	0,94	10BSS-1X***.PCH.TK
12BSS-1	19,05	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	18,5	1,16	12BSS-1X***.PCH.TK
16BSS-1	25,4	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15/3,1	40,0	2,73	16BSS-1X***.PCH.TK
20BSS-1	31,75	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,5/3,5	59,0	3,73	20BSS-1X***.PCH.TK
24BSS-1	38,1	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,0/4,8	104,0	7,20	24BSS-1X***.PCH.TK
28BSS-1	44,45	27,94	30,99	15,90	65,10	69,50	36,70	7,5/6,0	120,0	9,21	28BSS-1X***.PCH.TK
32BSS-1	50,8	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,0/6,0	150,0	10,22	32BSS-1X***.PCH.TK

* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.

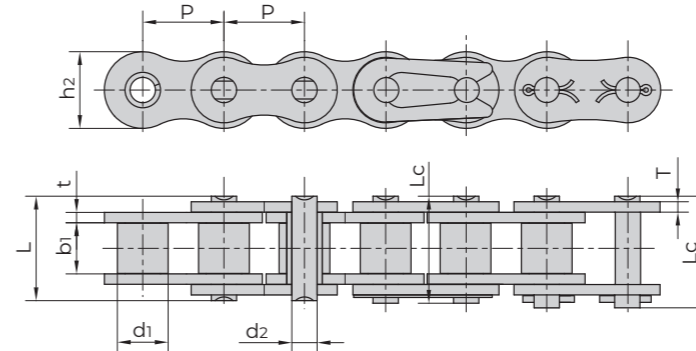
** Цепь с прямой боковой гранью.

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. Возможен заказ данных цепей в 2-х и 3-х рядном исполнении. Для этого в обозначении «-1» изменяется на «-2» или «-3». Например упаковка цепи 08BSS длиной 5 метров в 2-рядном исполнении обозначается 08BSS-2X5MTR.PCH.TK; в 3-рядном 08BSS-3X5MTR.PCH.TK.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведенному в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL. Например, соединительное звено для цепи 08BSS-1 обозначается 08BSS-1C/L.PCL.TK.

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ НИКЕЛИРОВАННЫЕ ЦЕПИ



Никелированные роликовые цепи сочетают прочность стандартных роликовых цепей с коррозионной стойкостью, которую им придаёт никелевое покрытие. Никелирование всех деталей цепи перед сборкой гарантирует получение равномерного покрытия.

ПРИМЕНЕНИЕ

Никелированные цепи обычно применяются вне помещений или в условиях умеренно агрессивной среды.



№ цепи	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины t/Т макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
*25NP-1	6,35	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	6,00	0,80	3,50	0,15	*25NP-1X***.PCH.TK
*35NP-1	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	9,00	1,30	7,90	0,33	*35NP-1X***.PCH.TK
41NP-1	12,7	7,77	6,25	3,58	13,75	15,00	9,91	1,30	6,67	0,41	41NP-1X***.PCH.TK
40NP-1	12,7	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	14,10	0,62	40NP-1X***.PCH.TK
50NP-1	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	22,20	1,02	50NP-1X***.PCH.TK
60NP-1	19,05	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	31,80	1,50	60NP-1X***.PCH.TK
80NP-1	25,4	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	56,70	2,60	80NP-1X***.PCH.TK
100NP-1	31,75	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	88,50	3,91	100NP-1X***.PCH.TK
120NP-1	38,1	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	35,70	4,80	127,00	5,62	120NP-1X***.PCH.TK
140NP-1	44,45	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	41,00	5,60	172,40	7,50	140NP-1X***.PCH.TK
160NP-1	50,8	28,58	31,55	14,27	64,80	69,60	47,80	6,40	226,80	10,10	160NP-1X***.PCH.TK
04BNP-1	6	4,00	2,80	1,85	6,80	7,80	5,00	0,60	3,00	0,11	04BNP-1X***.PCH.TK
05BNP-1	8	5,00	3,00	2,31	8,20	8,90	7,10	0,80	5,00	0,20	05BNP-1X***.PCH.TK
06BNP-1	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,10	8,20	1,30	9,00	0,41	**06BNP-1X*.PCH.TK
08BNP-1	12,7	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	18,00	0,69	08BNP-1X***.PCH.TK
10BNP-1	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	22,40	0,93	10BNP-1X***.PCH.TK
12BNP-1	19,05	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	29,00	1,15	12BNP-1X***.PCH.TK
16BNP-1	25,4	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15/3,1	60,00	2,71	16BNP-1X***.PCH.TK
20BNP-1	31,75	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,5/3,5	95,00	3,70	20BNP-1X***.PCH.TK
24BNP-1	38,1	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,0/4,8	160,0	7,10	24BNP-1X***.PCH.TK
28BNP-1	44,45	27,94	30,99	15,90	65,10	69,50	36,70	7,5/6,0	200,00	8,50	28BNP-1X***.PCH.TK
32BNP-1	50,8	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,0/6,0	250,00	10,25	32BNP-1X***.PCH.TK

* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.

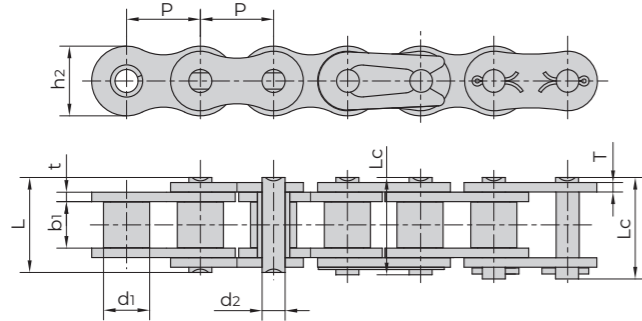
** Пластины с прямой боковой гранью.

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. Возможен заказ данных цепей в 2-х и 3-х рядном исполнении. Для этого в обозначении «-1» изменяется на «-2» или «-3». Например упаковка цепи 08BNP длиной 5 метров в 2-рядном исполнении обозначается 08BNP-2X5MTR.PCH.TK; в 3-рядном 08BNP-3X5MTR.PCH.TK.

Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведенному в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL. Например, соединительное звено для цепи 08BNP-1 обозначается 08BNP-1C/L.PCL.TK.

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ЦЕПИ



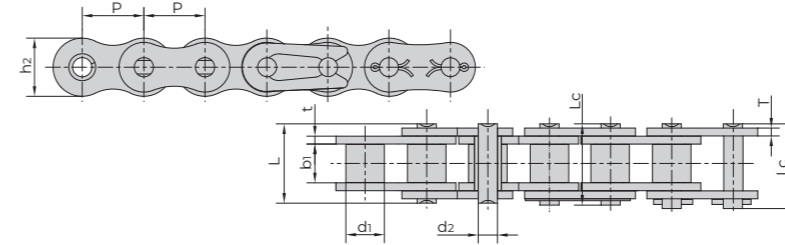
Оцинкованные роликовые цепи имеют очень высокую адгезию покрытия с основным металлом и сочетают прочность стандартных роликовых цепей с антикоррозионными свойствами оцинкованного покрытия. Цинкование всех деталей перед сборкой гарантирует равномерное покрытие всех деталей. Нанесение цинкового покрытия более экономично, чем никелирование.

ПРИМЕНЕНИЕ

Оцинкованные цепи обычно применяются вне помещений и в условиях, когда возможно воздействие морской или солёной воды.



АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ЦЕПИ С ПОКРЫТИЕМ ДАСКОМЕТ



Dacromet — это специальный процесс нанесения антикоррозионного покрытия. Для получения покрытия применяется водная смесь, содержащая оксиды металлов, частицы цинка и алюминия. Чередующиеся, выровненные между собой, цинковые и алюминиевые слои формируют металллическое серебристо-серое покрытие. Перекрывающие друг друга слои обеспечивают отличный защитный барьер, в котором цинк окисляется, защищая сталь. Благодаря наличию алюминия в

составе покрытия достигается повышенное сопротивление коррозии. Повреждённые участки покрытия заполняются оксидом и карбонатом цинка, создавая эффект самовосстановления. Покрытие Dacromet может наноситься на многие типы цепей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Данные цепи пригодны для применения в экстремально-коррозионных условиях, без потери прочности.



№ цепи	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина пластины Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины t макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
*25ZP-1	6,350	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	6,00	0,80	3,50	0,15	*25ZP-1X***.PCH.TK
*35ZP-1	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	9,00	1,30	7,90	0,33	*35ZP-1X***.PCH.TK
41ZP-1	12,700	7,77	6,25	3,58	13,75	15,00	9,91	1,30	6,67	0,41	41ZP-1X***.PCH.TK
40ZP-1	12,700	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	14,10	0,62	40ZP-1X***.PCH.TK
50ZP-1	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	22,20	1,02	50ZP-1X***.PCH.TK
60ZP-1	19,050	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	31,80	1,50	60ZP-1X***.PCH.TK
80ZP-1	25,400	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	56,70	2,60	80ZP-1X***.PCH.TK
100ZP-1	31,750	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	88,50	3,91	100ZP-1X***.PCH.TK
120ZP-1	38,100	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	35,70	4,80	127,00	5,62	120ZP-1X***.PCH.TK
140ZP-1	44,450	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	41,00	5,60	172,40	7,50	140ZP-1X***.PCH.TK
160ZP-1	50,800	28,58	31,55	14,27	64,80	69,60	47,80	6,40	226,80	10,10	160ZP-1X***.PCH.TK
04BZP-1	6,000	4,00	2,80	1,85	6,80	7,80	5,00	0,60	3,00	0,11	04BZP-1X***.PCH.TK
05BZP-1	8,000	5,00	3,00	2,31	8,20	8,90	7,10	0,80	5,00	0,20	05BZP-1X***.PCH.TK
06BZP-1	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,10	8,20	1,30	9,00	0,41	**06BZP-1X*.PCH.TK
08BZP-1	12,700	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	18,00	0,69	08BZP-1X***.PCH.TK
10BZP-1	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	22,40	0,93	10BZP-1X***.PCH.TK
12BZP-1	19,050	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	29,00	1,15	12BZP-1X***.PCH.TK
16BZP-1	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15/3,1	60,00	2,71	16BZP-1X***.PCH.TK
20BZP-1	31,750	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,5/3,5	95,00	3,70	20BZP-1X***.PCH.TK
24BZP-1	38,100	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,0/4,8	160,0	7,10	24BZP-1X***.PCH.TK
28BZP-1	44,450	27,94	30,99	15,90	65,10	69,50	36,70	7,5/6,0	200,0	8,50	28BZP-1X***.PCH.TK
32BZP-1	50,800	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,0/6,0	250,0	10,25	32BZP-1X***.PCH.TK

* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.

** Цепь с прямой боковой гранью.

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. Возможен заказ данных цепей в 2-х и 3-х рядном исполнении. Для этого в обозначении "-1" изменяется на "-2" или "-3".

Например упаковка цепи 08BZP-1 длиной 5 метров в 2-рядном исполнении обозначается 08BZP-2X5MTR.PCH.TK; в 3-рядном 08BZP-3X5MTR.PCH.TK.

Также возможен заказ данных цепей с двойным шагом. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL. Например, соединительное звено для цепи 08BZP-1 обозначается 08BZP-1C/L.PCL.TK.

№ цепи	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина пластины Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины t макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
*25DR-1	6,35	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	6,00	0,80	3,50/7,95	0,15	*25DR-1X***.PCH.TK
*35DR-1	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	9,00	1,30	7,90/17,95	0,33	*35DR-1X***.PCH.TK
41DR-1	12,7	7,77	6,25	3,58	13,75	15,00	9,91	1,30	6,67/15,16	0,41	41DR-1X***.PCH.TK
40DR-1	12,7	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	14,10/3205	0,62	40DR-1X***.PCH.TK
50DR-1	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	22,20/5045	1,02	50DR-1X***.PCH.TK
60DR-1	19,05	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	31,80/7227	1,50	60DR-1X***.PCH.TK
80DR-1	25,4	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	56,70/12886	2,60	80DR-1X***.PCH.TK
100DR-1	31,75	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	88,50/20114	3,91	100DR-1X***.PCH.TK
120DR-1	38,1	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	35,70	4,80	127,00/28864	5,62	120DR-1X***.PCH.TK
140DR-1	44,45	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	41,00	5,60	172,40/39182	7,50	140DR-1X***.PCH.TK
160DR-1	50,8	28,58	31,55	14,27	64,80	69,60	47,80	6,40	226,80/51545	10,10	160DR-1X***.PCH.TK
04BDR-1	6	4,00	2,80	1,85	6,80	7,80	5,00	0,60	3,00/682	0,11	04BDR-1X***.PCH.TK
05BDR-1	8	5,00	3,00	2,31	8,20	8,90	7,10	0,80	5,00/1136	0,20	05BDR-1X***.PCH.TK
06BDR-1	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,10	8,20	1,30	9,00/2045	0,41	**06BDR-1X*.PCH.TK
08BDR-1	12,7	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	18,00/4091	0,69	08BDR-1X***.PCH.TK
10BDR-1	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	22,40/5091	0,93	10BDR-1X***.PCH.TK
12BDR-1	19,05	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	29,00/6591	1,15	12BDR-1X***.PCH.TK
16BDR-1	25,4	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15/3,1	60,00/13636	2,71	16BDR-1X***.PCH.TK
20BDR-1	31,75	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,5/3,5	95,00/21591	3,70	20BDR-1X***.PCH.TK
24BDR-1	38,1	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,0/4,8	160,00/36364	7,10	24BDR-1X***.PCH.TK
28BDR-1	44,45	27,94	30,99	15,90	65,10	69,50	36,70	7,5/6,0	200,00/45455	8,50	28BDR-1X***.PCH.TK
32BDR-1	50,8	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,0/6,0	250,00/56818	10,25	32BDR-1X***.PCH.TK

* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.

** Пластины с прямой боковой гранью.

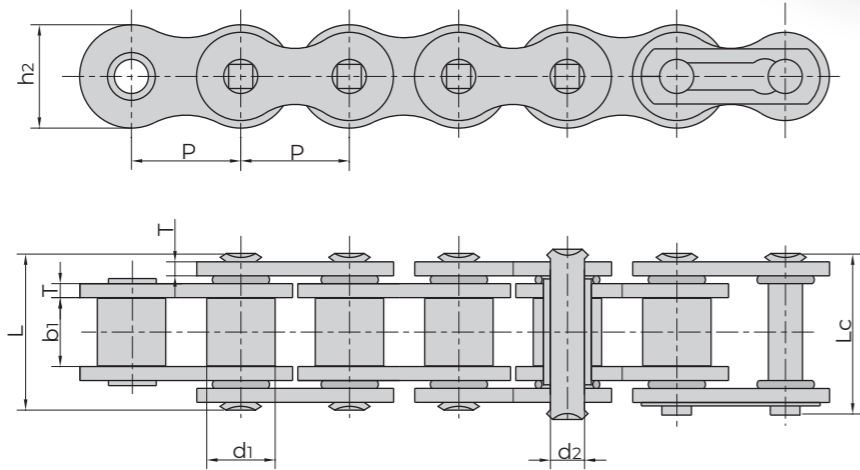
*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. Возможен заказ данных цепей в 2-х и 3-х рядном исполнении. Для этого в обозначении "-1" изменяется на "-2" или "-3".

Например упаковка цепи 08BDR длиной 5 метров в 2-рядном исполнении обозначается 08BDR-2X5MTR.PCH.TK; в 3-рядном 08BDR-3X5MTR.PCH.TK.

Также возможен заказ данных цепей с двойным шагом. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL. Например, соединительное звено для цепи 08BDR-1 обозначается 08BDR-1C/L.PCL.TK.

САЛЬНИКОВЫЕ ЦЕПИ



№ цепи	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс.	Толщина пластины t/T макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
*35OR-1	9,525	5,08	4,77	3,58	14,4	15,5	9,00	1,30	7,9/1776	9,4	0,39	*35OR-1X***.PCH.TK
40OR-1	12,7	7,95	7,85	3,96	18,3	19,6	12,00	1,50	14,1/3205	17,5	0,67	40OR-1X***.PCH.TK
50OR-1	15,875	10,16	9,40	5,08	23,1	24,8	15,09	2,03	22,2/5045	29,4	1,19	50OR-1X***.PCH.TK
50HOR-1	15,875	10,16	9,40	5,08	24,7	26,4	15,09	2,42	22,2/4991	26,6	1,18	50HOR-1X***.PCH.TK
60OR-1	19,05	11,91	12,57	5,94	28,5	30,4	18,00	2,42	31,8/7227	41,5	1,62	60OR-1X***.PCH.TK
60ORF1-1	19,05	11,91	9,70	5,94	25,5	27,3	18,00	2,42	31,8/7149	38,1	1,49	60ORF1-1X***.PCH.TK
60HOR-1	19,05	11,91	12,57	5,94	31,7	34,2	18,00	3,25	31,8/7149	38,1	1,97	60HOR-1X***.PCH.TK
60HTOR-1	19,05	11,91	12,57	5,94	31,7	33,2	18,00	3,25	45,0/10116	48,0	1,96	60HTOR-1X***.PCH.TK
80OR-1	25,4	15,88	15,75	7,92	35,6	37,3	24,00	3,25	56,7/12886	69,4	2,70	80OR-1X***.PCH.TK
100OR-1	31,75	19,05	18,95	9,53	43,3	47,0	30,00	4,00	88,5/20114	109,2	3,91	100OR-1X***.PCH.TK
120OR-1	38,1	22,23	25,22	11,11	54,0	57,5	35,70	4,80	127,0/28864	156,3	6,34	120OR-1X***.PCH.TK
160HOR-1	50,8	28,58	31,55	14,27	72,6	77,3	47,80	7,20	222,4/49996	266,8	11,13	160HOR-1X***.PCH.TK
200HOR-1	63,5	39,68	37,85	19,85	91,6	98,5	60,00	9,50	347,0/78006	416,4	19,20	200HOR-1X***.PCH.TK
#06BOR-1	9,525	6,35	5,72	3,28	14,4	15,6	8,20	1,30	9,0/2023	10,4	0,45	**06BOR-1X***.PCH.TK
08BOR-1	12,7	8,51	7,75	4,45	18,8	19,9	11,80	1,60	18,0/4091	19,40	0,74	08BOR-1X***.PCH.TK
10BOR-1	15,875	10,16	9,65	5,08	22,0	23,3	14,70	1,70	19,0/4271	22,8	1,00	10BOR-1X***.PCH.TK
12BOR-1	19,05	12,07	11,68	5,72	24,9	26,8	16,00	1,85	29,0/6519	32,2	1,27	12BOR-1X***.PCH.TK
16BOR-1	25,4	15,88	17,02	8,28	39,5	40,9	21,00	4,15/3,1	60,0/13488	72,0	2,85	16BOR-1X***.PCH.TK
16BHOR-1	25,4	15,88	17,02	8,90	39,5	40,9	24,10	4,0/3,1	65,0/14612	78,0	3,19	16BHOR-1X***.PCH.TK
20BOR-1	31,75	19,05	19,56	10,19	44,5	48,5	26,40	4,5/3,5	95,0/21356	106,7	4,04	20BOR-1X***.PCH.TK

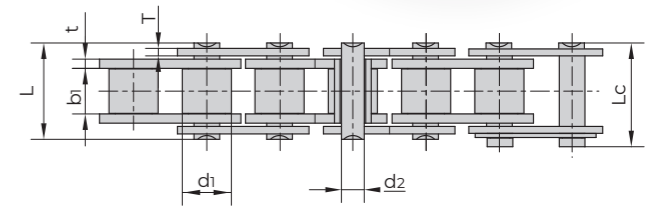
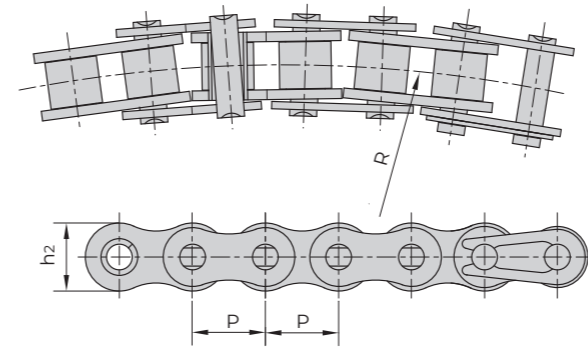
* Втулочная цепь: d1 определяет наружный диаметр втулки.

** Пластины с прямой боковой гранью.

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 40 OR-1 длиной 5 метров обозначается 40OR-1X5MTR.PCH.TK. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL. Например, соединительное звено для цепи 40OR-1 обозначается 40OR-1C/L.PCL.TK.

ЦЕПИ, ДОПУСКАЮЩИЕ ИЗГИБ В БОКОВОЙ ГРАНИ



Цепи ТЕК-КОМ, допускающие изгиб в боковой плоскости (изгибающиеся цепи) и скручивание благодаря дополнительным зазорам между внутренними и внешними боковыми пластинами. Такие цепи идеально подходят для криволинейных конвейеров или для передач с невыровненными (расположенными под углом) звёздочками. Они изготавливаются с бочкообразными штифтами и с дополнительными зазорами между штифтом, втулкой и боковыми пластинами. Эти особенности делают возможным движение по изогнутой траектории и/или скручивание цепи.

ПРИМЕНЕНИЕ

Цепи ТЕК-КОМ, допускающие изгиб в боковой плоскости обычно используются в конвейерах с криволинейными участками в цехах розлива бутылок, на упаковочном производстве, в консервной и текстильной промышленности.

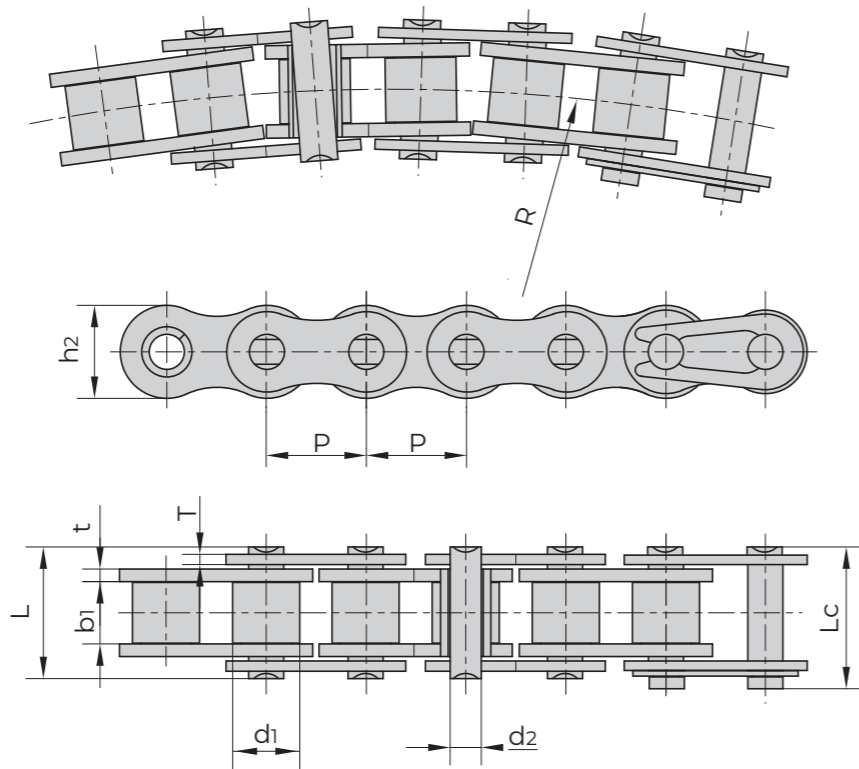
№ цепи	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс.	Толщина пластины t/T макс. мм	Радиус изгиба в боковой грани R мин.	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
40SB-1	12,7	7,95	7,85	3,96	16,9	18,1	11,7	1,50	350	13,8/3136	15,20	0,80	40SB-1X***.PCH.TK
43SB-1	12,7	7,95	7,85	3,45	18,3	19,5	11,7	1,50	305	12,0/2727	13,20	0,64	43SB-1X***.PCH.TK
50SB-1	15,875	10,16	9,40	4,37	20,7	22,7	14,9	2,03	400	20,6/4681	22,70	1,09	50SB-1X***.PCH.TK
60SB-1	19,05	11,91	12,57	5,34	26,6	28,4	18,0	2,42	500	15,7/3568	17,30	1,54	60SB-1X***.PCH.TK
63SB-1	19,05	11,91	12,68	5,08	28,8	30,6	17,2	2,42/2,03	350	12,5/2840	20,00	1,40	63SB-1X***.PCH.TK
80SB-1	25,4	15,88	15,75	7,19	34,0	37,3	24,0	3,25	711	40,9/9201	42,00	2,60	80SB-1X***.PCH.TK
06BSBF1-1	9,525	6,35	5,72	3,05	13,5	15,0	8,2	1,30	300	8,0/1818	8,80	0,60	**06BSBF1-1X*.PCH.TK
08BSB-1	12,7	8,51	7,75	3,97	17,4	18,7	11,8	1,60	400	14,0/3182	15,40	0,70	08BSB-1X***.PCH.TK
08BSBF1-1	12,7	8,51	7,75	3,97	16,3	17,6	11,8	1,6/1,2	400	12,8/2909	14,10	0,65	08BSBF1-1X***.PCH.TK
10BSB-1	15,875	10,16	9,65	4,50	20,1	21,5	14,7	1,70	400	15,6/3545	17,20	0,93	10BSB-1X***.PCH.TK
12BSB-1	19,05	12,07	11,68	5,12	23,1	24,8	16,0	1,85	500	20,5/4658	22,60	1,16	12BSB-1X***.PCH.TK
16BSB-1	25,4	15,88	17,22	7,90	36,5	39,7	21,0	3,7/3,0	500	55,6/12635	64,00	2,53	16BSB-1X***.PCH.TK
16BSBF3-1	25,4	15,88	17,02	7,85	36,2	38,9	21,0	3,8/3,0	1260	55,6/12635	64,00	2,73	16BSBF3-1X***.PCH.TK
C24BSB-1	38,1	25,40	25,50	14,00	54,3	58,5	33,2	6,0/4,8	2000	160,0/35968	176,00	7,46	**C24BSB-1X*.PCH.TK
C2050SB-1	31,75	10,16	9,40	5,08	21,3	22,6	15,0	2,03	800	21,8/4954	24,00	0,84	**C2050SB-1X*.PCH.TK
C2060SBF1-1	38,1	11,91	12,57	5,08	26,8	28,8	18,0	2,42	800	21,8/4954	24,00	1,17	**C2060SBF1-1X*.PCH.TK
C2062F6SB-1	38,1	22,23	12,57	5,34	26,6	29,0	23,0	2,42	1100	15,7/3568	17,30	2,27	**C2062F6SB-1X*.PCH.TK

** Пластины с прямой боковой гранью.

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 40SB-1 длиной 5 метров обозначается 40SB-1X5MTR.PCH.TK. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL. Например, соединительное звено для цепи 40SB-1 обозначается 40SB-1C/L.PCL.TK. Возможно исполнение цепи допускающей изгиб в боковой грани с различными видами прикреплений.

ЦЕПИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ДОПУСКАЮЩИЕ ИЗГИБ В БОКОВОЙ ГРАНИ



№ цепи	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс.	Толщина пластины t макс. мм	Радиус изгиба в боковой грани R мин.	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК КОМ
40SBSS-1	12,7	7,95	7,85	3,96	16,9	18,1	11,7	1,50	350	7/1574	0,63	40SBSS-1X***.PCH.TK
43SBSS-1	12,7	7,95	7,85	3,45	18,5	-	11,7	1,50	305	7/1574	0,65	43SBSS-1X***.PCH.TK
50SSSB-1	15,875	10,16	9,40	4,37	20,7	22,7	15,1	2,03	400	12,4/2788	1,10	50SSSB-1X***.PCH.TK
16BSBSS-1	25,4	15,88	17,22	7,90	36,5	39,7	21,0	3,70/3,00	500	12,5/2810	2,53	16BSBSS-1X***.PCH.TK

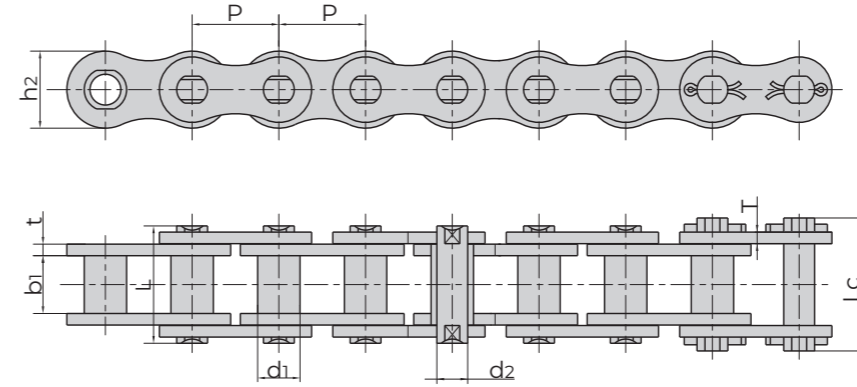
* Возможно исполнение цепи допускающей изгиб в боковой грани с различными видами прикреплений.

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 40SBSS-1 длиной 5 метров обозначается 40SBSS-1X5MTR.PCH.TK. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL. Например, соединительное звено для цепи 40SBSS-1 обозначается 40SBSS-1C/L.PCL.TK.

Возможно исполнение цепи из нержавеющей стали допускающей изгиб в боковой грани с различными видами прикреплений.

ВТУЛОЧНЫЕ ЦЕПИ



№ цепи	Шаг P мм	Диаметр втулки d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс.	Толщина пластины t макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК КОМ
P15F1-B-1	15,00	9,00	14,0	6,0	25,3	30,0	14,0	2,03	12,5/2852,5	13,75	1,15	P15F1-B-1X***.PCH.TK
P20-B-1	20,00	12,00	16,0	8,0	33,0	36,0	18,0	3,00	25,0/5624	27,50	2,14	P20-B-1X***.PCH.TK
P20F3-B-1	20,00	12,00	16,0	8,0	33,0	36,0	19,0	3,00	25,0/5624	27,50	2,03	P20F3-B-1X***.PCH.TK
*PZ20-B-1	20,00	12,00	16,0	8,0	33,0	34,7	18,0	3,00	25,0/5624	27,50	2,253	*PZ20-B-1X***.PCH.TK
P25-B-1	25,00	15,00	18,0	10,0	35,0	39,0	24,0	3,00	31,5/7086	34,70	3,17	P25-B-1X***.PCH.TK
P25F1-B-1	25,00	15,00	18,0	10,0	35,0	39,0	24,0	3,00	31,5/7086	34,70	2,67	P25F1-B-1X***.PCH.TK
P30F2-B-1	30,00	17,00	20,0	11,0	41,0	45,4	28,0	4,00	40,0/8998	44,00	4,25	P30F2-B-1X***.PCH.TK
P30F6-B-1	30,00	17,00	20,0	11,0	42,4	46,0	28,0	4,00	40,0/8998	44,00	3,75	P30F6-B-1X***.PCH.TK
P35F2-B-1	35,00	18,00	22,0	12,0	44,5	48,0	30,0	4,00	50,0/11248	55,00	4,33	P35F2-B-1X***.PCH.TK
P35F5-B-1	35,00	18,00	22,0	12,0	44,5	48,0	30,0	4,00	50,0/11248	55,00	3,77	P35F5-B-1X***.PCH.TK
P36-B-1	36,00	18,00	22,0	12,5	44,5	49,0	30,0	4,00	60,0/13497	66,00	4,2	P36-B-1X***.PCH.TK
P40-B-1	40,00	20,00	25,0	14,0	52,4	57,0	35,0	5,00	63,0/14172	69,30	5,43	P40-B-1X***.PCH.TK
P45-B-1	45,00	22,00	30,0	16,0	62,0	66,5	40,0	6,00	80,0/17996	88,00	7,54	P45-B-1X***.PCH.TK
P50-B-1	50,00	26,00	35,0	18,0	68,0	73,5	44,0	6,00	100,0/22495	110,00	8,9	P50-B-1X***.PCH.TK
P55-B-1	55,00	30,00	45,0	20,0	88,0	93,5	49,0	8,00	125,0/28119	137,50	13,92	P55-B-1X***.PCH.TK
P55F1-B-1	55,00	30,00	45,0	20,0	88,0	110,0	49,0	8,00	125,0/28119	137,50	13,92	P55F1-B-1X***.PCH.TK
P55F4-B-1	55,00	28,00	45,0	20,0	88,0	93,5	43,0	8,00	125,0/28100	137,50	12,4	P55F4-B-1X***.PCH.TK
P60-B-1	60,00	32,00	50,0	22,0	94,1	99,5	55,0	8,00	160,0/35993	176,00	15,2	P60-B-1X***.PCH.TK
P65-B-1	65,00	36,00	56,0	26,0	97,5	113,0	61,0	8,00	200,0/44960	220,00	18,9	P65-B-1X***.PCH.TK
P70-B-1	70,00	30,00	65,0	30,0	117,0	130,0	67,0	10,00	250,0/57050	275,00	26,27	P70-B-1X***.PCH.TK
P80-B-1	80,00	44,00	70,0	32,0	131,0	150,0	75,0	12,00	315,0/71883	346,00	31,8	P80-B-1X***.PCH.TK
P19,05-1	19,05	12,70	12,5	7,5	31,6	33,6	20,0	4,15/3,25	50,0/11248	55,00	2,56	P19,05-1X***.PCH.TK
P19,05F50-B-1	19,05	11,91	12,9	7,5	31,6	34,8	20,0	4,15/3,25	40,0/8992	44,00	2,53	P19,05F50-B-1X***.PCH.TK
P22,225F10-B-1	22,225	14,30	14,6	9,0	36,3	39,3	23,5	4,8/4,0	55,0/12364	60,50	3,58	P22,225F10-B-1X***.PCH.TK
P22,225F3-B-1	22,225	15,60	14,6	9,0	36,3	38,0	23,5	4,8/4,0	75,0/16860	82,50	3,75	P22,225F3-B-1X***.PCH.TK
P25,4F21-B-1	25,40	15,88	16,0	10,0	42,5	-	26,8	5,6/4,8	80,0/17984	88,00	4,7	P25,4F21-B-1X***.PCH.TK
P31,75F5-B-1	31,75	19,05	20,0	11,1	46,0	50,0	33,5	5,6/4,8	100,0/22480	110,00	5,98	P31,75F5-B-1X***.PCH.TK
*P42,27F1-B-1	42,27	13,00	22,9	7,92	41,0	45,8	24,0	3,20	42,3/9509	46,50	2,36	*P42,27F1-B-1X***.PCH.TK
*P50,8F7-1	50,80	18,50	25,0	14,5	53,5	57,5	40,0	5,00	120,0/26994	132,00	6,3	*P50,8F7-1X***.PCH.TK

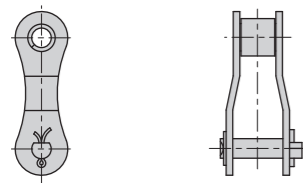
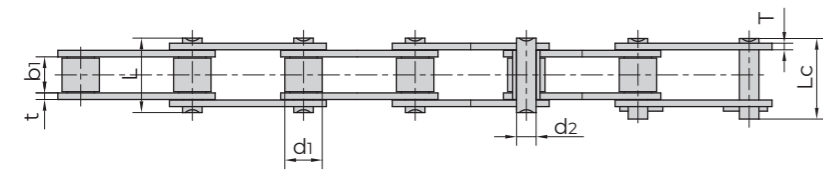
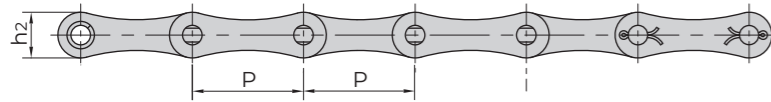
* Пластины с прямой боковой гранью.

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).

Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью P40-B-1 длиной 5 метров обозначается P40-B-1X5MTR.PCH.TK. Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL. Например, соединительное звено для цепи P40-B-1 обозначается P40-B-1C/L.PCL.TK.

Возможно исполнение цепи из нержавеющей стали допускающей изгиб в боковой грани с различными видами прикреплений.

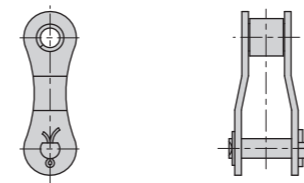
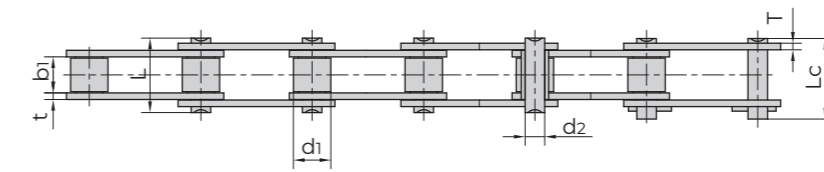
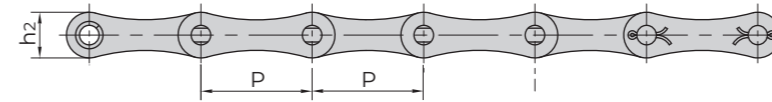
ТЯГОВЫЕ ЦЕПИ С ДВОЙНЫМ ШАГОМ



№ цепи по BS/ISO	№ цепи по ANSI	Шаг P мм	Диаметр втулки d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс.	Толщина пластины t/L макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
208A-1	2040-1	25.40	7.95	7.85	3.96	16.6	17.8	12.0	1.50	14.1/3205	16.7	0.42	208A-1X***.PCH.TK
208B-1		25.40	8.51	7.75	4.45	16.7	18.2	11.8	1.60	18.0/4091	19.4	0.45	208B-1X***.PCH.TK
210A-1	2050-1	31.75	10.16	9.40	5.08	20.7	22.2	15.0	2.03	22.2/5045	28.1	0.73	210A-1X***.PCH.TK
210B-1		31.75	10.16	9.65	5.08	19.5	20.9	14.7	1.70	22.4/5091	27.5	0.65	210B-1X***.PCH.TK
212A-1	2060-1	38.10	11.91	12.57	5.94	25.9	27.7	18.0	2.42	31.8/7227	36.8	1.02	212A-1X***.PCH.TK
212B-1		38.10	12.07	11.68	5.72	22.5	25.2	16.0	1.85	29.0/6591	32.2	0.76	212B-1X***.PCH.TK
216A-1	2080-1	50.80	15.88	15.75	7.92	32.7	36.5	24.0	3.25	56.7/12886	65.7	1.70	216A-1X***.PCH.TK
216B-1		50.80	15.88	17.02	8.28	36.1	39.1	21.0	4.15/3.1	60.0/13636	72.8	1.75	216B-1X***.PCH.TK
220A-1	2100-1	63.50	19.05	18.90	9.53	40.4	44.7	30.0	4.00	88.5/20114	102.6	2.55	220A-1X***.PCH.TK
220B-1		63.50	19.05	19.56	10.19	41.3	45.0	26.4	4.5/3.5	95.0/14773	106.7	2.62	220B-1X***.PCH.TK
224A-1	2120-1	76.20	22.23	25.22	11.10	50.3	54.3	35.7	4.80	127.0/28864	147.3	4.06	224A-1X***.PCH.TK
224B-1		76.20	25.40	25.40	14.63	53.4	57.8	33.2	6.0/4.8	160.0/36364	178.0	4.70	224B-1X***.PCH.TK
228B-1		88.90	27.94	30.99	15.90	65.1	69.5	36.7	7.5/6.0	200.0/45455	222.0	6.23	228B-1X***.PCH.TK
232B-1		101.60	29.21	30.99	17.81	66.0	71.0	42.0	7.0/6.0	250.0/56818	277.5	6.72	232B-1X***.PCH.TK
208AH-1	2040H-1	25.40	7.95	7.85	3.96	18.8	19.9	12.0	2.03	14.1/3205	16.7	0.53	208AH-1X***.PCH.TK
210AH-1	2050H-1	31.75	10.16	9.40	5.08	22.1	23.8	15.0	2.42	22.2/5045	28.1	0.79	210AH-1X***.PCH.TK
212AH-1	2060H-1	38.10	11.91	12.57	5.94	29.2	31.0	18.0	3.25	31.8/7227	36.8	1.28	212AH-1X***.PCH.TK
216AH-1	2080H-1	50.80	15.88	15.75	7.92	36.2	39.4	24.0	4.00	56.7/12886	70.0	2.17	216AH-1X***.PCH.TK
220AH-1	2100H-1	63.50	19.05	18.90	9.53	43.6	47.2	30.0	4.80	88.5/20114	102.6	3.15	220AH-1X***.PCH.TK
224AH-1	2120H-1	76.20	22.23	25.22	11.10	53.5	57.5	35.7	5.60	127.0/28864	147.3	4.57	224AH-1X***.PCH.TK

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 220B-1 длиной 5 метров обозначается 220B-1X5MTR.PCH.TK.
Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.
Например, соединительное звено для цепи 220B-1 обозначается 220B-1C/L.PCL.TK.

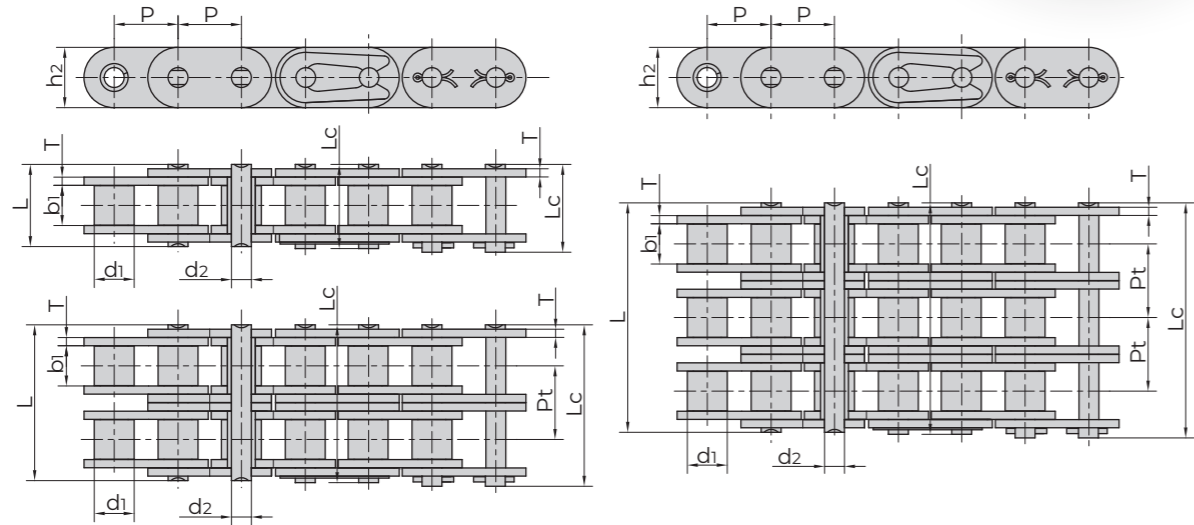
ТЯГОВЫЕ ЦЕПИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С ДВОЙНЫМ ШАГОМ



№ цепи	Шаг P мм	Диаметр втулки d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс.	Толщина пластины t/L макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
208ASS-1	25.40	7.95	7.85	3.96	16.60	17.80	12.00	1.50	9.6/2158	0.42	208ASS-1X***.PCH.TK
208BSS-1	25.40	8.51	7.75	4.45	16.70	18.20	11.80	1.60	12.0	0.45	208BSS-1X***.PCH.TK
210ASS-1	31.75	10.16	9.40	5.08	20.70	22.20	15.00	2.03	15.2	0.73	210ASS-1X***.PCH.TK
210BSS-1	31.75	10.16	9.65	5.08	19.50	20.90	14.70	1.70	13.3	0.66	210BSS-1X***.PCH.TK
212ASS-1	38.10	11.91	12.57	5.94	25.90	27.70	18.00	2.42	21.7	1.02	212ASS-1X***.PCH.TK
212BSS-1	38.10	12.07	11.68	5.72	22.50	25.20	16.00	1.85	18.5	0.76	212BSS-1X***.PCH.TK
216ASS-1	50.80	15.88	15.75	7.92	32.70	36.50	24.00	3.25	38.9	1.70	216ASS-1X***.PCH.TK
216BSS-1	50.80	15.88	17.02	8.28	36.10	39.10	21.00	4.50/3.10	40.0	1.80	216BSS-1X***.PCH.TK
220ASS-1	63.50	19.05	18.90	9.53	40.40	44.70	30.00	4.00	60.0	2.55	220ASS-1X***.PCH.TK
220BSS-1	63.50	19.05	19.56	10.19	41.30	45.00	26.40	4.50/3.50	57.0	2.62	220BSS-1X***.PCH.TK
224ASS-1	76.20	22.23	25.22	11.10	50.30	54.30	35.70	4.80	76.2	4.06	224ASS-1X***.PCH.TK
224BSS-1	76.20	25.40	25.40	14.63	53.40	57.80	33.20	6.00/4.80	104.0	4.66	224BSS-1X***.PCH.TK

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью 220BSS-1 длиной 5 метров обозначается 220BSS-1X5MTR.PCH.TK.
Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL. Например, соединительное звено для цепи 220BSS-1 обозначается 220BSS-1C/L.PCL.TK.

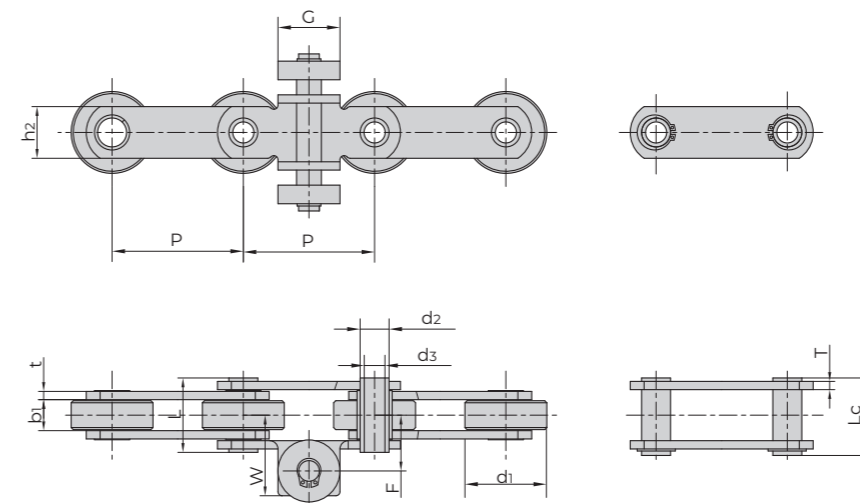
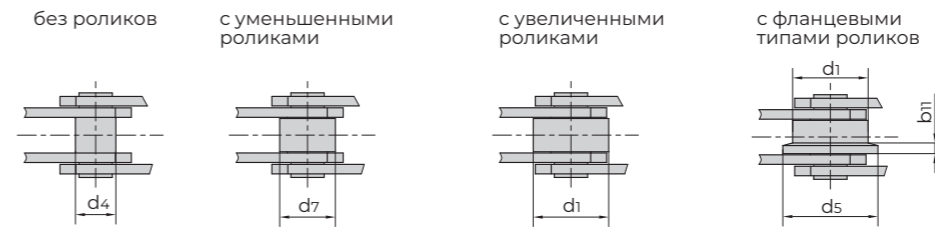
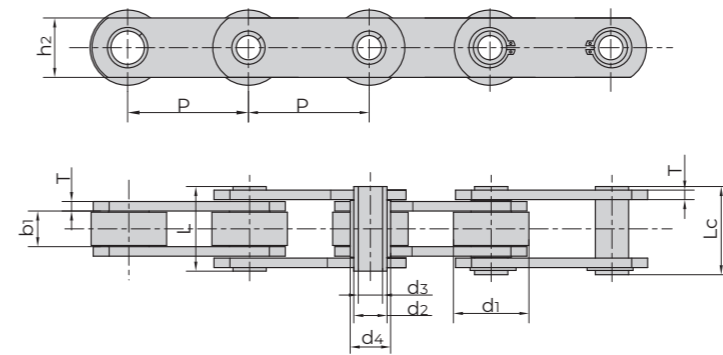
ЦЕПИ С ПРЯМОЙ БОКОВОЙ ГРАНЬЮ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



№ цепи	Шаг P, мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота внутренней пластины h2 макс. мм	Толщина пластины t/L макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК КОМ
C08ASS-1	12,7	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	9,6/2158	0,75	C08ASS-1X***.PCH.TK
C10ASS-1	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	15,2/3417	1,21	C10ASS-1X***.PCH.TK
C12ASS-1	19,05	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	21,7/4878	1,79	C12ASS-1X***.PCH.TK
C16ASS-1	25,4	15,88	15,75	7,92	32,70	36,50	24,00	3,25	38,9/8745	3,09	C16ASS-1X***.PCH.TK
C20ASS-1	31,75	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	60,0/13489	4,55	C20ASS-1X***.PCH.TK
C24ASS-1	38,1	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	35,70	4,80	75,0/16861	6,86	C24ASS-1X***.PCH.TK
C28ASS-1	44,45	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	41,00	5,60	102,0/22931	8,49	C28ASS-1X***.PCH.TK
C32ASS-1	50,8	28,58	31,55	14,27	64,80	69,60	47,80	6,40	133,8/30079	11,50	C32ASS-1X***.PCH.TK
C08BSS-1	12,7	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	12,0/2698	0,80	C08BSS-1X***.PCH.TK
C10BSS-1	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	14,5/3260	1,07	C10BSS-1X***.PCH.TK
C12BSS-1	19,05	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	18,5/4159	1,32	C12BSS-1X***.PCH.TK
C16BSS-1	25,4	15,88	17,02	8,28	36,10	39,10	21,00	4,15/3,10	40,0/8992	2,92	C16BSS-1X***.PCH.TK
C20BSS-1	31,75	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,50/3,50	59,0/13264	4,41	C20BSS-1X***.PCH.TK
C24BSS-1	38,1	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,00/4,80	104,0/23380	7,47	C24BSS-1X***.PCH.TK
C28BSS-1	44,45	27,94	30,99	15,90	65,10	69,50	36,70	7,50/6,00	120,0/26976	9,90	C28BSS-1X***.PCH.TK
C32BSS-1	50,8	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,00/6,00	150,0/33720	10,45	C32BSS-1X***.PCH.TK

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
 Стандартная длина 5 метров. Возможен заказ данных цепей в 2-х и 3-х рядном исполнении. Для этого в обозначении "-1" изменяется на "-2" или "-3".
 Например упаковка цепи C08BSS длиной 5 метров в 2-рядном исполнении обозначается C08BSS-2X5MTR.PCH.TK; в 3-рядном C08BSS-3X5MTR.PCH.TK.
 Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведённому в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.
 Например, соединительное звено для цепи C08BSS-1 обозначается C08BSS-1C/LPCL.TK.

ЦЕПИ С ПРЯМОЙ БОКОВОЙ ГРАНЬЮ С ПОЛЫМ ШТИФТОМ



Цепи с полыми штифтами обладают более широким диапазоном применения, т.к. позволяют устанавливать дополнительные поперечные штанги, удлиненные штифты или дополнительные крепления. Такие цепи идеальны для установок там, где часто необходимо изменять расстояние между поперечными штангами, штифтами или креплениями. Такие цепи могут быть изготовлены из обычной или нержавеющей стали.

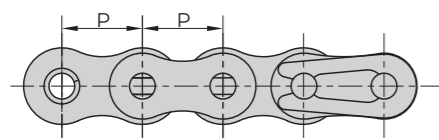
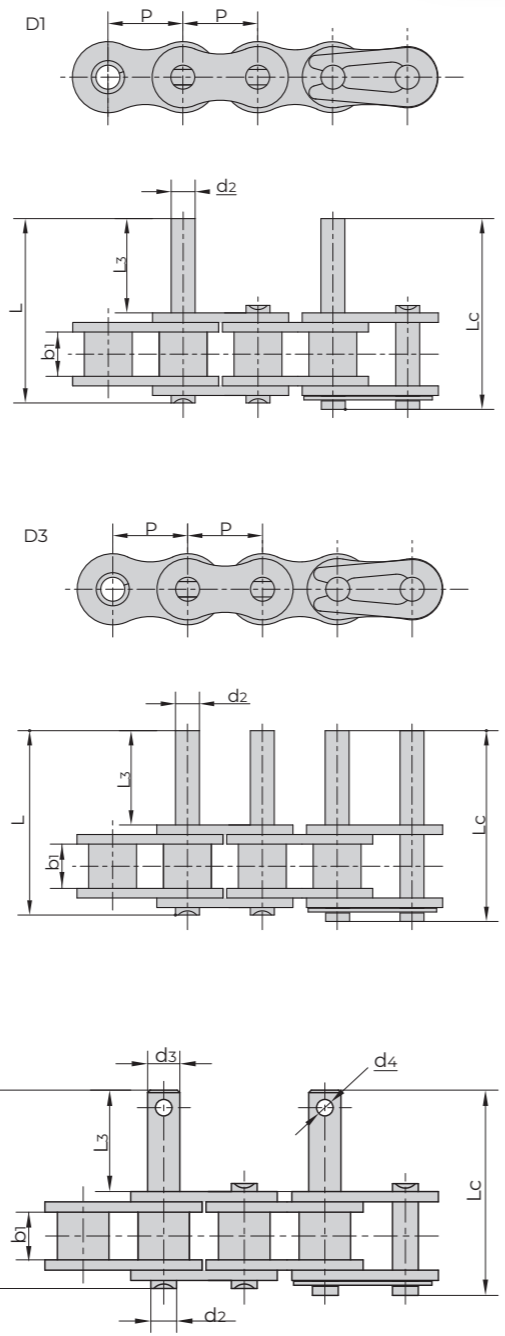
*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
 Компания ТЕК КОМ может поставить цепь, изготовленную по вашим требованиям и размерам. Свяжитесь с ближайшим дистрибьютором или офисом ТЕК КОМ.



ЦЕПИ С УДЛИНЕННЫМ ШТИФТОМ

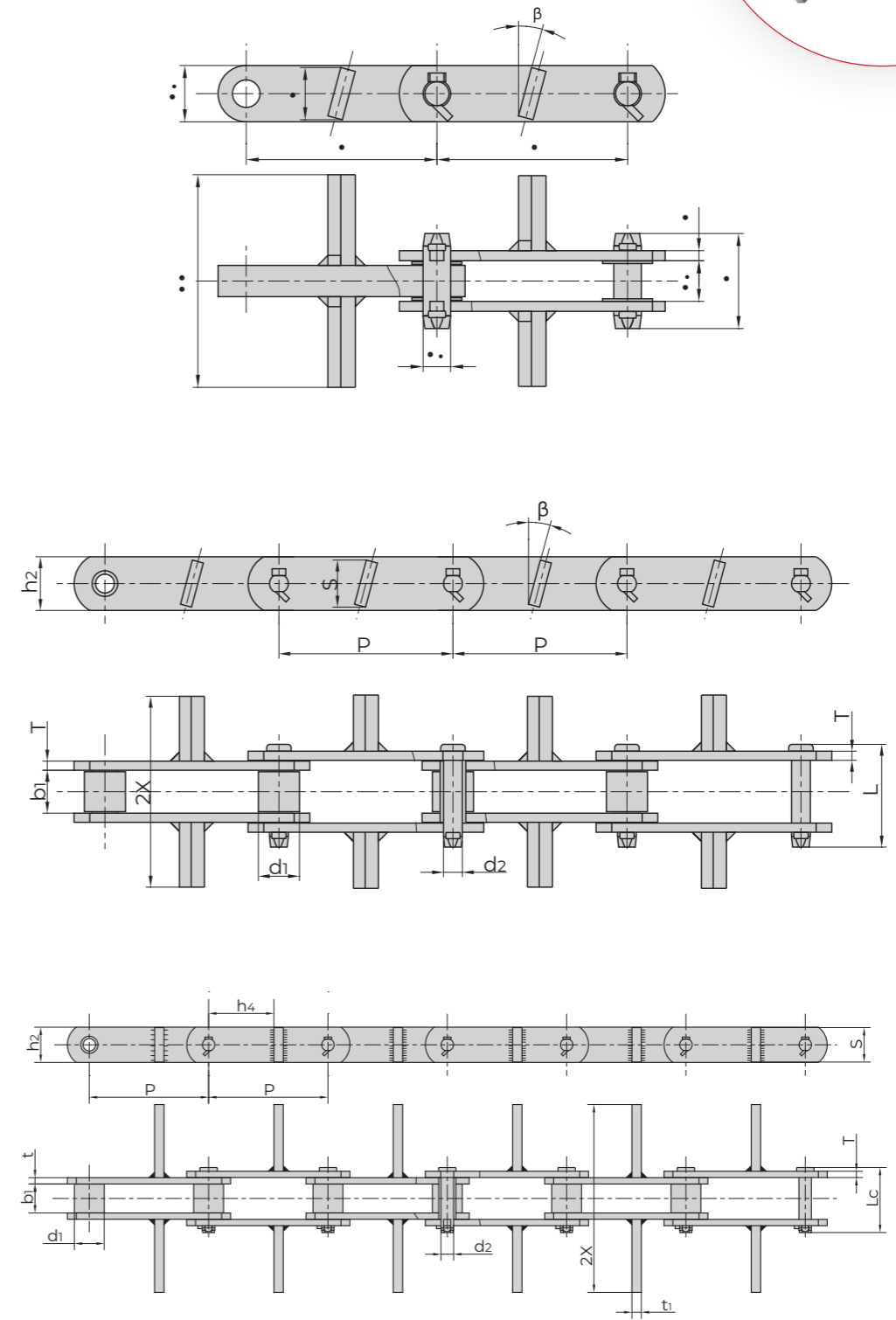
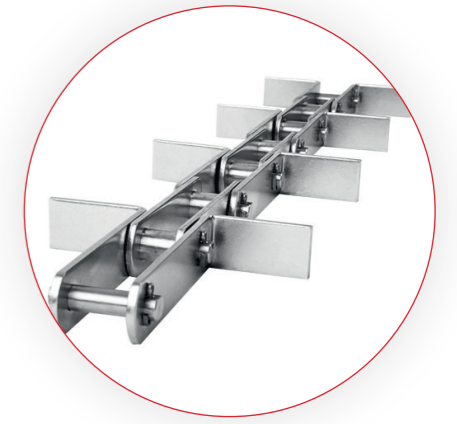


Цепи с удлиненным штифтом применяются для транспортировки тяжелых и крупногабаритных грузов в различных отраслях промышленности, включая автомобильную, металлургическую, строительную и горнодобывающую промышленность. Их особенностью является наличие штифтов, которые превышают обычную длину шага цепи. Они позволяют эффективно перемещать грузы на значительные расстояния и обеспечивают стабильность и надежность транспортировки. Эти цепи представляют компактное решение для перемещения больших и тяжелых предметов, обеспечивая эффективную работу в различных процессах производства и логистики.



Компания ТЕК-КОМ может поставить цепь, изготовленную по вашим требованиям и размерам. Свяжитесь с ближайшим дистрибьютором или офисом ТЕК-КОМ.

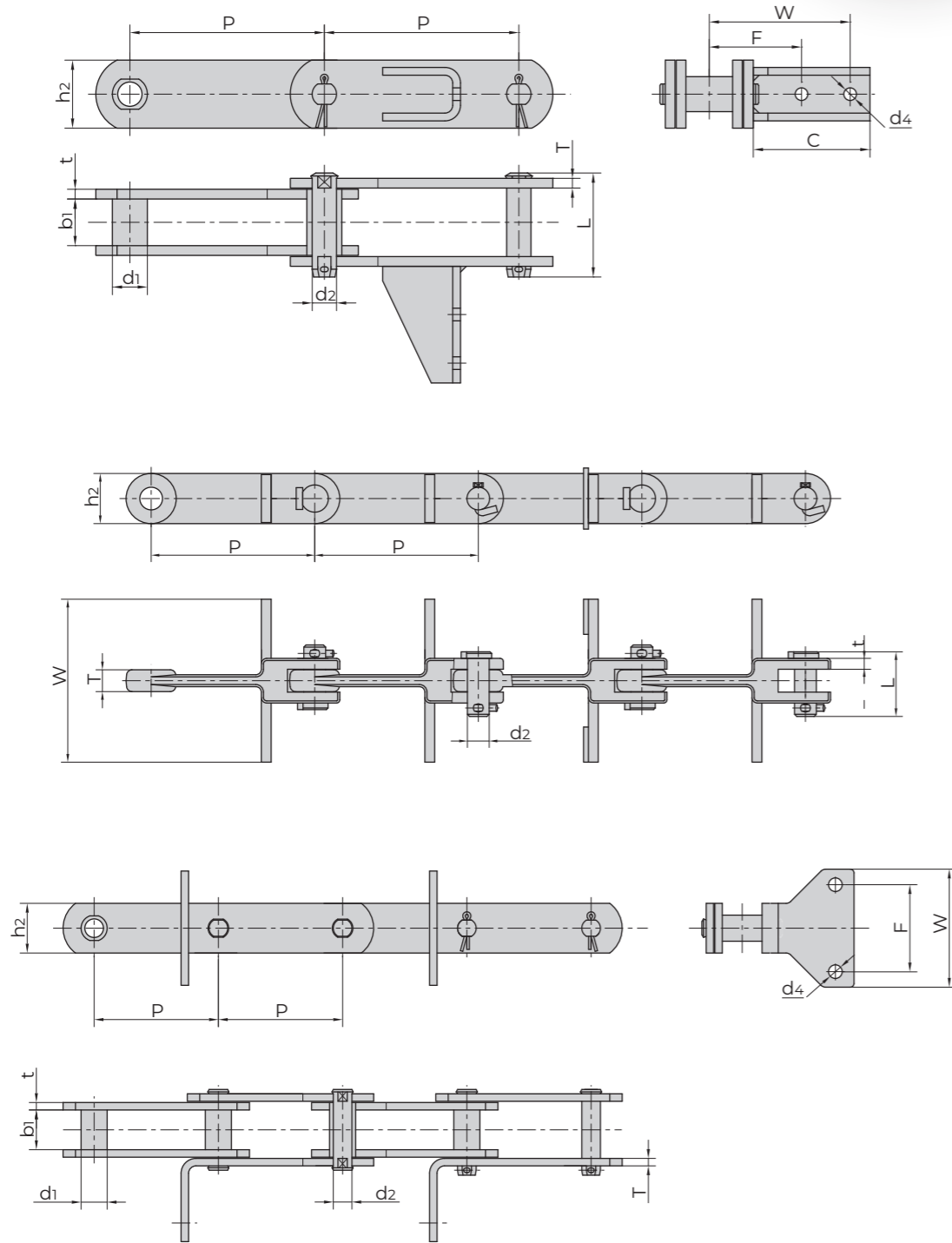
СКРЕБКОВЫЕ ЦЕПИ



Компания ТЕК-КОМ может поставить цепь, изготовленную по вашим требованиям и размерам. Свяжитесь с ближайшим дистрибьютором или офисом ТЕК-КОМ.

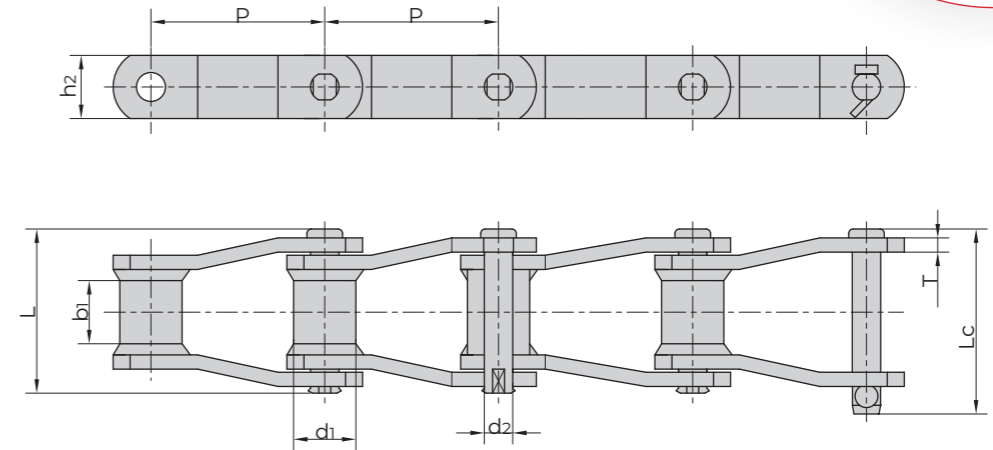


СКРЕБКОВЫЕ ЦЕПИ



Компания ТЕК-КОМ может поставить цепь, изготовленную по вашим требованиям и размерам. Свяжитесь с ближайшим дистрибьютором или офисом ТЕК-КОМ.

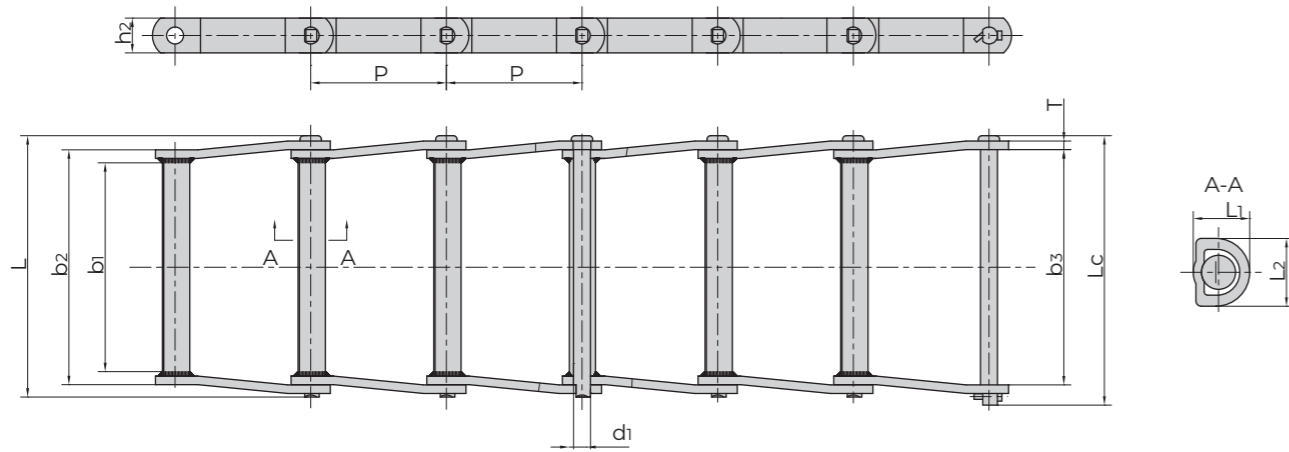
СВАРНЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ ЦЕПИ



№ цепи	Шаг P мм	Диаметр ролика d1 макс. мм	Расстояние между внутренними пластинами b1 мин. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Длина штифта Lc макс. мм	Высота пластины h2 макс.	Толщина пластины T макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр q кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
WR78	66.27	22.90	28.40	12.78	73.00	79.3	28.4	6.4	93.4/21227	102.70	6.20	WR78X***.PCH.TK
WH78	66.27	22.90	28.40	12.78	73.00	79.3	28.4	6.4	106.8/24273	117.50	6.20	WH78X***.PCH.TK
WR82	78.10	31.50	31.80	14.35	80.00	86.0	31.8	6.4	100.1/22750	110.10	7.98	WR82X***.PCH.TK
WH82	78.10	31.50	31.80	14.35	80.00	86.0	31.8	6.4	131.2/29818	144.30	7.98	WH82X***.PCH.TK
WR106	152.40	37.10	41.20	19.13	103.00	111.0	38.1	9.7	100.1/22750	110.10	10.56	WR106X***.PCH.TK
WH106	152.40	37.10	41.20	19.13	103.00	111.0	38.1	9.7	131.2/29818	144.30	10.56	WH106X***.PCH.TK
WR110	152.40	32.00	46.70	19.13	107.70	115.5	38.1	9.7	169.0/38409	185.90	10.40	WR110X***.PCH.TK
WH110	152.40	32.00	46.70	19.13	107.70	115.5	38.1	9.7	224.6/51045	247.00	10.40	WH110X***.PCH.TK
WR111	120.90	37.10	57.20	19.13	116.80	124.5	38.1	9.7	169.0/38409	185.90	12.72	WR111X***.PCH.TK
WH111	120.90	37.10	57.20	19.13	116.80	124.5	38.1	9.7	224.6/51045	247.00	12.72	WH111X***.PCH.TK
WR124	101.60	37.10	41.20	19.13	103.00	110.0	38.1	9.7	169.0/38409	185.90	12.38	WR124X***.PCH.TK
WH124	101.60	37.10	41.20	19.13	103.00	110.0	38.1	9.7	224.6/51045	247.00	12.38	WH124X***.PCH.TK
WR124H	103.20	41.70	41.20	22.30	131.60	133.0	50.8	12.7	275.8/62682	303.30	19.68	WR124HX***.PCH.TK
WH124H	103.20	41.70	41.20	22.30	131.60	133.0	50.8	12.7	355.9/80886	391.40	19.68	WH124HX***.PCH.TK
WR132	153.67	44.70	76.20	25.48	151.00	162.2	50.8	12.7	275.8/62682	303.30	20.00	WR132X***.PCH.TK
WH132	153.67	44.70	76.20	25.48	151.00	162.2	50.8	12.7	378.1/85932	415.90	20.00	WH132X***.PCH.TK
WR150	153.67	44.45	73.00	25.40	151.00	162.2	63.5	12.7	530.0/119144	583.00	20.50	WR150X***.PCH.TK
WH150	153.67	44.45	73.00	25.40	151.00	162.2	63.5	12.7	530.0/119144	583.00	20.50	WH150X***.PCH.TK
WR155	153.67	44.45	73.00	28.57	164.00	176.0	63.5	12.7	820.0/186361	902.00	20.70	WR155X***.PCH.TK
WH155	153.67	44.45	73.00	28.57	164.00	176.0	63.5	12.7	820.0/186361	902.00	20.70	WH155X***.PCH.TK
WR157	153.67	44.45	76.20	28.57	164.00	176.0	63.5	15.9	820.0/186361	902.00	20.80	WR157X***.PCH.TK
WH157	153.67	44.45	76.20	28.57	164.00	176.0	63.5	15.9	820.0/186361	902.00	20.80	WH157X***.PCH.TK
WR78F5	66.27	21.30	20.00	12.70	62.99	66.1	25.4	6.4	66.7/14994	73.37	5.00	WR78F5X***.PCH.TK
WH78F4	66.27	22.90	22.23	12.78	66.40	72.3	28.4	6.4	106.8/24009	117.48	5.94	WH78F4X***.PCH.TK
WH124F1	101.60	31.75	38.10	19.05	101.50	109.5	38.1	9.5	253.0/56876	278.00	11.40	WH124FX***.PCH.TK
WH111F1	120.90	36.50	57.20	19.05	120.60	120.6	38.1	9.5	272.0/61148	299.20	12.63	WH111FX***.PCH.TK

* Возможно исполнение инженерной цепи с различными видами прикреплений.
 *** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
 WR – Сварная стальная цепь в комплекте с термически обработанными заклепками.
 WH – Сварная стальная цепь – полная термическая обработка.
 Возможно изготовление сварной стальной инженерной цепи с различными видами прикреплений.

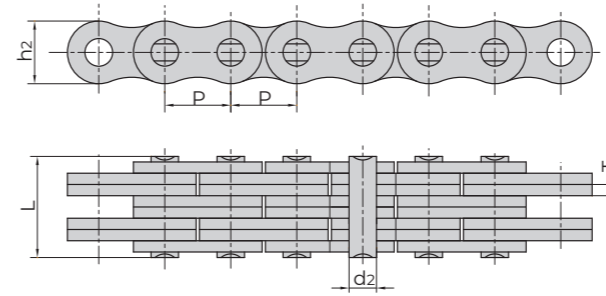
СВАРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ ЦЕПИ



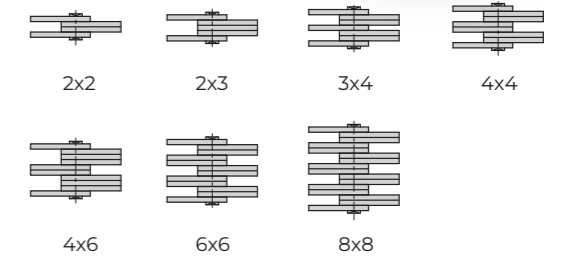
№ цепи по ISO	Шаг P, мм	Длина втулки A-A, L1, мм	Высота втулки A-A, L2, мм	Ширина между узким соединением b1, мин., мм	Диаметр штифта d1, макс., мм	Ширина по узкому соединению b2, макс., мм	Ширина между широким соединением b3, мин., мм	Высота пластины h2, макс., мм	Длина штифта L, макс., мм	Длина штифта Lc, макс., мм	Толщина пластины T, макс., мм	Мин. разрушающая нагрузка Q, мин., кН Закаленный штифт	Мин. разрушающая нагрузка Q, мин., кН Полная закалка	Обозначение ТЕК-КОМ
WD102	127.0	31.7	39.1	162.0	19.13	197.1	197.6	38.12	255.6	245.4	9.7	170/38217.0	245/55078.20	WD102X***.PCH.TK
WD104	152.4	31.7	39.1	104.6	19.13	136.9	137.4	38.12	188.0	181.4	9.7	170/38217.0	245/55078.20	WD104X***.PCH.TK
WD110	152.4	31.7	39.1	228.6	19.13	263.9	264.4	38.12	315.0	308.6	9.7	170/38217.0	245/55078.20	WD110X***.PCH.TK
WD112	203.2	31.7	39.1	228.6	19.13	263.9	264.4	38.12	315.0	308.6	9.7	170/38217.0	245/55078.20	WD112X***.PCH.TK
WD113	152.4	33.2	39.1	228.6	22.30	270.2	270.7	38.12	330.2	322.3	12.7	213/47884.3	253/56876.68	WD113X***.PCH.TK
WD116	203.2	36.6	45.2	330.2	19.13	359.1	359.6	45.21	410.4	405.9	9.7	245/55078.2	262/58899.90	WD116X***.PCH.TK
WD118	203.2	44.5	51.8	336.5	22.30	378.2	378.7	51.80	440.0	431.1	12.7	311/69915.6	351/78907.96	WD118X***.PCH.TK
WD122	203.2	44.5	51.8	222.2	22.30	260.6	261.1	51.80	324.2	314.5	12.7	311/69915.6	351/78907.96	WD122X***.PCH.TK
WD480	203.2	44.5	51.8	282.4	22.30	324.1	324.6	51.80	387.6	378.0	12.7	311/69915.6	351/78907.96	WD480X***.PCH.TK

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
Возможно изготовление сварной стальной инженерной цепи с различными видами прикреплений.

ПЛАСТИНАТЫЕ (ГРУЗОВЫЕ) ЦЕПИ ANSI



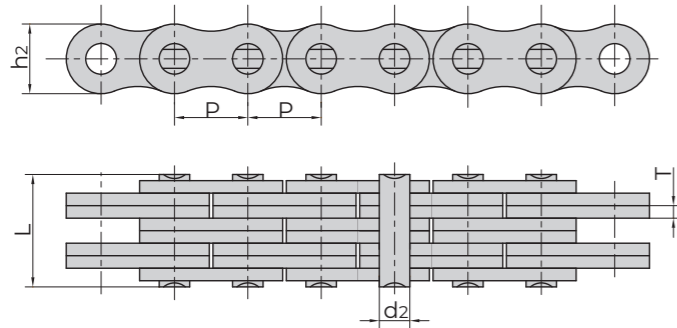
Компоновка пластин



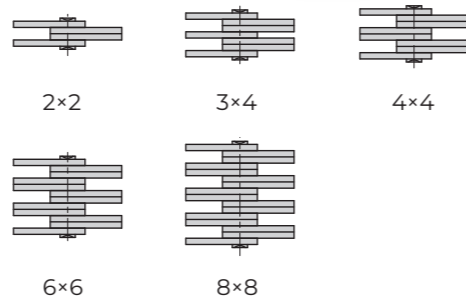
№ цепи по ANSI	№ цепи по BS/ISO	Шаг P, мм	Соединение пластин	Высота пластины h2, макс., мм	Толщина пластины T, макс., мм	Диаметр штифта d2, макс., мм	Длина штифта L, макс., мм	Мин. разрушающая нагрузка Q, мин., кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0, кН	Масса на 1 метр q, кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
BL422	LH0822	12,7	2x2	12.07	2.03	5.09	11.05	22.2/5045	27.6	0.60	BL422X***.PCH.TK
BL423	LH0823		2x3				13.16	22.2/5045	27.6	0.75	BL423X***.PCH.TK
BL434	LH0834		3x4				17.40	33.4/7591	41.4	1.05	BL434X***.PCH.TK
BL444	LH0844		4x4				19.51	44.5/10114	56.0	1.20	BL444X***.PCH.TK
BL446	LH0846		4x6				23.75	44.5/10114	56.0	1.46	BL446X***.PCH.TK
BL466	LH0866		6x6				27.99	66.7/15159	81.7	1.77	BL466X***.PCH.TK
BL488	LH0888		8x8				36.45	89.0/20227	109.4	2.32	BL488X***.PCH.TK
BL522	LH1022	15,875	2x2	15.09	2.42	5.96	12.90	33.4/7591	43.1	0.90	BL522X***.PCH.TK
BL523	LH1023		2x3				15.37	33.4/7591	43.1	1.10	BL523X***.PCH.TK
BL534	LH1034		3x4				20.32	48.9/11114	65.6	1.50	BL534X***.PCH.TK
BL544	LH1044		4x4				22.78	66.7/15159	84.5	1.80	BL544X***.PCH.TK
BL546	LH1046		4x6				27.74	66.7/15159	84.5	2.20	BL546X***.PCH.TK
BL566	LH1066		6x6				32.69	100.1/22750	125.1	2.65	BL566X***.PCH.TK
BL588	LH1088		8x8				42.57	133.4/30318	169.5	3.50	BL588X***.PCH.TK
BL622	LH1222	19,05	2x2	18.11	3.25	7.94	17.37	48.9/11114	68.2	1.50	BL622X***.PCH.TK
BL623	LH1223		2x3				20.73	48.9/11114	68.2	1.80	BL623X***.PCH.TK
BL634	LH1234		3x4				27.43	75.6/17181	102.8	2.50	BL634X***.PCH.TK
BL644	LH1244		4x4				30.78	97.9/22250	136.9	2.90	BL644X***.PCH.TK
BL646	LH1246		4x6				37.49	97.9/22250	136.9	3.60	BL646X***.PCH.TK
BL666	LH1266		6x6				44.20	146.8/33364	214.2	4.30	BL666X***.PCH.TK
BL688	LH1288		8x8				57.61	195.7/44477	217.7	5.80	BL688X***.PCH.TK
BL822	LH1622	25,4	2x2	24.13	4.00	9.54	21.34	84.5/19204	108.2	2.40	BL822X***.PCH.TK
BL823	LH1623		2x3				25.48	84.5/19204	108.2	3.00	BL823X***.PCH.TK
BL834	LH1634		3x4				33.76	129.0/29318	170.0	4.20	BL834X***.PCH.TK
BL844	LH1644		4x4				37.90	169.0/38409	214.6	4.80	BL844X***.PCH.TK
BL846	LH1646		4x6				46.18	169.0/38409	214.6	6.00	BL846X***.PCH.TK
BL866	LH1666		6x6				54.46	253.6/57636	324.5	7.20	BL866X***.PCH.TK
BL888	LH1688		8x8				71.02	338.1/76841	432.7	9.60	BL888X***.PCH.TK

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью BL522 длиной 5 метров обозначается BL522X5MTR.PCH.TK.
Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведенному в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.
Например, соединительное звено для цепи BL522 обозначается BL522C/L.PCL.TK.

ПЛАСТИНЧАТЫЕ (ГРУЗОВЫЕ) ЦЕПИ JIS



Компоновка пластин



№ цепи по JIS	Шаг P, мм	Соединение пластин	Высота пластины h2 макс. мм	Толщина пластины T макс. мм	Диаметр штифта d2 макс. мм	Длина штифта L макс. мм	Мин. разрушающая нагрузка Q мин. кН	Средняя разрушающая нагрузка Q0 кН	Масса на 1 метр cт кг/м	Обозначение ТЕК-КОМ
AL322	9,525	2×2	7.7	1.30	3.58	6.80	9.0/2045	10.2	0.23	AL322X***.PCH.TK
AL344		4×4				11.60	18.0/4090	20.0	0.46	AL344X***.PCH.TK
AL422	12,7	2×2	10.4	1.50	3.96	8.30	14.7/3304	16.9	0.39	AL422X***.PCH.TK
AL444		4×4				14.40	29.4/6609	35.2	0.74	AL444X***.PCH.TK
AL466		6×6				20.50	44.0/9891	52.7	1.13	AL466X***.PCH.TK
AL522		2×2				11.05	24.5/5508	28.6	0.64	AL522X***.PCH.TK
AL534	15,875	3×4	12.8	2.03	5.08	17.00	36.8/8273	46.0	1.10	AL534X***.PCH.TK
AL544		4×4				19.40	48.9/10993	62.4	1.25	AL544X***.PCH.TK
AL566		6×6				27.50	73.4/16500	93.8	1.79	AL566X***.PCH.TK
AL622		2×2				13.00	33.4/7508	44.4	0.87	AL622X***.PCH.TK
AL644	19,05	4×4	15.6	2.42	5.94	22.70	66.7/14994	78.8	1.70	AL644X***.PCH.TK
AL666		6×6				32.20	100.1/22502	118.6	2.53	AL666X***.PCH.TK
AL688		8×8				42.20	133.4/29988	156.6	3.37	AL688X***.PCH.TK
AL822		2×2				16.20	57.9/13016	68.6	1.57	AL822X***.PCH.TK
AL844	25,4	4×4	20.8	3.25	7.92	29.40	115.7/26009	135.6	3.08	AL844X***.PCH.TK
AL866		6×6				44.20	173.5/39003	202.3	4.62	AL866X***.PCH.TK
AL888		8×8				55.50	231.4/52019	245.0	6.12	AL888X***.PCH.TK
AL1022		2×2				19.60	84.5/18996	107.1	2.51	AL1022X***.PCH.TK
AL1044	31,75	4×4	25.6	4.00	9.53	36.40	169.0/37991	203.6	4.95	AL1044X***.PCH.TK
AL1066		6×6				52.30	253.5/56987	315.3	7.39	AL1066X***.PCH.TK
AL1088		8×8				68.50	338.0/75982	421.2	9.83	AL1088X***.PCH.TK
AL1222		2×2				24.30	120.1/26998	151.1	3.65	AL1222X***.PCH.TK
AL1244	38,1	4×4	30.5	4.80	11.10	43.80	240.2/53997	299.7	7.05	AL1244X***.PCH.TK
AL1266		6×6				63.20	360.3/80995	426.3	10.50	AL1266X***.PCH.TK
AL1288		8×8				82.60	480.4/107994	568.4	14.03	AL1288X***.PCH.TK
AL1444		4×4				51.30	302.5/68002	413.6	9.80	AL1444X***.PCH.TK
AL1466	44,45	6×6	36.4	5.60	12.70	74.50	453.7/101992	620.4	14.66	AL1466X***.PCH.TK
AL1644		4×4				58.00	382.5/85986	522.8	12.90	AL1644X***.PCH.TK
AL1666		6×6				83.80	573.8/128990	783.6	19.27	AL1666X***.PCH.TK
AL1688		8×8				109.50	765.0/171972	1045.5	25.64	AL1688X***.PCH.TK

*** Длина цепи в метрах (MTR), футах (FT) или звеньях (LK).
 Стандартная длина 5 метров. В условном обозначении необходимо указать длину цепи. Например, упаковка с цепью AL866 длиной 5 метров обозначается AL866X5MTR.PCH.TK.
 Обозначение звеньев: при указании типа звеньев к условному обозначению, приведенному в таблице, прибавляется «C/L» (соединительное) или «O/L» (переходное), а также меняется суффикс с PCH на PCL.
 Например, соединительное звено для цепи AL866 обозначается AL866C/L.PCL.TK.

СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ЦЕПИ

Сельскохозяйственные цепи ТЕК-КОМ широко используются в оборудовании для посева, опрыскивании и сборе урожая, в машинах для пшеницы, кукурузы, сои, сахарного тростника, кофе, картофеля, хлопка, арахиса, подсолнечника и других культур, а также на сельскохозяйственном оборудовании, таком как роторные культиваторы и пресс-подборщики.



Приводные цепи



Мысовые цепи



Цепи подающих механизмов



Цепи для комбайнов



Элеваторные цепи

СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ЦЕПИ



Сеялки могут использовать цепи ТЕК-КОМ 08В



Комбайны для пшеницы могут использовать цепи ТЕК-КОМ 10А, 12А, 16А, ZGS38SD, ZGS38F2



Роторные культиваторы могут использовать цепи ТЕК-КОМ 12АН-2, 12А-2, 60НSP, С70SHF1, 16BF26



Поливочные машины могут использовать цепи ТЕК-КОМ 80, 100, 16В, 20В



Ручные культиваторы могут использовать цепи ТЕК-КОМ 520HF2, 520HF3, 520HF6



Комбайны для подсолнуха могут использовать цепи ТЕК-КОМ 10А, 12А, СА627-СРЕ, С2060Н-С6Е, САЕ44151 и др.



Самоходные комбайны могут использовать цепи ТЕК-КОМ 12А-3, 16А, Р41.3 и др.



СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ЦЕПИ



Обычные комбайны могут использовать цепи ТЕК-КОМ 06С, 80, 20А, СА550HK1, А557F1K39М, 38.4VBF5, СА550VF2SE, СА550-F14, 38.4RSDF3, 55VSEL и др.



Комбайны для кукурузы могут использовать цепи ТЕК-КОМ СА627-СРЕ, СА550-С6Е, СА555-С6Е, СА620-С6ЕJ, СА550VF2SE, СА550-F14 и др.



Комбайны для картофеля могут использовать цепи ТЕК-КОМ S55RHA1 др.





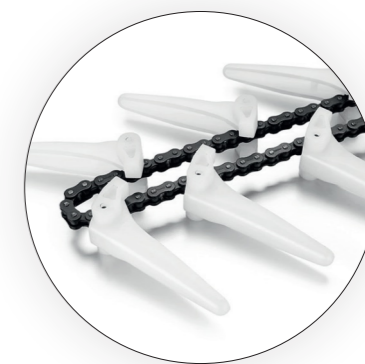
ПРИКРЕПЛЕНИЯ



Компания ТЕК-КОМ
готова изготовить для вас
цепи с креплениями
в любом исполнении,
в том числе
из нержавеющей
стали

ДРУГИЕ ВИДЫ ЦЕПЕЙ

Компания ТЕК-КОМ готова изготовить для вас не только стандартные виды цепей, но и большой выбор эксклюзивных решений для различных направлений промышленности, в том числе:



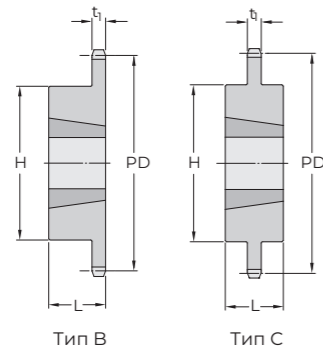
- Противооткатные цепи
- Цепи с коленчатыми звеньями
- Зубчатые цепи
- Вариаторные цепи
- Цепи для авто и мототехники
- Цепи для коробок передач
- Цепи для муфт
- Цепи с увеличенным роликом
- Цепи с верхними роликами
- Цепи для деревообработки
- Цепи с креплениями из эластомеров
- Пластиковые цепи
- Цепи для текстильной промышленности
- Цепи для целлюлозно-бумажной промышленности
- Цепи для окрасочного оборудования
- Цепи для табачного производства
- Элеваторные цепи
- Цепи для угледобычи
- Цепи для пищевой промышленности
- Цепи универсального движения
- Цепи для сталепрокатного производства
- Цепи для дорожно-строительной техники
- Цепи для сахарных заводов
- Цепи для линий производства автомобилей
- Цепи Галля
- Цепи для парковочных систем
- Цепи для производства колбасных изделий
- Другие цепи





ОДНОРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ BS/ISO С КОНИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ

ISO 28B-1 · 44,45 MM | ISO 32B-1 · 50,80 MM



Шаг мм	Количество зубьев	Диаметр делительной окружности PD мм	Тип	Номер штулки	Диаметр отверстия				Толщина пластины t _i	Масса Звездочка кг	Втулка	Обозначение ТЕК-КОМ
					Мин.	Макс.	H	L				
50,80	54	873,68	C	4040	40	101,6	114,3	219,1	29,44	139,95	8,27	32B-ITB54.PSP.TK
	57	922,17	C	4545	55	114,3	114,3	247,7	29,44	136,20	9,99	32B-ITB57.PSP.TK
	60	970,63	C	4545	55	114,3	114,3	247,7	29,44	158,84	9,99	32B-ITB60.PSP.TK
	64	1 035,30	C	4545	55	114,3	114,3	247,7	29,44	189,03	9,99	32B-ITB64.PSP.TK
	70	1 132,29	C	4545	55	114,3	114,3	247,7	29,44	234,32	9,99	32B-ITB70.PSP.TK

Шаг мм	Количество зубьев	Диаметр делительной окружности PD мм	Тип	Номер штулки	Диаметр отверстия				Толщина пластины t _i	Масса Звездочка кг	Втулка	Обозначение ТЕК-КОМ
					Мин.	Макс.	H	L				
44,45	13	185,75	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	5,90	2,24	28B-ITBH13.PSP.TK
	14	199,76	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	7,04	2,24	28B-ITBH14.PSP.TK
	15	213,79	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	8,17	2,24	28B-ITBH15.PSP.TK
	16	227,84	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	9,76	2,24	28B-ITBH16.PSP.TK
	17	241,91	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	11,35	2,24	28B-ITBH17.PSP.TK
	18	255,98	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	12,49	2,24	28B-ITBH18.PSP.TK
	19	270,06	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	13,62	2,24	28B-ITBH19.PSP.TK
	20	284,15	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	14,30	2,24	28B-ITBH20.PSP.TK
	21	298,24	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	14,98	2,24	28B-ITBH21.PSP.TK
	22	312,34	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	16,91	2,24	28B-ITBH22.PSP.TK
	23	326,44	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	18,84	2,24	28B-ITBH23.PSP.TK
	24	340,55	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	20,77	2,24	28B-ITBH24.PSP.TK
	25	354,66	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	22,70	2,24	28B-ITBH25.PSP.TK
	26	368,77	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	24,63	2,24	28B-ITB26.PSP.TK
	27	382,88	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	26,56	2,24	28B-ITB27.PSP.TK
	28	397,00	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	28,49	2,24	28B-ITB28.PSP.TK
	30	425,24	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	32,35	2,24	28B-ITB30.PSP.TK
	32	453,49	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	36,21	2,24	28B-ITB32.PSP.TK
	38	538,27	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	45,40	3,56	28B-ITB38.PSP.TK
	40	566,54	C	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	47,79	3,56	28B-ITB40.PSP.TK
	42	594,82	C	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	50,18	3,56	28B-ITB42.PSP.TK
	45	637,22	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	57,35	8,27	28B-ITB45.PSP.TK
	48	679,63	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	61,17	8,27	28B-ITB48.PSP.TK
	54	764,46	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	68,82	8,27	28B-ITB54.PSP.TK
	57	806,90	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	72,64	8,27	28B-ITB57.PSP.TK
	60	849,32	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	76,44	8,27	28B-ITB60.PSP.TK
	68	962,46	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	86,63	8,27	28B-ITB68.PSP.TK
	72	1 019,05	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	91,73	8,27	28B-ITB72.PSP.TK
	76	1 075,62	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	96,83	8,27	28B-ITB76.PSP.TK
	95	1 344,37	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	121,03	8,27	28B-ITB95.PSP.TK
50,80	11	180,34	B	2517	16	63,5	44,5	107,9	29,44	4,51	1,30	32B-ITBH11.PSP.TK
	12	196,29	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	5,27	2,24	32B-ITBH12.PSP.TK
	13	212,29	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	6,38	2,24	32B-ITBH13.PSP.TK
	14	228,29	B	3020	25	76,2	50,8	133,4	29,44	6,87	2,24	32B-ITBH14.PSP.TK
	15	244,30	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	11,80	5,18	32B-ITBH15.PSP.TK
	16	260,40	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	13,38	5,18	32B-ITBH16.PSP.TK
	17	276,40	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	14,98	5,18	32B-ITBH17.PSP.TK
	18	292,55	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	16,12	5,18	32B-ITBH18.PSP.TK
	19	308,66	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	17,25	5,18	32B-ITBH19.PSP.TK
	20	324,71	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	21,10	5,18	32B-ITBH20.PSP.TK
	21	340,82	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	24,94	5,18	32B-ITBH21.PSP.TK
	22	356,98	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	27,79	5,18	32B-ITBH22.PSP.TK
	23	373,08	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	30,64	5,18	32B-ITBH23.PSP.TK
	24	389,18	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	33,48	5,18	32B-ITBH24.PSP.TK
	25	405,33	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	36,32	5,18	32B-ITBH25.PSP.TK
	26	421,44	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	39,16	5,18	32B-ITB26.PSP.TK
	27	437,59	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	42,00	5,18	32B-ITB27.PSP.TK
	28	453,69	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	44,84	5,18	32B-ITB28.PSP.TK
	30	486,00	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	50,52	5,18	32B-ITB30.PSP.TK
	32	518,26	B	3535	35	88,9	88,9	165,1	29,44	56,20	5,18	32B-ITB32.PSP.TK
	38	615,14	B	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	68,10	8,27	32B-ITB38.PSP.TK
	40	647,49	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	77,08	8,27	32B-ITB40.PSP.TK
	45	728,26	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	99,53	8,27	32B-ITB45.PSP.TK
	48	776,72	C	4040	40	101,6	101,6	219,1	29,44	113,01	8,27	32B-ITB48.PSP.TK

* Кольцевая канавка на ступице для пропуска цепи.
Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом.
Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 08B-1AH8.PSP.TK).

* Кольцевая канавка на ступице для пропуска цепи.
Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом.
Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 08B-1AH8.PSP.TK).

ДВУХРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ BS/ISO С КОНИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ

ISO 08B-2 · 12,70 MM
ISO 10B-2 · 15,88 MM
ISO 12B-2 · 19,05 MM

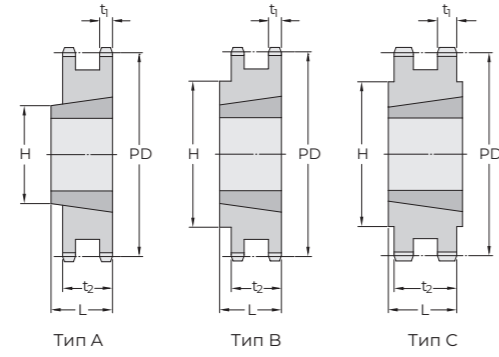


Table with columns: Шаг, Количество зубьев, Диаметр Наружный PD, Тип, Номер втулки, Размеры Диаметр отверстия (Мин., Макс.), Ступица (L, H), Толщина пластины (t1, t2), Масса Звездочка, Втулка, Обозначение ТЕК КОМ

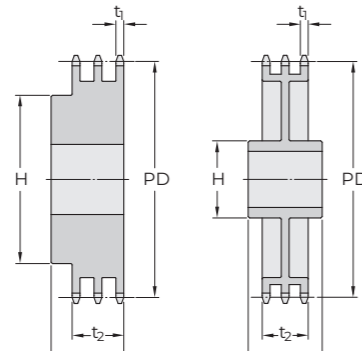
Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 06B-2ТВН16.PSP.ТК).

Table with columns: Шаг, Количество зубьев, Диаметр Наружный PD, Тип, Номер втулки, Размеры Диаметр отверстия (Мин., Макс.), Ступица (L, H), Толщина пластины (t1, t2), Масса Звездочка, Втулка, Обозначение ТЕК КОМ

Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 06B-2ТВН16.PSP.ТК).

ТРЁХРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ BS/ISO С КОНИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ

ISO 12B-3 · 19,05 MM
ISO 16B-3 · 25,40 MM

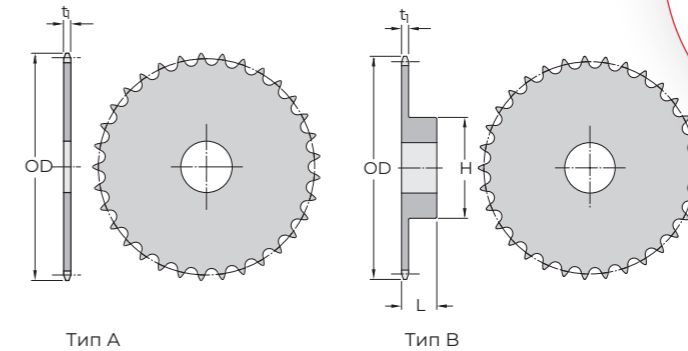


Шаг	Количество зубьев	Диаметр делительной окружности PD	Тип	Номер втулки	Размеры				Толщина пластины		Масса	Обозначение ТЕК-КОМ
					Диаметр отверстия Мин.	Макс.	L	H	t ₁	t ₂		
19,05	17	103,67	A	2012	14	50	-	-	10,87	49,78	1,28	12B-3TBH17.PSP.TK
	19	115,75	A	2517	16	65	-	-	10,87	49,78	2,02	12B-3TBH19.PSP.TK
	21	127,82	A	2517	16	65	-	-	10,87	49,78	2,09	12B-3TBH21.PSP.TK
	23	139,90	A	2517	16	65	-	-	10,87	49,78	3,00	12B-3TBH23.PSP.TK
	25	152,00	A	3020	25	75	-	-	10,87	49,78	3,97	12B-3TBH25.PSP.TK
	27	164,09	B	3020	25	75	140	51,0	10,87	49,78	3,83	12B-3TB27.PSP.TK
	30	182,25	B	3020	25	75	140	51,0	10,87	49,78	5,72	12B-3TB30.PSP.TK
	38	230,69	B	3020	25	75	140	51,0	10,87	49,78	7,76	12B-3TB38.PSP.TK
	45	273,10	C	3020	25	75	140	51,0	10,87	49,78	10,04	12B-3TB45.PSP.TK
	57	345,81	C	3020	25	75	140	51,0	10,87	49,78	14,42	12B-3TB57.PSP.TK
	76	460,99	C	3020	25	75	140	51,0	10,87	49,78	25,50	12B-3TB76.PSP.TK
	95	576,17	C	3030	25	75	140	76,0	10,87	49,78	36,58	12B-3TB95.PSP.TK
	114	691,36	C	3030	25	75	140	76,0	10,87	49,78	47,66	12B-3TB114.PSP.TK
25,40	17	138,22	A	2517	16	65	-	-	15,82	79,58	4,20	16B-3TBH17.PSP.TK
	19	154,33	B	3020	35	75	-	76,2	15,82	79,58	4,30	16B-3TBH19.PSP.TK
	21	170,43	B	3020	35	75	-	76,2	15,82	79,58	6,60	16B-3TBH21.PSP.TK
	23	186,53	B	3525	35	100	-	65,0	15,82	79,58	7,00	16B-3TBH23.PSP.TK
	25	202,66	B	3525	35	100	-	65,0	15,82	79,58	9,80	16B-3TBH25.PSP.TK
	27	218,79	B	3525	35	100	-	65,0	15,82	79,58	12,80	16B-3TB27.PSP.TK
	30	243,00	B	3525	35	100	-	65,0	15,82	79,58	18,00	16B-3TB30.PSP.TK
	38	307,59	B	3535	35	100	178	89,0	15,82	79,58	21,50	16B-3TB38.PSP.TK
	45	364,13	C	4040	40	115	216	102,0	15,82	79,58	33,50	16B-3TB45.PSP.TK
	57	461,07	C	4040	40	115	216	102,0	15,82	79,58	39,50	16B-3TB57.PSP.TK
	76	614,65	C	4040	40	115	216	102,0	15,82	79,58	59,50	16B-3TB76.PSP.TK

Максимальные значения диаметра отверстия предусматривают запас для стандартного шпоночного паза. В тех случаях, когда необходимость в применении шпоночного паза отсутствует или допускается использование неглубокого шпоночного паза, можно растачивать более широкое отверстие. Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 12B-3TBH17.PSP.TK).

ОДНОРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С «ЧЕРНОВЫМ» ОТВЕРСТИЕМ

ANSI 25-1 · 6,35 MM



Шаг	Количество зубьев	Наружный диаметр OD	Тип	Размеры				Толщина пластины	Масса	Обозначение ТЕК-КОМ
				Диаметр отверстия с припуском под расточку Мин.	Макс.	Ступица H	L			
6,35	1/4	9	В	6,35	6,35	11,11	12,70	2,790	0,01	25-1B9.PSP.TK
		10	В	6,35	6,35	12,70	12,70	2,790	0,01	25-1B10.PSP.TK
		11	В	6,35	7,94	14,29	12,70	2,790	0,02	25-1B11.PSP.TK
		12	В	6,35	9,53	15,88	12,70	2,790	0,03	25-1B12.PSP.TK
		13	В	6,35	11,11	18,26	12,70	2,790	0,03	25-1B13.PSP.TK
		14	В	6,35	14,29	20,64	12,70	2,790	0,04	25-1B14.PSP.TK
		15	В	6,35	14,29	22,62	12,70	2,790	0,05	25-1B15.PSP.TK
		16	В	6,35	14,29	24,61	12,70	2,790	0,05	25-1B16.PSP.TK
		17	В	6,35	15,88	26,19	12,70	2,790	0,06	25-1B17.PSP.TK
		18	А	6,35	-	-	-	2,790	0,02	25-1A18.PSP.TK
		19	А	6,35	19,05	28,58	12,70	2,790	0,07	25-1A19.PSP.TK
		20	В	6,35	20,64	30,96	12,70	2,790	0,09	25-1A20.PSP.TK
		21	А	6,35	-	-	-	2,790	0,02	25-1A21.PSP.TK
		22	А	9,53	-	-	-	2,790	0,13	25-1A22.PSP.TK
		23	А	9,53	23,81	36,51	15,88	2,790	0,14	25-1A23.PSP.TK
		24	А	9,53	-	-	-	2,790	0,03	25-1A24.PSP.TK
		25	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,15	25-1A25.PSP.TK
		26	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,15	25-1A26.PSP.TK
		27	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,16	25-1A27.PSP.TK
		28	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,16	25-1A28.PSP.TK
		29	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,16	25-1A29.PSP.TK
		30	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,17	25-1A30.PSP.TK
		31	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,17	25-1A31.PSP.TK
		32	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,18	25-1A32.PSP.TK
		33	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,18	25-1A33.PSP.TK
		34	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,18	25-1A34.PSP.TK
		35	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,18	25-1A35.PSP.TK
		36	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,18	25-1A36.PSP.TK
		37	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,18	25-1A37.PSP.TK
		38	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,18	25-1A38.PSP.TK
		39	А	9,53	25,40	38,10	15,88	2,790	0,18	25-1A39.PSP.TK
		40	А	12,70	-	-	-	2,790	0,09	25-1A40.PSP.TK
		41	В	12,70	34,93	50,80	19,05	2,790	0,24	25-1B40.PSP.TK
		42	А	12,70	-	-	-	2,790	0,11	25-1A42.PSP.TK

Максимальные значения диаметра отверстия предусматривают запас для стандартного шпоночного паза. В тех случаях, когда необходимость в применении шпоночного паза отсутствует или допускается использование неглубокого шпоночного паза, можно растачивать более широкое отверстие. Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 25-1BH9.PSP.TK).

ОДНОРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С «ЧЕРНОВЫМ» ОТВЕРСТИЕМ

ANSI 60-1 · 19,05 MM
ANSI 80-1 · 25,40 MM

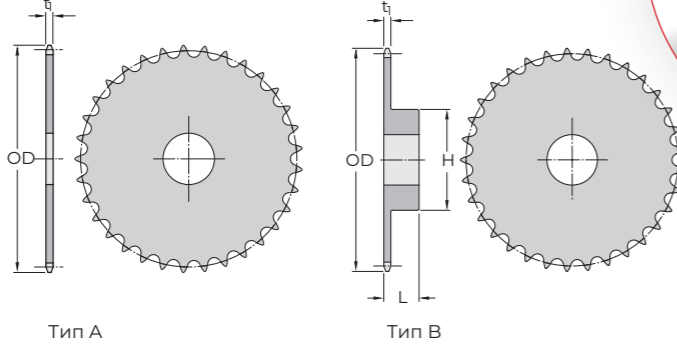


Table with columns: Шаг, Количество зубьев, Наружный диаметр OD, Тип, Диаметр отверстия с припуском под расточку (Мин., Макс.), Ступица (Н, L), Толщина пластины ti, Масса, Обозначение ТЕК-КОМ. Rows are categorized by step size 19,05 and 25,40 mm.

Максимальные значения диаметра отверстия предусматривают запас для стандартного шпоночного паз...

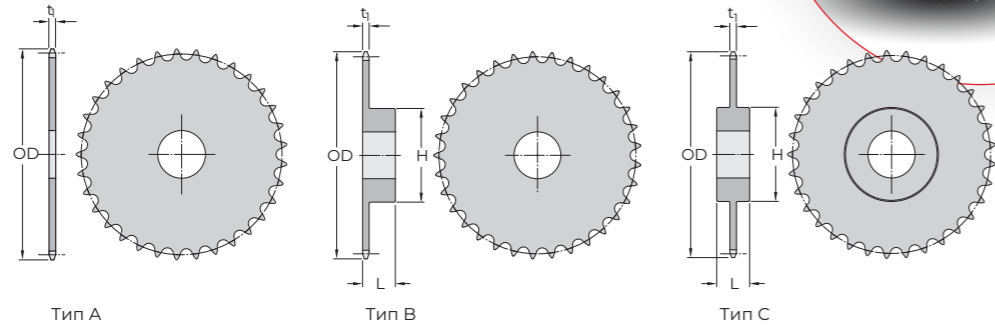
Table with columns: Шаг, Количество зубьев, Наружный диаметр OD, Тип, Диаметр отверстия с припуском под расточку (Мин., Макс.), Ступица (H, L), Толщина пластины ti, Масса, Обозначение ТЕК-КОМ. Rows are categorized by step size 25,40 mm.

Максимальные значения диаметра отверстия предусматривают запас для стандартного шпоночного паз...



ОДНОРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С «ЧЕРНОВЫМ» ОТВЕРСТИЕМ

ANSI 200-1 · 63,50 MM | ANSI 240-1 · 76,20 MM



Шаг	Размеры											
	Количество зубьев	Наружный диаметр OD	Тип	Диаметр отверстия с припуском под расточку	Диаметр отверстия	Ступица		Толщина пластины	Масса	Обозначение ТЕК·КОМ		
мм	дюйм	мм	—	мм	Мин.	Макс.	H	L	t ₁	кг	—	
63,50	2 1/2	40	A	38,10	—	—	—	—	35,280	136,53	200-1A40.PSP.TK	
		—	C	—	38,10	152,40	228,60	127,00	35,280	145,15	200-1C40.PSP.TK	
		45	A	38,10	—	—	—	—	35,280	176,90	200-1A45.PSP.TK	
		—	C	—	38,10	152,40	228,60	127,00	35,280	165,11	200-1C45.PSP.TK	
		54	A	38,10	—	—	—	—	35,280	251,74	200-1A54.PSP.TK	
		—	C	—	38,10	165,10	241,30	139,70	35,280	232,24	200-1C54.PSP.TK	
	—	60	A	38,10	—	—	—	—	35,280	313,89	200-1A60.PSP.TK	
	—	—	C	—	38,10	165,10	241,30	139,70	35,280	296,65	200-1C60.PSP.TK	
	76,20	3	10	A	38,10	—	—	—	—	44,150	13,61	240-1A10.PSP.TK
			—	B	—	38,10	114,30	165,10	85,73	44,150	22,23	240-1BH10.PSP.TK
			11	A	38,10	—	—	—	—	44,150	16,78	240-1A11.PSP.TK
			—	B	—	38,10	120,65	177,80	98,43	44,150	29,94	240-1BH11.PSP.TK
12			A	38,10	—	—	—	—	44,150	20,41	240-1A12.PSP.TK	
—			B	—	38,10	136,53	190,50	98,43	44,150	32,66	240-1BH12.PSP.TK	
13			A	38,10	—	—	—	—	44,150	24,49	240-1A13.PSP.TK	
—			B	—	38,10	136,53	190,50	98,43	44,150	36,74	240-1BH13.PSP.TK	
14			A	38,10	—	—	—	—	44,150	28,12	240-1A14.PSP.TK	
—			B	—	38,10	136,53	190,50	98,43	44,150	39,92	240-1BH14.PSP.TK	
15			A	38,10	—	—	—	—	44,150	30,84	240-1A15.PSP.TK	
—			B	—	38,10	136,53	190,50	98,43	44,150	44,45	240-1BH15.PSP.TK	
16			A	38,10	—	—	—	—	44,150	37,19	240-1A16.PSP.TK	
—			B	—	38,10	139,70	203,20	104,78	44,150	54,43	240-1BH16.PSP.TK	
17			A	38,10	—	—	—	—	44,150	42,18	240-1A17.PSP.TK	
—			B	—	38,10	139,70	203,20	104,78	44,150	62,14	240-1BH17.PSP.TK	
18			A	38,10	—	—	—	—	44,150	48,99	240-1A18.PSP.TK	
—			B	—	38,10	139,70	203,20	104,78	44,150	64,41	240-1BH18.PSP.TK	
19	A	38,10	—	—	—	—	44,150	54,43	240-1A19.PSP.TK			
—	B	—	38,10	139,70	203,20	104,78	44,150	69,85	240-1BH19.PSP.TK			
20	A	38,10	—	—	—	—	44,150	58,06	240-1A20.PSP.TK			
—	B	—	38,10	139,70	203,20	104,78	44,150	76,66	240-1BH20.PSP.TK			
21	A	38,10	—	—	—	—	44,150	67,13	240-1A21.PSP.TK			
—	B	—	38,10	139,70	203,20	104,78	44,150	84,37	240-1BH21.PSP.TK			
25	A	38,10	—	—	—	—	44,150	94,35	240-1A25.PSP.TK			
—	B	—	38,10	139,70	203,20	104,78	44,150	115,21	240-1BH25.PSP.TK			
30	A	38,10	—	—	—	—	44,150	140,61	240-1A30.PSP.TK			
—	C	—	38,10	152,40	228,60	158,75	44,150	180,53	240-1C30.PSP.TK			
35	A	38,10	—	—	—	—	44,150	188,69	240-1A35.PSP.TK			
—	C	—	38,10	152,40	228,60	158,75	44,150	239,04	240-1C35.PSP.TK			
40	A	38,10	—	—	—	—	44,150	248,57	240-1A40.PSP.TK			
—	C	—	38,10	177,80	254,00	171,45	44,150	304,81	240-1C40.PSP.TK			
45	A	38,10	—	—	—	—	44,150	318,42	240-1A45.PSP.TK			
—	C	—	38,10	177,80	254,00	171,45	44,150	385,55	240-1C45.PSP.TK			
54	A	38,10	—	—	—	—	44,150	463,57	240-1A54.PSP.TK			

Максимальные значения диаметра отверстия предусматривают запас для стандартного шпоночного паза. В тех случаях, когда необходимость в применении шпоночного паза отсутствует или допускается использование неглубокого шпоночного паза, можно растачивать более широкое отверстие. Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 25-1BH9.PSP.TK).

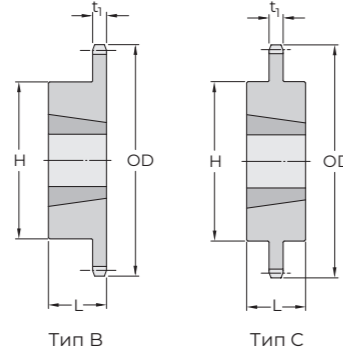
Шаг	Размеры										
	Количество зубьев	Наружный диаметр OD	Тип	Диаметр отверстия с припуском под расточку	Диаметр отверстия	Ступица		Толщина пластины	Масса	Обозначение ТЕК·КОМ	
мм	дюйм	мм	—	мм	Мин.	Макс.	H	L	t ₁	кг	—
76,20	3	54	C	1354,07	38,10	177,80	254,00	171,45	44,150	520,72	240-1C54.PSP.TK
		60	A	1499,62	38,10	—	—	—	44,150	575,15	240-1A60.PSP.TK
		—	C	1499,62	—	38,10	177,80	254,00	171,45	44,150	643,65

Максимальные значения диаметра отверстия предусматривают запас для стандартного шпоночного паза. В тех случаях, когда необходимость в применении шпоночного паза отсутствует или допускается использование неглубокого шпоночного паза, можно растачивать более широкое отверстие. Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 25-1BH9.PSP.TK).



ОДНОРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С КОНИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ

ANSI 60-1 · 19,05 MM
ANSI 80-1 · 25,40 MM
ANSI 100-1 · 31,75 MM



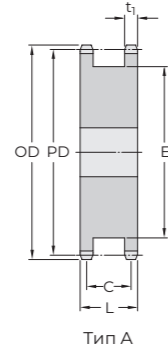
Шаг	Количество зубьев	Диаметры		Тип	Номер втулки	Размеры				Толщина пластины ti	Масса		Обозначение ТЕК-КОМ			
		Наружный OD	Шаг PD			Диаметр отверстия		Звездочка	Втулка							
						Мин.	Макс.				L	H				
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг	кг	—				
19,05	3/4	21	137,92	127,76	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	1,1	0,8	60-ITBH21.PSP.TK		
		22	144,02	133,86	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	1,3	0,8	60-ITBH22.PSP.TK		
		23	150,11	139,95	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	1,4	0,8	60-ITBH23.PSP.TK		
		24	156,21	146,05	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	1,5	0,8	60-ITBH24.PSP.TK		
		25	162,31	151,89	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	1,7	0,8	60-ITBH25.PSP.TK		
		26	168,40	157,99	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	1,8	0,8	60-ITB26.PSP.TK		
		27	174,50	163,07	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	1,9	0,8	60-ITB27.PSP.TK		
		28	180,59	170,18	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	2,1	0,8	60-ITB28.PSP.TK		
		30	192,79	182,12	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	2,4	0,8	60-ITB30.PSP.TK		
		32	204,72	194,31	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	2,5	0,8	60-ITB32.PSP.TK		
		35	223,01	212,60	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	2,9	0,8	60-ITB35.PSP.TK		
		36	229,11	218,69	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	3,0	0,8	60-ITB36.PSP.TK		
		40	253,49	242,82	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	3,8	0,8	60-ITB40.PSP.TK		
		42	265,68	255,02	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	4,5	0,8	60-ITB42.PSP.TK		
		45	283,97	273,05	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	5,2	0,8	60-ITB45.PSP.TK		
		48	302,01	291,34	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	11,660	6,0	0,8	60-ITB48.PSP.TK		
		54	338,58	327,66	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	11,660	7,8	1,6	60-ITB54.PSP.TK		
		60	374,90	363,98	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	11,660	9,5	1,6	60-ITB60.PSP.TK		
		70	435,61	424,69	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	11,660	12,5	1,6	60-ITB70.PSP.TK		
		72	447,80	436,63	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	11,660	13,6	1,6	60-ITB72.PSP.TK		
		80	496,32	485,14	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	11,660	16,5	1,6	60-ITB80.PSP.TK		
		84	520,45	509,52	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	11,660	18,4	1,6	60-ITB84.PSP.TK		
		25,40	1	10	93,47	82,30	B	1215	15,88	31,75	38,10	60,33	14,600	0,5	0,4	80-ITBH10.PSP.TK
				11	101,85	90,17	B	1215	15,88	31,75	38,10	62,71	14,600	0,7	0,4	80-ITBH11.PSP.TK
				12	109,98	98,04	B	1615	12,70	41,28	38,10	76,20	14,600	0,8	0,5	80-ITBH12.PSP.TK
				13	118,36	106,17	B	1615	12,70	41,28	38,10	76,20	14,600	1,0	0,5	80-ITBH13.PSP.TK
				14	126,49	114,05	B	1615	12,70	41,28	38,10	82,55	14,600	1,1	0,5	80-ITBH14.PSP.TK
				15	134,62	122,17	B	1615	12,70	41,28	38,10	82,55	14,600	1,2	0,5	80-ITBH15.PSP.TK
				16	143,00	130,30	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	14,600	1,3	0,8	80-ITBH16.PSP.TK
				17	151,13	138,18	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	14,600	1,4	0,8	80-ITBH17.PSP.TK
				18	159,26	146,30	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	14,600	1,2	0,8	80-ITBH18.PSP.TK
				19	167,39	154,43	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	14,600	1,9	0,8	80-ITBH19.PSP.TK
				20	175,51	162,31	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	2,5	0,8	80-ITBH20.PSP.TK
				21	183,90	170,43	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	2,7	1,6	80-ITBH21.PSP.TK
22	191,77			178,56	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	3,0	1,6	80-ITBH22.PSP.TK		
23	200,15			186,44	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	3,2	1,6	80-ITBH23.PSP.TK		
24	208,28			194,56	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	3,4	1,6	80-ITBH24.PSP.TK		
25	216,41			202,69	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	3,7	1,6	80-ITBH25.PSP.TK		
26	224,54			210,82	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	4,0	1,6	80-ITB26.PSP.TK		
27	232,66			218,69	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	4,1	1,6	80-ITB27.PSP.TK		
28	240,54			226,82	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	4,3	1,6	80-ITB28.PSP.TK		
30	256,79			243,08	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	5,2	1,6	80-ITB30.PSP.TK		
32	273,05			259,08	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	5,4	1,6	80-ITB32.PSP.TK		
35	297,43			283,46	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	6,9	1,6	80-ITB35.PSP.TK		
36	305,56			291,34	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	7,7	1,6	80-ITB36.PSP.TK		
40	338,07			323,85	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	9,5	1,6	80-ITB40.PSP.TK		
45	378,46			364,24	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	12,0	1,6	80-ITB45.PSP.TK		
48	402,84			388,37	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	13,4	1,6	80-ITB48.PSP.TK		
54	451,36			436,88	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	17,5	1,6	80-ITB54.PSP.TK		
60	499,87			485,39	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	14,600	20,4	1,6	80-ITB60.PSP.TK		
70	580,90			566,17	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	14,600	23,7	3,0	80-ITB70.PSP.TK		
80	661,67			646,94	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	14,600	31,4	3,0	80-ITB80.PSP.TK		
31,75	1 1/4			11	127,25	112,78	B	1615	12,70	41,28	38,10	76,20	17,580	1,2	0,5	100-ITBH1.PSP.TK

Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом.
Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 35-ITBH18.PSP.TK).

Шаг	Количество зубьев	Диаметры		Тип	Номер втулки	Размеры				Толщина пластины ti	Масса		Обозначение ТЕК-КОМ			
		Наружный OD	Шаг PD			Диаметр отверстия		Звездочка	Втулка							
						Мин.	Макс.				L	H				
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг	кг	—			
31,75	1 1/4	12	137,67	122,68	B	1615	12,70	41,28	38,10	82,55	17,580	1,6	0,5	100-ITBH12.PSP.TK		
		13	147,83	132,59	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	17,580	1,6	0,8	100-ITBH13.PSP.TK		
		14	158,24	142,75	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	17,580	1,8	0,8	100-ITBH14.PSP.TK		
		15	168,40	152,65	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	17,580	2,3	1,6	100-ITBH15.PSP.TK		
		16	178,56	162,81	B	2517	19,05	63,50	44,45	114,30	17,580	2,9	1,6	100-ITBH16.PSP.TK		
		17	188,98	172,72	B	2517	19,05	63,50	44,45	114,30	17,580	3,2	1,6	100-ITBH17.PSP.TK		
		18	199,14	182,88	B	2517	19,05	63,50	44,45	114,30	17,580	3,5	1,6	100-ITBH18.PSP.TK		
		19	209,30	192,79	B	2517	19,05	63,50	44,45	114,30	17,580	4,0	1,6	100-ITBH19.PSP.TK		
		20	219,46	202,95	B	2517	19,05	63,50	44,45	114,30	17,580	4,4	1,6	100-ITBH20.PSP.TK		
		21	229,62	213,11	B	2517	19,05	63,50	44,45	114,30	17,580	4,8	1,6	100-ITBH21.PSP.TK		
		22	239,78	223,01	B	2517	19,05	63,50	44,45	114,30	17,580	5,0	1,6	100-ITBH22.PSP.TK		
		24	260,10	243,33	B	2517	19,05	63,50	44,45	114,30	17,580	5,9	1,6	100-ITBH24.PSP.TK		
		26	280,42	263,40	B	2517	19,05	63,50	44,45	114,30	17,580	6,8	1,6	100-ITB26.PSP.TK		
		28	300,74	283,46	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	17,580	7,5	3,0	100-ITB28.PSP.TK		
		30	321,06	303,78	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	17,580	10,0	3,0	100-ITB30.PSP.TK		
		32	341,38	323,85	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	17,580	10,4	3,0	100-ITB32.PSP.TK		
		35	371,86	354,33	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	17,580	12,7	3,0	100-ITB35.PSP.TK		
		36	382,02	364,24	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	17,580	14,1	3,0	100-ITB36.PSP.TK		
		40	422,40	404,62	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	17,580	16,8	3,0	100-ITB40.PSP.TK		
		45	473,20	455,17	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	17,580	20,9	3,0	100-ITB45.PSP.TK		
		48	503,43	485,39	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	17,580	24,0	3,0	100-ITB48.PSP.TK		
		54	564,13	546,10	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	17,580	28,1	3,0	100-ITB54.PSP.TK		
		60	624,84	606,55	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	17,580	32,7	3,0	100-ITB60.PSP.TK		
		38,10	1 1/2	12	165,10	147,32	B	2012	19,05	50,80	31,75	90,49	23,470	2,5	0,8	120-ITBH12.PSP.TK
				13	175,26	159,26	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	23,470	2,7	1,6	120-ITBH13.PSP.TK
				14	189,74	171,20	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	23,470	3,2	1,6	120-ITBH14.PSP.TK
				15	202,18	183,13	B	2517	19,05	63,50	44,45	107,95	23,470	3,6	1,6	120-ITBH15.PSP.TK
				16	214,38	195,33	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	23,470	4,5	3,0	120-ITBH16.PSP.TK
				17	226,57	207,26	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	23,470	5,0	3,0	120-ITBH17.PSP.TK
				18	239,01	219,46	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	23,470	5,4	3,0	120-ITBH18.PSP.TK
				19	251,21	231,39	B	3020	31,75	76,20	50,80	133,35	23,470	6,4	3,0	120-ITBH19.PSP.T

ДВОЙНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С «ЧЕРНОВЫМ» ОТВЕРСТИЕМ

ANSI 40-1 · 12,70 MM
ANSI 50-1 · 15,88 MM
ANSI 60-1 · 19,05 MM
ANSI 80-1 · 25,40 MM
ANSI 100-1 · 31,75 MM



Шаг	Количество зубьев		Диаметры		Тип	Размеры			Толщина пластины	Масса*	Обозначение ТЕК·КОМ				
	ММ	ДЮЙМ	Наружный OD	Шаг PD		Мин.	Макс.	L							
12,70	1/2	15	67,31	60,96	A	12,70	31,75	35,72	28,58	46,04	7,210	0,5	40-1DSA15.PSP.TK		
		16	71,37	65,02	A	12,70	31,75	35,72	28,58	50,80	7,210	0,6	40-1DSA16.PSP.TK		
		17	75,69	69,09	A	12,70	33,34	35,72	28,58	53,98	7,210	0,7	40-1DSA17.PSP.TK		
		18	79,76	73,15	A	12,70	38,10	35,72	28,58	58,74	7,210	0,8	40-1DSA18.PSP.TK		
		19	83,82	77,22	A	15,88	42,86	35,72	28,58	63,50	7,210	1,0	40-1DSA19.PSP.TK		
		20	87,88	81,28	A	15,88	44,45	35,72	28,58	66,68	7,210	1,2	40-1DSA20.PSP.TK		
		21	91,95	85,34	A	15,88	44,45	35,72	28,58	70,64	7,210	1,3	40-1DSA21.PSP.TK		
		22	96,01	89,15	A	15,88	46,04	35,72	28,58	74,61	7,210	1,4	40-1DSA22.PSP.TK		
		23	100,08	93,22	A	15,88	52,39	35,72	28,58	81,31	7,210	1,6	40-1DSA23.PSP.TK		
		24	104,14	97,28	A	15,88	57,15	35,72	28,58	87,55	7,210	1,8	40-1DSA24.PSP.TK		
		25	108,20	101,35	A	15,88	57,15	35,72	28,58	91,91	7,210	2,0	40-1DSA25.PSP.TK		
		15,88	5/8	15	84,33	76,45	A	15,88	38,10	42,07	30,16	60,33	8,710	1,0	50-1DSA15.PSP.TK
16	89,41			81,28	A	15,88	42,86	42,07	33,34	63,50	8,710	1,1	50-1DSA16.PSP.TK		
17	94,49			86,36	A	15,88	44,45	42,07	33,34	68,26	8,710	1,3	50-1DSA17.PSP.TK		
18	99,57			91,44	A	15,88	47,63	42,07	33,34	73,42	8,710	1,5	50-1DSA18.PSP.TK		
19	104,65			96,52	A	15,88	52,39	42,07	33,34	78,18	8,710	1,7	50-1DSA19.PSP.TK		
20	109,73			101,60	A	15,88	57,15	42,07	33,34	83,34	8,710	1,9	50-1DSA20.PSP.TK		
21	114,81			106,43	A	15,88	57,15	42,07	33,34	88,50	8,710	2,2	50-1DSA21.PSP.TK		
22	119,89			111,51	A	15,88	61,91	42,07	33,34	93,66	8,710	2,4	50-1DSA22.PSP.TK		
23	124,97			116,59	A	15,88	66,68	42,07	33,34	98,82	8,710	2,6	50-1DSA23.PSP.TK		
24	130,05			121,67	A	15,88	69,85	42,07	33,34	103,58	8,710	2,9	50-1DSA24.PSP.TK		
19,05	3/4			13	88,65	79,50	A	19,05	31,75	49,21	37,70	59,53	11,660	1,2	60-1DSA13.PSP.TK
				14	95,00	85,60	A	19,05	33,34	49,21	37,70	65,09	11,660	1,5	60-1DSA14.PSP.TK
		15	101,09	91,69	A	19,05	38,10	49,21	37,70	73,03	11,660	1,7	60-1DSA15.PSP.TK		
		16	107,19	97,54	A	19,05	42,86	49,21	37,70	77,39	11,660	2,0	60-1DSA16.PSP.TK		
		17	113,28	103,63	A	19,05	44,45	49,21	37,70	82,55	11,660	2,4	60-1DSA17.PSP.TK		
		18	119,38	109,73	A	19,05	47,63	49,21	37,70	88,90	11,660	3,0	60-1DSA18.PSP.TK		
		19	125,73	115,82	A	19,05	52,39	49,21	37,70	94,06	11,660	3,1	60-1DSA19.PSP.TK		
		20	131,83	121,67	A	19,05	57,15	49,21	37,70	100,41	11,660	3,2	60-1DSA20.PSP.TK		
		21	137,92	127,76	A	19,05	69,85	49,21	37,70	106,36	11,660	3,4	60-1DSA21.PSP.TK		
		22	144,02	133,86	A	19,05	69,85	49,21	37,70	112,71	11,660	5,0	60-1DSA22.PSP.TK		
		23	150,11	139,95	A	19,05	69,85	49,21	37,70	118,27	11,660	5,2	60-1DSA23.PSP.TK		
		24	156,21	146,05	A	19,05	69,85	49,21	37,70	131,76	11,660	5,4	60-1DSA24.PSP.TK		
25,40	1	13	118,36	106,17	A	25,40	50,80	55,56	41,28	76,60	14,600	3,0	80-1DSA13.PSP.TK		
		14	126,49	114,05	A	25,40	57,15	55,56	41,28	84,93	14,600	3,5	80-1DSA14.PSP.TK		
		15	134,62	122,17	A	25,40	60,33	55,56	41,28	96,84	14,600	4,1	80-1DSA15.PSP.TK		
		16	143,00	130,30	A	25,40	68,26	55,56	41,28	101,60	14,600	4,3	80-1DSA16.PSP.TK		
		17	151,13	138,18	A	25,40	71,44	55,56	41,28	109,54	14,600	4,9	80-1DSA17.PSP.TK		
		18	159,26	146,30	A	25,40	79,38	55,56	41,28	117,87	14,600	5,5	80-1DSA18.PSP.TK		
		19	167,39	154,43	A	25,40	82,55	55,56	41,28	125,81	14,600	5,8	80-1DSA19.PSP.TK		
		20	175,51	162,31	A	25,40	88,90	55,56	41,28	134,14	14,600	6,4	80-1DSA20.PSP.TK		
		21	183,90	170,43	A	25,40	95,25	55,56	41,28	142,08	14,600	7,5	80-1DSA21.PSP.TK		
		22	192,02	178,56	A	25,40	98,43	55,56	41,28	150,42	14,600	8,4	80-1DSA22.PSP.TK		
		23	200,15	186,44	A	25,40	98,43	55,56	41,28	158,35	14,600	9,3	80-1DSA23.PSP.TK		
		31,75	1 1/4	13	147,83	132,59	A	25,40	63,50	68,26	50,80	96,04	17,580	5,1	100-1DSA13.PSP.TK
14	158,24			142,75	A	31,75	69,85	68,26	50,80	106,36	17,580	6,1	100-1DSA14.PSP.TK		
15	168,40			152,65	A	31,75	77,79	68,26	50,80	116,68	17,580	7,6	100-1DSA15.PSP.TK		
16	178,56			162,81	A	31,75	82,55	68,26	50,80	127,00	17,580	8,8	100-1DSA16.PSP.TK		
17	188,98			172,72	A	31,75	92,08	68,26	50,80	137,32	17,580	9,8	100-1DSA17.PSP.TK		
18	199,14			182,88	A	31,75	95,25	68,26	50,80	147,24	17,580	10,4	100-1DSA18.PSP.TK		
19	209,30			192,79	A	31,75	106,36	68,26	50,80	157,56	17,580	11,3	100-1DSA19.PSP.TK		
20	219,46			202,95	A	31,75	106,36	68,26	50,80	167,88	17,580	12,0	100-1DSA20.PSP.TK		

Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом.
Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 40-1DSA15.PSP.TK).
Данные звёздочки применяются для 2-х однорядных цепей.

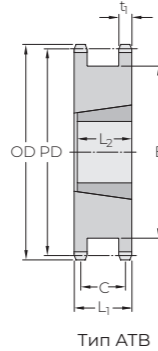
ANSI 100-1 · 31,75 MM | ANSI 120-1 · 38,10 MM
ANSI 140-1 · 44,45 MM | ANSI 160-1 · 50,80 MM

Шаг	Количество зубьев		Диаметры		Тип	Размеры			Толщина пластины	Масса*	Обозначение ТЕК·КОМ		
	ММ	ДЮЙМ	Наружный OD	Шаг PD		Мин.	Макс.	L					
31,75	1 1/4	21	229,62	213,11	A	31,75	133,35	68,26	50,80	177,80	17,580	13,2	100-1DSA21.PSP.TK
		15	202,18	183,13	A	36,51	95,25	84,93	61,91	139,70	23,470	13,6	120-1DSA15.PSP.TK
38,10	1 1/2	16	214,38	195,33	A	36,51	101,60	84,93	61,91	152,40	23,470	15,4	120-1DSA16.PSP.TK
		17	226,57	207,26	A	36,51	112,71	84,93	61,91	164,70	23,470	16,8	120-1DSA17.PSP.TK
		18	239,01	219,46	A	36,51	131,76	84,93	61,91	164,70	23,470	19,1	120-1DSA18.PSP.TK
		19	251,21	231,39	A	36,51	139,70	84,93	61,91	189,31	23,470	21,3	120-1DSA19.PSP.TK
		20	263,40	243,59	A	36,51	150,81	84,93	61,91	201,61	23,470	23,1	120-1DSA20.PSP.TK
		14	221,49	199,64	A	36,51	98,43	91,68	68,26	149,23	23,470	15,9	140-1DSA14.PSP.TK
		15	235,71	213,87	A	36,51	112,71	91,68	68,26	163,91	23,470	19,5	140-1DSA15.PSP.TK
44,45	1 3/4	16	250,19	227,84	A	36,51	133,35	91,68	68,26	178,20	23,470	22,2	140-1DSA16.PSP.TK
		17	264,41	241,81	A	36,51	141,29	91,68	68,26	192,48	23,470	26,3	140-1DSA17.PSP.TK
		18	278,89	256,03	A	36,51	155,58	91,68	68,26	206,77	23,470	29,9	140-1DSA18.PSP.TK
		15	269,49	244,35	A	42,86	139,70	107,95	78,58	187,33	23,470	31,3	160-1DSA15.PSP.TK
50,80	2	16	286,00	260,35	A	42,86	152,40	107,95	78,58	203,60	23,470	34,0	160-1DSA16.PSP.TK
		17	302,26	276,35	A	42,86	165,10	107,95	78,58	219,87	23,470	41,7	160-1DSA17.PSP.TK
		18	318,52	292,61	A	42,86	173,04	107,95	78,58	236,54	23,470	44,0	160-1DSA18.PSP.TK
		15	286,00	260,35	A	42,86	152,40	107,95	78,58	203,60	23,470	34,0	160-1DSA16.PSP.TK

Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом.
Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 40-1DSA15.PSP.TK).
Данные звёздочки применяются для 2-х однорядных цепей.

ДВОЙНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С КОНИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ

- ANSI 40-1 · 12,70 MM
- ANSI 50-1 · 15,88 MM
- ANSI 60-1 · 19,05 MM
- ANSI 80-1 · 25,40 MM
- ANSI 100-1 · 31,75 MM

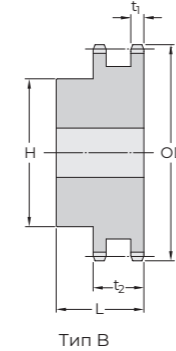


Тип АТВ



ДВУХРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С «ЧЕРНОВЫМ» ОТВЕРСТИЕМ

- ANSI 35-2 · 9,53 MM
- ANSI 40-2 · 12,70 MM



Тип В

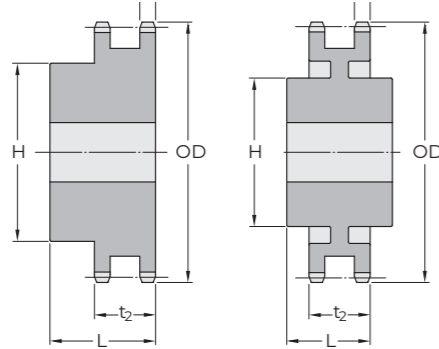


Шаг	Количество зубьев	Диаметр		Тип	Номер втулки	Размеры						Толщина пластины t_1	Масса*	Обозначение TEK-KOM		
		Наружный OD	Шаг PD			Мин.	Макс.	L_1	C	E	L_2					
мм	дюйм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг		
12,70	1/2	18	79,76	73,15	A	1215	12,70	31,75	35,72	28,58	58,74	38,10	7,210	0,5	40-IDSTBH18.PSP.TK	
		19	83,82	77,22	A	1215	12,70	31,75	35,72	28,58	63,50	38,10	7,210	0,5	40-IDSTBH19.PSP.TK	
		20	87,88	81,28	A	1215	12,70	31,75	35,72	28,58	66,68	38,10	7,210	0,6	40-IDSTBH20.PSP.TK	
		21	91,95	85,34	A	1615	12,70	41,28	35,72	28,58	70,64	38,10	7,210	0,6	40-IDSTBH21.PSP.TK	
	15,88	5/8	23	100,08	93,22	A	1615	12,70	41,28	35,72	28,58	78,58	38,10	7,210	0,7	40-IDSTBH23.PSP.TK
			24	104,14	97,28	A	1615	12,70	41,28	35,72	28,58	82,95	38,10	7,210	0,8	40-IDSTBH24.PSP.TK
			16	89,41	81,28	A	1215	12,70	41,28	42,07	33,34	63,10	38,10	8,710	1,4	50-IDSTBH16.PSP.TK
			17	94,49	86,36	A	1615	12,70	41,28	42,07	33,34	68,26	38,10	8,710	0,8	50-IDSTBH17.PSP.TK
			18	99,57	91,44	A	1615	12,70	41,28	42,07	33,34	73,42	38,10	8,710	1,0	50-IDSTBH18.PSP.TK
			19	104,65	96,52	A	1615	12,70	41,28	42,07	33,34	78,18	38,10	8,710	1,2	50-IDSTBH19.PSP.TK
			20	109,73	101,60	A	1615	12,70	41,28	42,07	33,34	83,34	38,10	8,710	2,3	50-IDSTBH20.PSP.TK
			21	114,81	106,43	A	2012	12,70	50,80	42,07	33,34	88,50	31,75	8,710	1,5	50-IDSTBH21.PSP.TK
19,05		3/4	23	124,97	116,59	A	2012	12,70	50,80	42,07	33,34	98,82	31,75	8,710	1,7	50-IDSTBH23.PSP.TK
			24	130,05	121,67	A	2012	12,70	50,80	42,07	33,34	103,58	31,75	8,710	1,9	50-IDSTBH24.PSP.TK
			16	107,19	97,54	A	1615	12,70	41,28	49,21	37,70	75,80	38,10	11,660	2,0	60-IDSTBH16.PSP.TK
			17	113,28	101,60	A	1615	12,70	41,28	49,21	37,70	81,76	38,10	11,660	2,0	60-IDSTBH17.PSP.TK
		18	119,38	109,73	A	2012	12,70	50,80	49,21	37,70	88,11	31,75	11,660	2,3	60-IDSTBH18.PSP.TK	
		19	125,73	115,82	A	2012	12,70	50,80	49,21	37,70	94,06	31,75	11,660	2,6	60-IDSTBH19.PSP.TK	
		20	131,83	121,67	A	2517	12,70	63,50	49,21	37,70	100,41	44,45	11,660	2,5	60-IDSTBH20.PSP.TK	
		21	137,92	127,76	A	2517	12,70	63,50	49,21	37,70	106,36	44,45	11,660	2,9	60-IDSTBH21.PSP.TK	
25,40	1	23	150,11	139,95	A	2517	12,70	63,50	49,21	37,70	118,67	44,45	11,660	3,3	60-IDSTBH23.PSP.TK	
		24	156,21	146,05	A	2517	12,70	63,50	49,21	37,70	131,76	44,45	11,660	3,7	60-IDSTBH24.PSP.TK	
		17	151,13	138,18	A	2517	12,70	63,50	55,56	41,28	109,54	44,45	14,600	3,5	80-IDSTBH17.PSP.TK	
		18	159,26	146,30	A	2517	12,70	63,50	55,56	41,28	120,65	44,45	14,600	4,0	80-IDSTBH18.PSP.TK	
		19	167,39	154,43	A	3020	23,81	76,20	55,56	41,28	125,81	50,80	14,600	4,4	80-IDSTBH19.PSP.TK	
		20	175,51	162,31	A	3020	23,81	76,20	55,56	41,28	134,14	50,80	14,600	4,5	80-IDSTBH20.PSP.TK	
	31,75	1 1/4	21	183,90	170,43	A	3020	23,81	76,20	55,56	41,28	142,08	50,80	14,600	5,4	80-IDSTBH21.PSP.TK
			22	192,02	178,56	A	3020	23,81	76,20	55,56	41,28	142,08	50,80	14,600	5,9	80-IDSTBH22.PSP.TK
			23	200,15	186,44	A	3020	23,81	76,20	55,56	41,28	158,35	50,80	14,600	6,6	80-IDSTBH23.PSP.TK
			15	168,40	152,65	A	2517	19,05	63,50	68,26	50,80	116,68	44,45	17,580	5,7	100-IDSTBH15.PSP.TK
			16	178,56	162,81	A	2517	19,05	63,50	68,26	50,80	127,00	44,45	17,580	5,9	100-IDSTBH16.PSP.TK
			17	188,98	172,72	A	3020	23,81	76,20	68,26	50,80	137,32	50,80	17,580	6,4	100-IDSTBH17.PSP.TK
18	199,14	182,88	A	3020	23,81	76,20	68,26	50,80	147,24	50,80	17,580	7,3	100-IDSTBH18.PSP.TK			
19	209,30	192,79	A	3020	23,81	76,20	68,26	50,80	157,56	50,80	17,580	9,1	100-IDSTBH19.PSP.TK			
20	219,46	202,95	A	3020	23,81	76,20	68,26	50,80	167,88	44,45	17,580	12,5	100-IDSTBH20.PSP.TK			
21	229,62	213,11	A	3020	23,81	76,20	68,26	50,80	177,80	50,80	17,580	12,5	100-IDSTBH21.PSP.TK			

Шаг	Количество зубьев	Наружный диаметр OD	Тип	Размеры Диаметр отверстия				Толщина пластины		Масса	Обозначение TEK-KOM		
				Мин.	Макс.	H	L	t_1	t_2				
мм	дюйм	мм		мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг			
9,53	3/8	12	41,40	B	12,70	14,29	25,00	31,75	4,110	14,250	0,15	35-2BH12.PSP.TK	
		13	44,45	B	12,70	17,46	28,18	31,75	4,110	14,250	0,16	35-2BH13.PSP.TK	
		14	47,50	B	12,70	22,23	31,75	31,75	4,110	14,250	0,20	35-2BH14.PSP.TK	
		15	50,55	B	12,70	23,81	35,72	31,75	4,110	14,250	0,25	35-2BH15.PSP.TK	
		16	53,59	B	12,70	23,81	37,31	31,75	4,110	14,250	0,29	35-2BH16.PSP.TK	
		17	56,64	B	12,70	17,46	40,48	31,75	4,110	14,250	0,34	35-2BH17.PSP.TK	
		18	59,69	B	12,70	20,64	43,66	31,75	4,110	14,250	0,38	35-2BH18.PSP.TK	
		19	62,74	B	12,70	23,81	47,63	31,75	4,110	14,250	0,44	35-2BH19.PSP.TK	
	12,70	1/2	20	65,79	B	19,05	23,81	49,21	34,93	4,110	14,250	0,49	35-2BH20.PSP.TK
			21	68,83	B	19,05	34,93	52,39	34,93	4,110	14,250	0,56	35-2BH21.PSP.TK
			22	71,88	B	19,05	36,51	55,56	34,93	4,110	14,250	0,64	35-2BH22.PSP.TK
			23	74,93	B	19,05	38,10	57,15	34,93	4,110	14,250	0,70	35-2BH23.PSP.TK
			24	77,98	B	19,05	38,10	57,15	34,93	4,110	14,250	0,73	35-2BH24.PSP.TK
			25	81,03	B	19,05	38,10	57,15	34,93	4,110	14,250	0,75	35-2BH25.PSP.TK
			26	84,07	B	19,05	44,45	63,50	34,93	4,110	14,250	0,90	35-2B26.PSP.TK
			30	96,27	B	19,05	44,45	63,50	34,93	4,110	14,250	1,06	35-2B30.PSP.TK
15,88	5/8	16	114,55	B	19,05	44,45	63,50	34,93	4,110	14,250	1,36	35-2B36.PSP.TK	
		17	118,60	B	19,05	44,45	63,50	34,93	4,110	14,250	1,42	35-2B42.PSP.TK	
		18	122,65	B	19,05	44,45	63,50	34,93	4,110	14,250	1,48	35-2B48.PSP.TK	
		19	126,70	B	19,05	44,45	63,50	34,93	4,110	14,250	1,54	35-2B54.PSP.TK	
		20	130,75	B	19,05	44,45	63,50	34,93	4,110	14,250	1,60	35-2B60.PSP.TK	
		21	134,80	B	19,05	44,45	63,50	34,93	4,110	14,250	1,66	35-2B66.PSP.TK	
	1,75	3/4	22	138,85	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	4,54	35-2B72.PSP.TK
			23	142,90	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	5,01	35-2B78.PSP.TK
			24	146,95	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	5,48	35-2B84.PSP.TK
			25	151,00	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	5,95	35-2B90.PSP.TK
			26	155,05	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	6,42	35-2B96.PSP.TK
			27	159,10	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	6,89	35-2B102.PSP.TK
19,05	1 1/4	28	174,00	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	8,23	35-2B108.PSP.TK	
		29	178,05	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	9,04	35-2B114.PSP.TK	
		30	182,10	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	0,28	40-2BH11.PSP.TK	
		31	186,15	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	0,34	40-2BH12.PSP.TK	
		32	190,20	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	0,39	40-2BH13.PSP.TK	
		33	194,25	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	0,49	40-2BH14.PSP.TK	
		34	198,30	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	0,56	40-2BH15.PSP.TK	
		35	202,35	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	0,64	40-2BH16.PSP.TK	
		36	206,40	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	0,74	40-2BH17.PSP.TK	
		37	210,45	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	0,87	40-2BH18.PSP.TK	
		38	214,50	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	1,01	40-2BH19.PSP.TK	
		39	218,55	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	1,20	40-2BH20.PSP.TK	
40	222,60	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	1,33	40-2BH21.PSP.TK			
41	226,65	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	1,44	40-2BH22.PSP.TK			
42	230,70	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	1,60	40-2BH23.PSP.TK			
43	234,75	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	1,83	40-2BH24.PSP.TK			
44	238,80	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	1,93	40-2BH25.PSP.TK			
45	242,85	B	25,40	60,33	88,90	38,10	4,110	14,250	2,03	40-2B26.PSP			

ДВУХРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С «ЧЕРНОВЫМ» ОТВЕРСТИЕМ

ANSI 40-2 · 12,70 MM
ANSI 50-2 · 15,88 MM
ANSI 60-2 · 19,05 MM



Шаг	Количество зубьев	Наружный диаметр OD	Тип	Размеры Диаметр отверстия				Толщина пластины		Масса	Обозначение ТЕК·КОМ
				Мин.	Макс.	H	L	t1	t2		
мм	дюйм	—	—	мм						кг	—
12,70	1/2										
60	249,94	В	23,81	63,50	95,25	44,45	6,990	21,360	8,44	40-2B60.PSP.TK	
68	282,45	В	30,16	69,85	107,95	53,98	6,990	21,360	11,32	40-2B68.PSP.TK	
72	298,45	В	30,16	69,85	107,95	53,98	6,990	21,360	12,65	40-2B72.PSP.TK	
76	314,71	В	30,16	69,85	107,95	53,98	6,990	21,360	13,69	40-2B76.PSP.TK	
84	346,96	В	30,16	69,85	107,95	53,98	6,990	21,360	16,44	40-2B84.PSP.TK	
95	391,41	В	30,16	69,85	107,95	53,98	6,990	21,360	17,62	40-2B95.PSP.TK	
96	395,48	В	30,16	69,85	107,95	53,98	6,990	21,360	17,92	40-2B96.PSP.TK	
102	419,86	В	30,16	69,85	107,95	53,98	6,990	21,360	19,38	40-2B102.PSP.TK	
112	460,25	В	30,16	69,85	107,95	53,98	6,990	21,360	25,19	40-2B112.PSP.TK	
15,88	5/8										
11	63,50	В	15,88	23,81	37,31	44,45	8,430	26,540	0,44	50-2BH11.PSP.TK	
12	68,83	В	15,88	28,58	42,86	44,45	8,430	26,540	0,57	50-2BH12.PSP.TK	
13	73,91	В	15,88	33,34	47,63	44,45	8,430	26,540	0,71	50-2BH13.PSP.TK	
14	78,99	В	15,88	34,93	52,39	44,45	8,430	26,540	0,84	50-2BH14.PSP.TK	
15	84,33	В	19,05	38,10	58,74	44,45	8,430	26,540	1,01	50-2BH15.PSP.TK	
16	89,41	В	19,05	44,45	63,50	44,45	8,430	26,540	1,19	50-2BH16.PSP.TK	
17	94,49	В	19,05	47,63	68,26	44,45	8,430	26,540	1,38	50-2BH17.PSP.TK	
18	99,57	В	19,05	49,21	74,61	44,45	8,430	26,540	1,62	50-2BH18.PSP.TK	
19	104,65	В	25,40	53,98	79,38	44,45	8,430	26,540	1,77	50-2BH19.PSP.TK	
20	109,73	В	25,40	57,15	82,55	44,45	8,430	26,540	1,93	50-2BH20.PSP.TK	
21	114,81	В	25,40	60,33	88,90	44,45	8,430	26,540	2,22	50-2BH21.PSP.TK	
22	119,89	В	25,40	60,33	90,49	47,63	8,430	26,540	2,53	50-2BH22.PSP.TK	
23	124,97	В	25,40	63,50	92,08	47,63	8,430	26,540	2,77	50-2BH23.PSP.TK	
24	130,05	В	25,40	63,50	92,08	47,63	8,430	26,540	2,95	50-2BH24.PSP.TK	
25	135,13	В	25,40	63,50	92,08	47,63	8,430	26,540	3,15	50-2BH25.PSP.TK	
26	140,21	В	25,40	63,50	95,25	47,63	8,430	26,540	3,42	50-2B26.PSP.TK	
30	160,53	В	25,40	63,50	95,25	47,63	8,430	26,540	4,26	50-2B30.PSP.TK	
32	170,69	В	25,40	63,50	95,25	47,63	8,430	26,540	4,74	50-2B32.PSP.TK	
35	185,93	В	25,40	63,50	95,25	47,63	8,430	26,540	5,57	50-2B35.PSP.TK	
36	191,01	В	30,16	69,85	101,60	53,98	8,430	26,540	6,32	50-2B36.PSP.TK	
40	211,33	В	30,16	69,85	101,60	53,98	8,430	26,540	7,50	50-2B40.PSP.TK	
42	221,49	В	30,16	69,85	101,60	53,98	8,430	26,540	8,13	50-2B42.PSP.TK	
45	236,47	В	30,16	69,85	101,60	53,98	8,430	26,540	9,21	50-2B45.PSP.TK	
48	251,71	В	30,16	69,85	107,95	60,33	8,430	26,540	10,92	50-2B48.PSP.TK	
52	272,03	В	30,16	69,85	107,95	60,33	8,430	26,540	12,44	50-2B52.PSP.TK	
54	282,19	В	30,16	69,85	107,95	60,33	8,430	26,540	13,23	50-2B54.PSP.TK	
60	312,42	В	33,34	76,20	114,30	60,33	8,430	26,540	16,27	50-2B60.PSP.TK	
68	352,81	В	33,34	76,20	114,30	60,33	8,430	26,540	20,40	50-2B68.PSP.TK	
72	373,13	В	33,34	76,20	114,30	60,33	8,430	26,540	22,78	50-2B72.PSP.TK	
76	393,45	В	33,34	76,20	114,30	60,33	8,430	26,540	20,70	50-2B76.PSP.TK	
84	433,83	В	33,34	76,20	114,30	60,33	8,430	26,540	23,42	50-2B84.PSP.TK	
95	489,46	В	33,34	76,20	114,30	60,33	8,430	26,540	29,18	50-2B95.PSP.TK	
96	494,54	В	33,34	76,20	114,30	60,33	8,430	26,540	30,58	50-2B96.PSP.TK	
102	524,76	В	33,34	76,20	114,30	60,33	8,430	26,540	32,97	50-2B102.PSP.TK	
112	575,31	В	33,34	84,14	133,35	60,33	8,430	26,540	40,92	50-2B112.PSP.TK	
19,05	3/4										
11	76,20	В	25,40	31,75	46,04	53,98	11,280	34,060	0,73	60-2BH11.PSP.TK	
12	82,55	В	25,40	36,51	53,98	53,98	11,280	34,060	1,00	60-2BH12.PSP.TK	
13	88,65	В	25,40	38,10	57,15	53,98	11,280	34,060	1,18	60-2BH13.PSP.TK	
14	95,00	В	25,40	44,45	63,50	53,98	11,280	34,060	1,47	60-2BH14.PSP.TK	
15	101,09	В	25,40	47,63	71,44	53,98	11,280	34,060	1,80	60-2BH15.PSP.TK	
16	107,19	В	25,40	50,80	76,20	53,98	11,280	34,060	2,10	60-2BH16.PSP.TK	
17	113,28	В	25,40	57,15	82,55	53,98	11,280	34,060	2,45	60-2BH17.PSP.TK	
18	119,38	В	25,40	60,33	88,90	53,98	11,280	34,060	2,83	60-2BH18.PSP.TK	
19	125,73	В	25,40	63,50	93,66	53,98	11,280	34,060	3,18	60-2BH19.PSP.TK	
20	131,83	В	25,40	63,50	95,25	53,98	11,280	34,060	3,50	60-2BH20.PSP.TK	

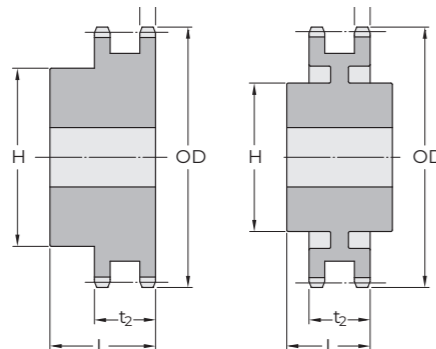
Максимальные значения диаметра отверстия предусматривают запас для стандартного шпоночного паза. В тех случаях, когда необходимость в применении шпоночного паза отсутствует или допускается использование неглубокого шпоночного паза, можно растачивать более широкое отверстие. Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 35-2BH12.PSP.TK).

ANSI 60-2 · 19,05 MM | ANSI 80-2 · 25,40 MM
ANSI 100-2 · 31,75 MM | ANSI 120-2 · 38,10 MM

Шаг	Количество зубьев	Наружный диаметр OD	Тип	Размеры Диаметр отверстия				Толщина пластины		Масса	Обозначение ТЕК·КОМ
				Мин.	Макс.	H	L	t1	t2		
мм	дюйм	—	—	мм						кг	—
19,05	3/4										
21	137,92	В	25,40	69,85	104,78	53,98	11,280	34,060	4,00	60-2BH21.PSP.TK	
22	144,02	В	25,40	69,85	107,95	53,98	11,280	34,060	4,39	60-2BH22.PSP.TK	
23	150,11	В	25,40	69,85	107,95	53,98	11,280	34,060	4,67	60-2BH23.PSP.TK	
24	156,21	В	25,40	69,85	107,95	53,98	11,280	34,060	5,05	60-2BH24.PSP.TK	
25	162,31	В	25,40	69,85	107,95	53,98	11,280	34,060	5,42	60-2BH25.PSP.TK	
26	168,40	В	25,40	69,85	107,95	53,98	11,280	34,060	5,76	60-2B26.PSP.TK	
30	192,79	В	25,40	69,85	107,95	53,98	11,280	34,060	7,42	60-2B30.PSP.TK	
32	204,98	В	31,75	76,20	114,30	60,33	11,280	34,060	8,85	60-2B32.PSP.TK	
35	223,01	В	31,75	76,20	114,30	60,33	11,280	34,060	10,34	60-2B35.PSP.TK	
36	229,11	В	31,75	76,20	114,30	60,33	11,280	34,060	10,80	60-2B36.PSP.TK	
40	253,49	В	31,75	82,55	120,65	69,85	11,280	34,060	13,99	60-2B40.PSP.TK	
42	265,68	В	31,75	82,55	120,65	69,85	11,280	34,060	15,00	60-2B42.PSP.TK	
45	283,97	В	31,75	82,55	120,65	69,85	11,280	34,060	16,82	60-2B45.PSP.TK	
52	326,39	В	31,75	82,55	120,65	69,85	11,280	34,060	22,09	60-2B52.PSP.TK	
60	374,90	В	31,75	82,55	120,65	69,85	11,280	34,060	28,62	60-2B60.PSP.TK	
68	423,42	С	31,75	84,14	127,00	76,20	11,280	34,060	24,35	60-2C68.PSP.TK	
72	447,80	С	31,75	84,14	127,00	76,20	11,280	34,060	24,38	60-2C72.PSP.TK	
76	471,93	С	31,75	84,14	127,00	76,20	11,280	34,060	27,34	60-2C76.PSP.TK	
95	587,25	С	31,75	95,25	139,70	88,90	11,280	34,060	39,53	60-2C95.PSP.TK	
25,40	1										
10	93,47	В	25,40	38,10	65,09	69,85	14,150	43,430	1,63	80-2BH10.PSP.TK	
11	101,85	В	25,40	44,45	63,50	63,50	14,150	43,430	1,81	80-2BH11.PSP.TK	
12	109,98	В	25,40	47,63	72,23	63,50	14,150	43,430	2,31	80-2BH12.PSP.TK	
13	118,36	В	25,40	57,15	80,17	63,50	14,150	43,430	2,86	80-2BH13.PSP.TK	
14	126,49	В	25,40	60,33	88,11	63,50	14,150	43,430	3,45	80-2BH14.PSP.TK	
15	134,62	В	25,40	63,50	96,44	63,50	14,150	43,430	4,08	80-2BH15.PSP.TK	
16	143,00	В	25,40	69,85	101,60	69,85	14,150	43,430	4,99	80-2BH16.PSP.TK	
17	151,13	В	25,40	76,20	112,32	69,85	14,150	43,430	5,99	80-2BH17.PSP.TK	
18	159,26	В	25,40	82,55	120,25	69,85	14,150	43,430	6,80	80-2BH18.PSP.TK	
19	167,39	В	25,40	84,14	127,00	69,85	14,150	43,430	7,71	80-2BH19.PSP.TK	
20	175,51	В	25,40	84,14	127,00	69,85	14,150	43,430	8,26	80-2BH20.PSP.TK	
21	183,90	В	25,40	84,14	127,00	69,85	14,150	43,430	8,89	80-2BH21.PSP.TK	
22	192,02	В	25,40	84,14	127,00	69,85	14,150	43,430	9,53	80-2BH22.PSP.TK	
23	200,15	В	25,40	84,14	127,00	69,85	14,150	43,430	10,34	80-2BH23.PSP.TK	
24	208,28	В	25,40	88,90	133,35	69,85	14,150	43,430	11,39	80-2BH24.PSP.TK	
25	216,41	В	25,40	88,90	133,35	76,20	14,150	43,430	12,84	80-2BH25.PSP.TK	
26	224,54	В	25,40	88,90	133,35	76,20	14,150	43,430	13,56	80-2B26.PSP.TK	
30	256,79	В	31,75	95,25	146,05	76,20	14,150	43,430	17,92	80-2B30.PSP.TK	
32	273,05	В	31,75	95,25	146,05	76,20	14,150	43,430	19,87	80-2B32.PSP.TK	
35	297,43	В	31,75	9							

ДВУХРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С «ЧЕРНОВЫМ» ОТВЕРСТИЕМ

ANSI 120-2 · 38,10 MM
ANSI 140-2 · 44,45 MM
ANSI 160-2 · 50,80 MM



Шаг	Количество зубьев		Наружный диаметр OD	Тип	Размеры Диаметр отверстия				Толщина пластины		Масса	Обозначение ТЕК·КОМ		
	мм	дюйм			Мин.	Макс.	H	L	t ₁	t ₂				
38,10	1 1/2	13	177,55	B	38,10	76,20	114,30	95,25	22,710	68,150	9,57	120-2BH13.PSP.TK		
		14	189,74	B	38,10	84,14	127,00	95,25	22,710	68,150	11,61	120-2BH14.PSP.TK		
		15	202,18	B	38,10	88,90	133,35	95,25	22,710	68,150	13,56	120-2BH15.PSP.TK		
		16	214,38	B	38,10	88,90	133,35	95,25	22,710	68,150	15,33	120-2BH16.PSP.TK		
		17	226,57	B	38,10	88,90	133,35	95,25	22,710	68,150	16,74	120-2BH17.PSP.TK		
		18	239,01	B	38,10	88,90	133,35	95,25	22,710	68,150	19,01	120-2BH18.PSP.TK		
		19	251,21	B	38,10	88,90	133,35	95,25	22,710	68,150	21,09	120-2BH19.PSP.TK		
		20	263,40	B	38,10	88,90	139,70	95,25	22,710	68,150	22,77	120-2BH20.PSP.TK		
		21	275,59	B	38,10	88,90	139,70	95,25	22,710	68,150	25,22	120-2BH21.PSP.TK		
		22	287,78	B	38,10	96,84	146,05	101,60	22,710	68,150	29,03	120-2BH22.PSP.TK		
		23	299,97	B	38,10	114,30	165,10	101,60	22,710	68,150	34,02	120-2BH23.PSP.TK		
		24	312,17	B	38,10	114,30	165,10	101,60	22,710	68,150	35,83	120-2BH24.PSP.TK		
		25	324,36	B	38,10	114,30	165,10	101,60	22,710	68,150	38,10	120-2BH25.PSP.TK		
		26	336,55	B	38,10	114,30	165,10	101,60	22,710	68,150	40,82	120-2B26.PSP.TK		
		30	385,32	B	38,10	114,30	165,10	101,60	22,710	68,150	53,98	120-2B30.PSP.TK		
		35	446,28	C	38,10	136,53	190,50	152,40	22,710	71,580	67,13	120-2C35.PSP.TK		
		45	567,69	C	38,10	136,53	190,50	152,40	22,710	71,580	85,28	120-2C45.PSP.TK		
		60	749,81	C	38,10	161,93	241,30	158,75	22,710	71,580	139,25	120-2C60.PSP.TK		
		44,45	1 3/4	13	207,01	B	41,28	84,14	127,00	95,25	22,710	71,580	13,15	140-2BH13.PSP.TK
				14	221,49	B	41,28	95,25	139,70	95,25	22,710	71,580	15,79	140-2BH14.PSP.TK
				15	235,71	B	41,28	114,30	165,10	95,25	22,710	71,580	19,28	140-2BH15.PSP.TK
				16	250,19	B	41,28	133,35	177,80	101,60	22,710	71,580	21,82	140-2BH16.PSP.TK
				17	264,41	B	41,28	133,35	177,80	101,60	22,710	71,580	26,08	140-2BH17.PSP.TK
				18	278,89	B	44,45	133,35	177,80	101,60	22,710	71,580	29,76	140-2BH18.PSP.TK
				19	293,12	B	44,45	133,35	177,80	101,60	22,710	71,580	32,66	140-2BH19.PSP.TK
				20	307,34	B	44,45	133,35	177,80	101,60	22,710	71,580	34,47	140-2BH20.PSP.TK
				21	321,56	B	44,45	133,35	177,80	101,60	22,710	71,580	37,19	140-2BH21.PSP.TK
				22	335,79	B	44,45	133,35	177,80	101,60	22,710	71,580	42,64	140-2BH22.PSP.TK
				23	350,01	B	44,45	133,35	177,80	101,60	22,710	71,580	45,36	140-2BH23.PSP.TK
				24	364,24	B	44,45	133,35	177,80	101,60	22,710	71,580	47,17	140-2BH24.PSP.TK
25	378,46			B	44,45	133,35	177,80	101,60	22,710	71,580	54,43	140-2BH25.PSP.TK		
26	392,68			B	44,45	133,35	177,80	101,60	22,710	71,580	58,06	140-2B26.PSP.TK		
35	520,45			C	38,10	136,53	190,50	152,40	22,710	71,580	81,65	140-2C35.PSP.TK		
45	662,43			C	38,10	136,53	190,50	152,40	22,710	71,580	105,23	140-2C45.PSP.TK		
60	874,78			C	38,10	161,93	241,30	158,75	22,710	71,580	168,74	140-2C60.PSP.TK		
50,80	2			13	236,47	B	50,80	101,60	152,40	120,65	28,420	86,970	21,77	160-2BH13.PSP.TK
				14	252,98	B	50,80	120,65	171,45	120,65	28,420	86,970	26,31	160-2BH14.PSP.TK
				15	269,49	B	50,80	133,35	177,80	120,65	28,420	86,970	30,84	160-2BH15.PSP.TK
		16	286,00	B	50,80	133,35	177,80	120,65	28,420	86,970	34,02	160-2BH16.PSP.TK		
		17	302,26	B	50,80	133,35	177,80	120,65	28,420	86,970	41,28	160-2BH17.PSP.TK		
		18	318,52	B	50,80	133,35	177,80	120,65	28,420	86,970	43,54	160-2BH18.PSP.TK		
		19	335,03	B	50,80	133,35	177,80	120,65	28,420	86,970	48,53	160-2BH19.PSP.TK		
		20	351,28	B	50,80	133,35	177,80	120,65	28,420	86,970	53,98	160-2BH20.PSP.TK		
		21	367,54	B	50,80	136,53	190,50	120,65	28,420	86,970	58,97	160-2BH21.PSP.TK		
		22	383,79	B	50,80	136,53	190,50	120,65	28,420	86,970	63,96	160-2BH22.PSP.TK		
		23	400,05	B	50,80	136,53	190,50	120,65	28,420	86,970	71,21	160-2BH23.PSP.TK		
		24	416,31	B	50,80	136,53	190,50	120,65	28,420	86,970	77,56	160-2BH24.PSP.TK		
25	432,56	B	50,80	136,53	190,50	120,65	28,420	86,970	84,82	160-2BH25.PSP.TK				
26	448,82	B	50,80	136,53	190,50	120,65	28,420	86,970	91,17	160-2B26.PSP.TK				
35	594,87	C	38,10	171,45	241,30	168,28	28,420	86,970	138,80	160-2C35.PSP.TK				
45	756,92	C	38,10	177,80	254,00	180,98	28,420	86,970	195,50	160-2C45.PSP.TK				
60	999,74	C	38,10	177,80	254,00	180,98	28,420	86,970	255,83	160-2C60.PSP.TK				

Максимальные значения диаметра отверстия предусматривают запас для стандартного шпоночного паза. В тех случаях, когда необходимость в применении шпоночного паза отсутствует или допускается использование неглубокого шпоночного паза, можно растачивать более широкое отверстие. Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 35-2BH12.PSP.TK).

Шаг	Количество зубьев		Наружный диаметр OD	Тип	Размеры Диаметр отверстия				Толщина пластины		Масса	Обозначение ТЕК·КОМ
	мм	дюйм			Мин.	Макс.	H	L	t ₁	t ₂		
63,50	2 1/2	11	254,51	B	50,80	95,25	139,70	149,23	34,140	105,690	25,85	200-2BH11.PSP.TK
		12	275,08	B	50,80	114,30	165,10	158,75	34,140	105,690	36,29	200-2BH12.PSP.TK
		13	295,66	B	50,80	133,35	177,80	161,93	34,140	105,690	43,54	200-2BH13.PSP.TK
		14	316,48	B	50,80	139,70	203,20	161,93	34,140	105,690	53,98	200-2BH14.PSP.TK
		15	336,80	B	50,80	146,05	215,90	161,93	34,140	105,690	62,60	200-2BH15.PSP.TK
		16	357,38	B	50,80	146,05	215,90	168,28	34,140	105,690	73,03	200-2BH16.PSP.TK
		17	377,70	B	50,80	146,05	215,90	168,28	34,140	105,690	80,74	200-2BH17.PSP.TK
		18	398,27	B	50,80	146,05	215,90	168,28	34,140	105,690	88,90	200-2BH18.PSP.TK
		19	418,59	B	50,80	146,05	215,90	168,28	34,140	105,690	98,43	200-2BH19.PSP.TK
		20	439,17	B	50,80	146,05	215,90	168,28	34,140	105,690	107,05	200-2BH20.PSP.TK
		21	459,49	B	50,80	146,05	215,90	168,28	34,140	105,690	113,40	200-2BH21.PSP.TK
		22	479,81	B	50,80	146,05	215,90	168,28	34,140	105,690	128,82	200-2BH22.PSP.TK
		23	500,13	B	50,80	146,05	215,90	168,28	34,140	105,690	139,71	200-2BH23.PSP.TK
		24	520,45	B	50,80	146,05	215,90	168,28	34,140	105,690	149,69	200-2BH24.PSP.TK
		25	540,77	B	50,80	146,05	215,90	168,28	34,140	105,690	162,39	200-2BH25.PSP.TK
		26	561,09	B	50,80	146,05	215,90	168,28	34,140	105,690	175,09	200-2B26.PSP.TK
		45	946,15	C	38,10	177,80	254,00	215,90	34,140	105,690	301,64	200-2C45.PSP.TK
		60	1249,68	C	38,10	177,80	254,00	228,60	34,140	105,690	440,89	200-2C60.PSP.TK

Максимальные значения диаметра отверстия предусматривают запас для стандартного шпоночного паза. В тех случаях, когда необходимость в применении шпоночного паза отсутствует или допускается использование неглубокого шпоночного паза, можно растачивать более широкое отверстие. Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 35-2BH12.PSP.TK).

ДВУХРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С КОНИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ

ANSI 35-2 · 9,53 MM | ANSI 40-2 · 12,70 MM
ANSI 50-2 · 15,88 MM

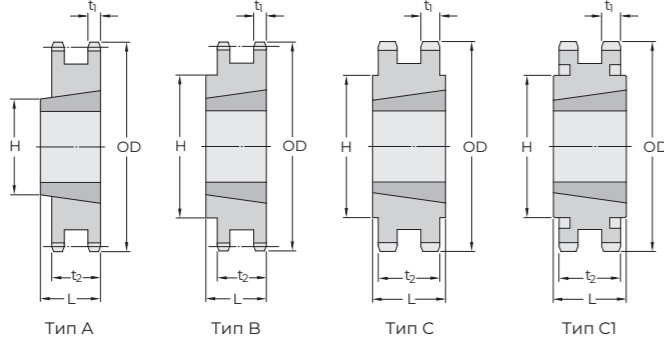


Table with 15 columns: Шаг (mm, дюйм), Количество зубьев, Диаметры (Наружный OD, Шаг PD), Тип, Номер втулки, Размеры Диаметр отверстия (Мин., Макс., L, H), Толщина пластины (t1, t2), Масса (Звездочка, Втулка), and Обозначение ТЕК·КОМ. It lists various gear specifications for three different pitch diameters: 9.53, 12.70, and 15.88 mm.

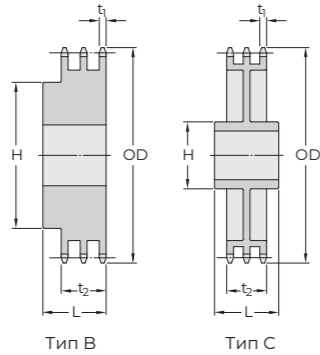
Table with 15 columns: Шаг (mm, дюйм), Количество зубьев, Диаметры (Наружный OD, Шаг PD), Тип, Номер втулки, Размеры Диаметр отверстия (Мин., Макс., L, H), Толщина пластины (t1, t2), Масса (Звездочка, Втулка), and Обозначение ТЕК·КОМ. It lists various gear specifications for three different pitch diameters: 19.05, 25.40, and 30.48 mm.

Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 35-2ТВН19.ПСП.ТК).

Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 35-2ТВН19.ПСП.ТК).

ТРЁХРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С «ЧЕРНОВЫМ» ОТВЕРСТИЕМ

ANSI 35-3 · 9,53 MM | ANSI 40-3 · 12,70 MM



Шаг мм	Количество зубьев	Наружный диаметр OD	Тип	Размеры Диаметр отверстия		Толщина пластины		Масса	Обозначение ТЕК•КОМ
				Мин.	Макс.	t ₁	t ₂		
9,53	3/8	—	—	мм		мм		кг	—
13	44,45	В	12,70	17,46	28,18	4,45	24,380	0,2	35-3BH13.PSP.TK
14	47,50	В	12,70	22,23	31,75	4,45	24,380	0,3	35-3BH14.PSP.TK
15	50,55	В	12,70	23,81	35,72	4,45	24,380	0,4	35-3BH15.PSP.TK
16	53,59	В	12,70	23,81	37,31	4,45	24,380	0,4	35-3BH16.PSP.TK
17	56,64	В	12,70	17,46	40,48	4,45	24,380	0,5	35-3BH17.PSP.TK
18	59,69	В	12,70	20,64	43,66	4,45	24,380	0,6	35-3BH18.PSP.TK
19	62,74	В	12,70	23,81	47,63	4,45	24,380	0,6	35-3BH19.PSP.TK
20	65,79	В	19,05	23,81	49,21	4,763	24,380	0,7	35-3BH20.PSP.TK
21	68,83	В	19,05	34,93	52,39	4,763	24,380	0,8	35-3BH21.PSP.TK
22	71,88	В	19,05	36,51	55,56	4,763	24,380	0,9	35-3BH22.PSP.TK
23	74,93	В	19,05	38,10	57,15	4,763	24,380	1,0	35-3BH23.PSP.TK
24	77,98	В	19,05	38,10	57,15	4,763	24,380	1,0	35-3BH24.PSP.TK
25	81,03	В	19,05	38,10	57,15	4,763	24,380	1,1	35-3BH25.PSP.TK
26	84,07	В	19,05	38,10	63,50	4,763	24,380	1,3	35-3B26.PSP.TK
30	96,27	В	19,05	44,45	63,50	4,763	24,380	1,6	35-3B30.PSP.TK
36	114,55	В	19,05	44,45	63,50	4,763	24,380	2,1	35-3B36.PSP.TK
42	132,84	В	19,05	44,45	63,50	4,763	24,380	2,7	35-3B42.PSP.TK
48	151,13	В	19,05	44,45	63,50	4,763	24,380	3,4	35-3B48.PSP.TK
52	163,32	В	19,05	44,45	63,50	4,763	24,380	3,9	35-3B52.PSP.TK
60	187,45	В	19,05	44,45	63,50	4,763	24,380	5,1	35-3B60.PSP.TK
68	211,84	В	19,05	60,33	88,90	4,763	24,380	7,0	35-3B68.PSP.TK
72	223,77	В	19,05	60,33	88,90	4,763	24,380	7,9	35-3B72.PSP.TK
76	235,97	В	19,05	60,33	88,90	4,763	24,380	8,6	35-3B76.PSP.TK
84	260,35	В	19,05	60,33	88,90	4,763	24,380	10,4	35-3B84.PSP.TK
95	293,62	В	25,40	63,50	95,25	53,98	24,380	13,3	35-3B95.PSP.TK
96	296,67	В	25,40	63,50	95,25	53,98	24,380	13,6	35-3B96.PSP.TK
102	314,96	В	25,40	63,50	95,25	53,98	24,380	15,1	35-3B102.PSP.TK
12,70	1/2	—	—	мм		мм		кг	—
11	50,80	В	12,70	19,05	36,51	53,98	6,990	0,4	40-3BH11.PSP.TK
12	55,12	В	12,70	23,81	39,69	53,98	6,990	0,5	40-3BH12.PSP.TK
13	59,18	В	12,70	25,40	38,10	53,98	6,990	0,6	40-3BH13.PSP.TK
14	63,25	В	12,70	28,58	42,86	53,98	6,990	0,7	40-3BH14.PSP.TK
15	67,31	В	12,70	31,75	46,04	53,98	6,990	0,8	40-3BH15.PSP.TK
16	71,37	В	15,88	34,93	50,80	53,98	6,990	0,9	40-3BH16.PSP.TK
17	75,69	В	15,88	36,51	53,98	53,98	6,990	1,1	40-3BH17.PSP.TK
18	79,76	В	15,88	38,10	58,74	53,98	6,990	1,2	40-3BH18.PSP.TK
19	83,82	В	15,88	44,45	63,50	53,98	6,990	1,4	40-3BH19.PSP.TK
20	87,88	В	15,88	47,63	66,68	57,15	6,990	1,7	40-3BH20.PSP.TK
21	91,95	В	15,88	47,63	69,85	57,15	6,990	1,8	40-3BH21.PSP.TK
22	96,01	В	15,88	47,63	73,03	57,15	6,990	2,1	40-3BH22.PSP.TK
23	100,08	В	15,88	50,80	76,20	57,15	6,990	2,3	40-3BH23.PSP.TK
24	104,14	В	15,88	57,15	82,55	57,15	6,990	2,6	40-3BH24.PSP.TK
25	108,20	В	15,88	57,15	82,55	57,15	6,990	2,7	40-3BH25.PSP.TK
26	112,27	В	15,88	57,15	82,55	57,15	6,990	2,9	40-3B26.PSP.TK
30	128,52	В	22,23	57,15	82,55	57,15	6,990	3,6	40-3B30.PSP.TK
35	148,84	В	22,23	57,15	82,55	57,15	6,990	4,7	40-3B35.PSP.TK
36	152,91	В	23,81	63,50	95,25	60,33	6,990	5,3	40-3B36.PSP.TK
42	177,04	В	23,81	63,50	95,25	60,33	6,990	7,0	40-3B42.PSP.TK
48	201,42	В	23,81	63,50	95,25	60,33	6,990	8,8	40-3B48.PSP.TK
52	217,68	В	23,81	63,50	95,25	60,33	6,990	10,2	40-3B52.PSP.TK
60	249,94	В	23,81	63,50	95,25	60,33	6,990	13,6	40-3B60.PSP.TK
68	282,45	В	30,16	69,85	101,60	66,68	6,990	17,4	40-3B68.PSP.TK
72	298,45	В	30,16	69,85	101,60	66,68	6,990	19,3	40-3B72.PSP.TK
76	314,71	В	30,16	69,85	101,60	66,68	6,990	21,3	40-3B76.PSP.TK

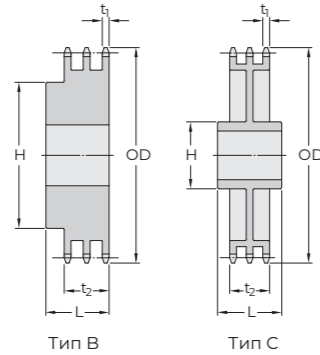
Максимальные значения диаметра отверстия предусматривают запас для стандартного шпоночного паза. В тех случаях, когда необходимость в применении шпоночного паза отсутствует или допускается использование неглубокого шпоночного паза, можно растачивать более широкое отверстие. Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавляйте Н перед обозначением количества зубьев (например: 35-3BH13.PSP.TK).

ANSI 40-3 · 12,70 MM | ANSI 50-3 · 15,88 MM
ANSI 60-3 · 19,05 MM | ANSI 80-3 · 25,40 MM

Шаг мм	Количество зубьев	Наружный диаметр OD	Тип	Размеры Диаметр отверстия		Толщина пластины		Масса	Обозначение ТЕК•КОМ	
				Мин.	Макс.	t ₁	t ₂			
12,70	1/2	—	—	мм		мм		кг	—	
84	346,96	В	30,16	69,85	107,95	69,85	6,990	35,740	26,0	40-3B84.PSP.TK
95	391,41	В	30,16	69,85	107,95	69,85	6,990	35,740	28,2	40-3B95.PSP.TK
102	419,86	В	30,16	69,85	107,95	69,85	6,990	35,740	31,0	40-3B102.PSP.TK
15,88	5/8	—	—	мм		мм		кг	—	
11	63,50	В	15,88	23,81	37,31	63,50	8,430	44,650	0,6	50-3BH11.PSP.TK
12	68,83	В	15,88	28,58	42,86	63,50	8,430	44,650	0,8	50-3BH12.PSP.TK
13	73,91	В	15,88	33,34	47,63	63,50	8,430	44,650	1,0	50-3BH13.PSP.TK
14	78,99	В	15,88	34,93	52,39	63,50	8,430	44,650	1,2	50-3BH14.PSP.TK
15	84,33	В	19,05	38,10	58,74	63,50	8,430	44,650	1,5	50-3BH15.PSP.TK
16	89,41	В	19,05	44,45	63,50	63,50	8,430	44,650	1,7	50-3BH16.PSP.TK
17	94,49	В	19,05	47,63	68,26	63,50	8,430	44,650	2,0	50-3BH17.PSP.TK
18	99,57	В	19,05	49,21	74,61	63,50	8,430	44,650	2,3	50-3BH18.PSP.TK
19	104,65	В	25,40	53,98	79,38	63,50	8,430	44,650	2,5	50-3BH19.PSP.TK
20	109,73	В	25,40	57,15	82,55	66,68	8,430	44,650	2,9	50-3BH20.PSP.TK
21	114,81	В	25,40	60,33	88,90	66,68	8,430	44,650	3,4	50-3BH21.PSP.TK
22	119,89	В	25,40	60,33	90,49	66,68	8,430	44,650	3,6	50-3BH22.PSP.TK
23	124,97	В	25,40	63,50	92,08	66,68	8,430	44,650	4,0	50-3BH23.PSP.TK
24	130,05	В	25,40	63,50	92,08	66,68	8,430	44,650	4,3	50-3BH24.PSP.TK
25	135,13	В	25,40	63,50	92,08	66,68	8,430	44,650	4,6	50-3BH25.PSP.TK
26	140,21	В	25,40	63,50	95,25	66,68	8,430	44,650	5,0	50-3B26.PSP.TK
30	160,53	В	25,40	63,50	95,25	66,68	8,430	44,650	6,5	50-3B30.PSP.TK
35	185,93	В	25,40	63,50	95,25	66,68	8,430	44,650	8,6	50-3B35.PSP.TK
36	191,01	В	30,16	69,85	101,60	69,85	8,430	44,650	9,3	50-3B36.PSP.TK
42	221,49	В	30,16	69,85	101,60	69,85	8,430	44,650	12,5	50-3B42.PSP.TK
48	251,71	В	30,16	69,85	101,60	79,38	8,430	44,650	16,6	50-3B48.PSP.TK
52	272,03	В	30,16	69,85	101,60	79,38	8,430	44,650	19,3	50-3B52.PSP.TK
60	312,42	В	33,34	76,20	114,30	79,38	8,430	44,650	25,8	50-3B60.PSP.TK
68	352,81	В	33,34	76,20	114,30	79,38	8,430	44,650	33,2	50-3B68.PSP.TK
72	373,13	С	33,34	76,20	120,65	88,90	8,430	44,650	24,7	50-3C72.PSP.TK
76	393,45	С	33,34	76,20	120,65	88,90	8,430	44,650	23,2	50-3C76.PSP.TK
84	433,83	С	33,34	76,20	120,65	88,90	8,430	44,650	29,6	50-3C84.PSP.TK
95	489,46	С	33,34	76,20	120,65	95,25	8,430	44,650	33,8	50-3C95.PSP.TK
102	524,76	С	33,34	76,20	120,65	95,25	8,430	44,650	36,3	50-3C102.PSP.TK
19,05	3/4	—	—	мм		мм		кг	—	
11	76,20	В	25,40	31,75	46,04	76,20	11,280	56,850	1,1	60-3BH11.PSP.TK
12	82,55	В	25,40	36,51	53,98	76,20	11,280	56,850	1,5	60-3BH12.PSP.TK
13	88,65	В	25,40	38,10	57,15	76,20	11,280	56,850	1,8	60-3BH13.PSP.TK
14	95,00	В	25,40	44,45	63,50	76,20	11,280	56,850	2,0	60-3BH14.PSP.TK
15	101,09	В	25,40	47,63	71,44	76,20	11,280	56,850	2,5	60-3BH15.PSP.TK
16	107,19	В	25,40	50,80	76,20					

ТРЁХРЯДНЫЕ ЗВЁЗДОЧКИ ANSI С «ЧЕРНОВЫМ» ОТВЕРСТИЕМ

ANSI 80-3 · 25,40 MM | ANSI 100-3 · 31,75 MM



Шаг	Количество зубьев	Наружный диаметр OD	Тип	Размеры Диаметр отверстия				Толщина пластины		Масса	Обозначение ТЕК-КОМ			
				Мин.	Макс.	H	L	t ₁	t ₂					
мм	дюйм	—	—	мм						кг	—			
25,40	1	25	216,41	B	25,40	88,90	133,35	98,43	14,150	72,720	18,2	80-3BH25.PSP.TK		
		26	224,54	B	25,40	88,90	133,35	98,43	14,150	72,720	19,5	80-3B26.PSP.TK		
		30	256,79	B	31,75	95,25	146,05	107,95	14,150	72,720	24,7	80-3B30.PSP.TK		
		35	297,43	B	31,75	95,25	146,05	107,95	14,150	72,720	36,1	80-3B35.PSP.TK		
		36	305,56	B	31,75	95,25	146,05	107,95	14,150	72,720	38,1	80-3B36.PSP.TK		
		42	354,08	C	31,75	96,84	152,40	114,30	14,150	72,720	38,5	80-3C42.PSP.TK		
		45	378,46	C	31,75	96,84	152,40	114,30	14,150	72,720	41,9	80-3C45.PSP.TK		
		52	435,10	C	38,10	96,84	152,40	114,30	14,150	72,720	48,5	80-3C52.PSP.TK		
		60	499,87	C	38,10	107,95	158,75	120,65	14,150	72,720	58,1	80-3C60.PSP.TK		
		68	564,64	C	38,10	107,95	158,75	120,65	14,150	72,720	63,5	80-3C68.PSP.TK		
		76	629,41	C	38,10	107,95	158,75	120,65	14,150	72,720	74,8	80-3C76.PSP.TK		
		95	783,08	C	38,10	114,30	171,45	127,00	14,150	72,720	108,9	80-3C95.PSP.TK		
		31,75	1 1/4	11	127,25	B	25,40	53,98	79,38	107,95	16,990	88,520	5,3	100-3BH11.PSP.TK
				12	137,67	B	28,58	57,15	85,73	107,95	16,990	88,520	6,2	100-3BH12.PSP.TK
				13	147,83	B	28,58	63,50	96,84	107,95	16,990	88,520	7,7	100-3BH13.PSP.TK
				14	158,24	B	28,58	69,85	106,36	107,95	16,990	88,520	9,2	100-3BH14.PSP.TK
				15	168,40	B	31,75	79,38	117,48	114,30	16,990	88,520	11,3	100-3BH15.PSP.TK
16	178,56			B	31,75	84,14	127,00	114,30	16,990	88,520	13,3	100-3BH16.PSP.TK		
17	188,98			B	31,75	88,90	133,35	114,30	16,990	88,520	15,3	100-3BH17.PSP.TK		
18	199,14			B	31,75	88,90	133,35	120,65	16,990	88,520	17,5	100-3BH18.PSP.TK		
19	209,30			B	31,75	95,25	139,70	120,65	16,990	88,520	19,6	100-3BH19.PSP.TK		
20	219,46			B	31,75	95,25	139,70	120,65	16,990	88,520	21,7	100-3BH20.PSP.TK		
21	229,62			B	31,75	95,25	139,70	120,65	16,990	88,520	23,7	100-3BH21.PSP.TK		
22	239,78			B	31,75	95,25	139,70	120,65	16,990	88,520	26,1	100-3BH22.PSP.TK		
23	249,94			B	31,75	95,25	139,70	120,65	16,990	88,520	28,4	100-3BH23.PSP.TK		
24	260,35	B	31,75	95,25	146,05	120,65	16,990	88,520	31,3	100-3BH24.PSP.TK				
25	270,51	B	31,75	95,25	146,05	120,65	16,990	88,520	33,1	100-3BH25.PSP.TK				
26	280,67	B	38,10	96,84	146,05	120,65	16,990	88,520	35,8	100-3B26.PSP.TK				
30	321,06	B	38,10	96,84	146,05	120,65	16,990	88,520	46,7	100-3B30.PSP.TK				
35	371,86	C	38,10	101,60	152,40	127,00	16,990	88,520	49,0	100-3C35.PSP.TK				
45	473,20	C	38,10	101,60	152,40	127,00	16,990	88,520	64,9	100-3C45.PSP.TK				
60	624,84	C	38,10	136,53	190,50	127,00	16,990	88,520	98,4	100-3C60.PSP.TK				
70	725,93	C	38,10	136,53	190,50	127,00	16,990	88,520	118,8	100-3C70.PSP.TK				
80	827,28	C	38,10	136,53	190,50	127,00	16,990	88,520	142,0	100-3C80.PSP.TK				

Максимальные значения диаметра отверстия предусматривают запас для стандартного шпоночного паза. В тех случаях, когда необходимость в применении шпоночного паза отсутствует или допускается использование неглубокого шпоночного паза, можно растачивать более широкое отверстие. Звёздочки типов В с количеством зубьев до 25 включительно закаляются стандартным образом. Для заказа звёздочек с закалёнными зубьями добавьте Н перед обозначением количества зубьев (например: 35-3BH13.PSP.TK).

КОНИЧЕСКИЕ ВТУЛКИ И ВТУЛКИ QD

Под заказ доступны конические втулки, а также втулки QD под все типы предлагаемых компанией ТЕК-КОМ звёздочек.

Конические втулки ТЕК-КОМ и втулки QD изготавливаются по установленным стандартам и являются полностью взаимозаменяемыми с изделиями других производителей.

Втулки ТЕК-КОМ имеют в обозначении суффикс PBU.TK, а также диаметр отверстия, например: ТВ1215Х16ММ.PBU.TK обозначает коническую втулку 1215 с отверстием 16 мм.





ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЦЕПНОЙ ПЕРЕДАЧИ

Правильное и своевременное техническое обслуживание повышает надежность и долговечность цепной передачи. На практике следуя некоторым простым принципам обслуживания, можно сократить расходы и увеличить срок службы цепной передачи, и при этом сделать её эксплуатацию более эффективной.

1

Каждая звездочка в цепной передаче должна иметь хорошую копланарность (находиться в одной плоскости), а траектория цепи всегда должна быть ровной.

2

Провисание ведомой ветви цепи должно быть соответствующим условиям применения: для регулируемых и наклонных цепных передач провисание должно составлять 1 - 2% от межосевого расстояния. Для вертикальных цепных передач, при вибрационной нагрузке, реверсивном приводе и наличии тормоза провисание должно быть меньше. Очень важно регулярно проверять и регулировать провисание ведомой ветви цепи при обслуживании цепной передачи.

3

Эффективное смазывание очень важно. Какой бы способ смазки вы ни выбрали, самое главное, чтобы консистентная смазка равномерно распределялась в каждом зазоре подвижных соединений цепи. Если нет необходимости, избегайте использование масла или консистентной смазки большой вязкости, так как они обладают низкой проникающей способностью и через некоторое время пыль и грязь попадет в зазоры подвижных соединений цепи, в которые не проникла смазка. Периодически очищайте роликовую цепь и регулярно проверяйте состояние ее смазки. При необходимости, для эффективного смазывания, разберите штифт и втулку. Если поверхность трения имеет коричневый цвет или цвет пыли, это может быть вызвано недостаточной смазкой.

4

Цепи и звездочки всегда должны быть в хорошем состоянии.

5

Регулярно проверяйте рабочую поверхность зубьев звездочки. Отрегулируйте или замените ее, если зубья чрезмерно изношены.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ ПРИЧИНЫ

Неисправность	Возможные причины	Действия по устранению
Повышенный шум	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перекос звездочек. 2. Чрезмерное провисание цепи. 3. Плохое смазывание. 4. Ослаблено крепление кожуха цепи или опоры. 5. Чрезмерный износ цепи или звездочки. 6. Неправильно подобранный тип цепи и слишком большой шаг цепи. 7. Слишком маленькое количество зубьев звездочки. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Произвести регулировку звездочек. 2. Отрегулировать натяжение цепи. 3. Улучшить условия смазывания. 4. Закрепить кожух цепи или зафиксировать опоры. 5. Заменить изношенную цепь или звездочку. 6. Подобрать правильный тип цепи и уменьшить шаг. 7. Установить звездочку с большим количеством зубьев или изменить ее конструкцию.
Цепь соскакивает со звездочки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Цепь ослаблена, что приводит к слишком большому ее провисанию. 2. Чрезмерный износ цепи или звездочки. 3. Чрезмерная нагрузка на цепную передачу 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Произвести натяжение цепи. 2. Заменить цепь или звездочку. 3. Использовать усиленную цепь.
Цепь невозможно снять со звездочки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перекос звездочек. 2. Чрезмерный износ звездочки. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Произвести регулировку звездочек. 2. Заменить звездочку.
Отсутствие подвижности (заклинивание) звеньев цепи	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перекос звездочек. 2. Попадание посторонних предметов в подвижные соединения цепи. 3. Неэффективное смазывание. 4. Слишком большая нагрузка. 5. Коррозия цепи. 6. Помехи между пластинами или креплениями. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Произвести регулировку звездочек. 2. Удалить посторонние предметы из цепной передачи. 3. Улучшить смазывание. 4. Уменьшить нагрузку или использовать усиленную цепь. 5. Использовать антикоррозионную цепь. 6. Устранить помехи.
Деформация или разрушение ролика	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слишком большой шаг цепи или маленькое количество зубьев звездочки. 2. Попадание посторонних предметов между зубьями звездочки. 3. Цепь входит в зацепление со звездочкой слишком глубоко. 4. Чрезмерная ударная нагрузка на цепь. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Использовать цепь с меньшим шагом или использовать звездочку с большим количеством зубьев. 2. Удалить все посторонние предметы или замените цепь. 3. Замените и отрегулируйте натяжение цепи. 4. Уменьшить ударные нагрузки на цепь.

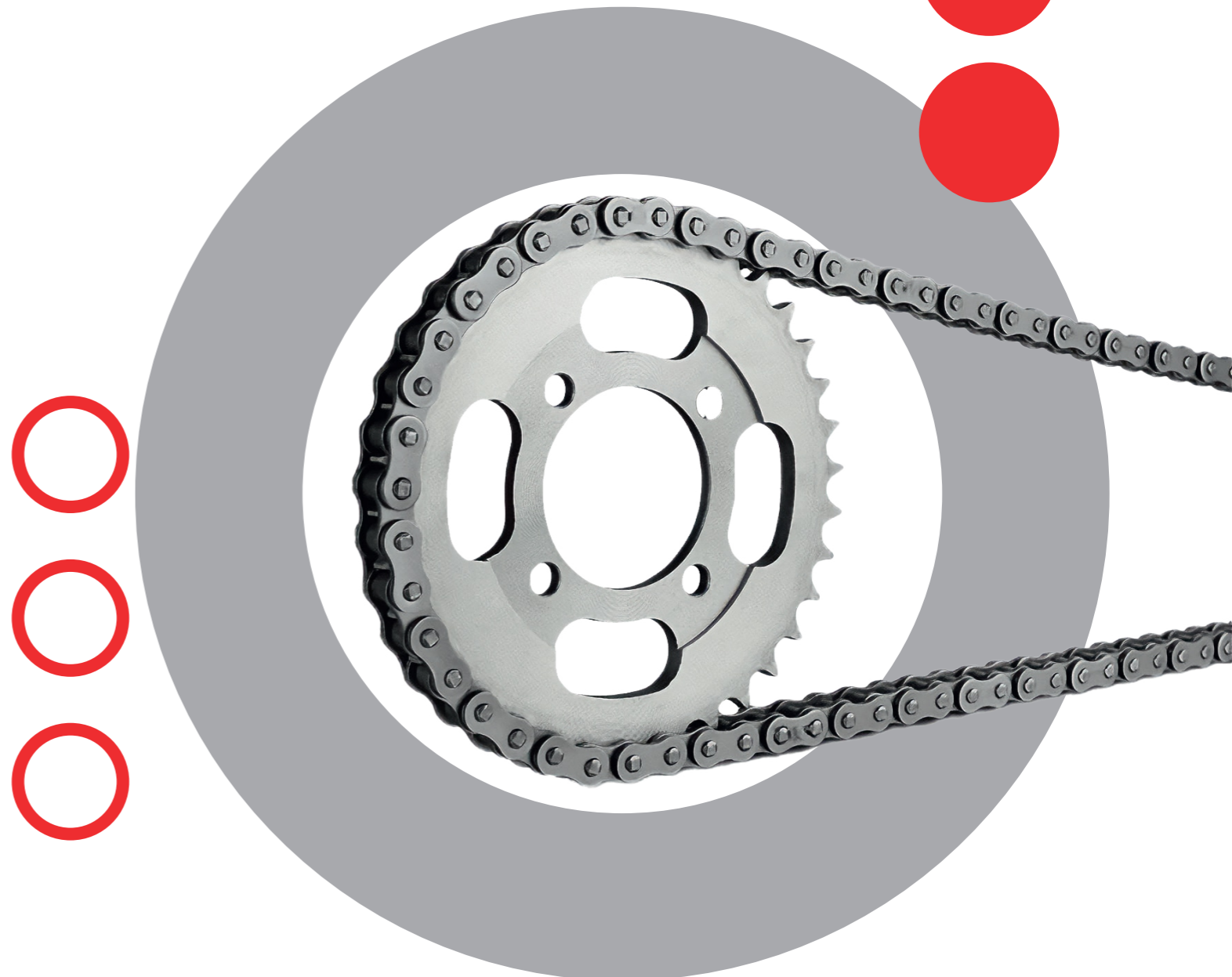
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ ПРИЧИНЫ

Неисправность	Возможные причины	Действия по устранению
Вращение штифта или увеличения размера отверстия в пластине	1. Цепь перегружена.	1. Устранить причины перегрузки или использовать цепь большего размера.
Разрушение пластины	1. Нагрузка больше динамической грузоподъемности цепи.	1. Использовать цепь с большим шагом или уменьшить динамическую нагрузку.
Чрезмерный боковой износ пластин или зубьев звездочки	1. Перекос или торцевое биение звездочки. 2. Недостаточная жесткость подшипниковой опоры. 3. Сильный перекося цепи.	1. Улучшить точность механической обработки сопрягаемых деталей и точность монтажа. 2. Повысить жесткость опоры. 3. Заменить цепь.
Износ наружной поверхности пластин	1. Цепь не натянута и болтается, входя в соприкосновение с соседними деталями. 2. Деформирован кожух цепной передачи или под кожух попали посторонние предметы.	1. Отрегулировать натяжение цепи. 2. Устранить повреждения кожуха цепной передачи и удалить посторонние предметы из-под него.
Изношен штифт или штифт спекся с втулкой	1. Плохое смазывание. 2. Скорость цепной передачи слишком высокая или цепь перегружена.	1. Улучшить смазывание. 2. Снизить скорость цепной передачи или уменьшить нагрузку.
Чрезмерный износ звездочки	1. Плохое смазывание. 2. Некачественный материал звездочки и недостаточная твердость поверхности зубьев.	1. Улучшить смазывание. 2. Улучшить качество материала звездочки и увеличить твердость поверхности зубьев.
Ослабление фиксирующих элементов, таких как пружинный стопор или шплинт.	1. Большая вибрация цепи. 2. Удар фиксирующего элемента о препятствие. 3. Неправильная установка фиксирующего элемента.	1. Натянуть цепь или добавить опору для направляющей пластины. 2. Устранить все препятствия для движения цепи. 3. Правильно установить фиксирующий элемент.

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ РОСТА ВАШЕГО БИЗНЕСА

+7 495 215-10-06
+7 800 707-77-86

info@tek-kom.ru
www.tek-kom.ru





Технологии
надёжного вращения

ТЕК-КОМ — российская производственно-торговая группа компаний, эксперт в современных инженерных решениях и сервисах с 2007 года.

Мы создаём и внедряем надёжные решения для бесперебойной работы узлов вращения, ориентируясь на передовые стандарты отрасли и актуальные потребности рынка. Собственная команда инженеров, а также развитая региональная сеть представительств и авторизованных сервисных центров позволяют нам обеспечивать поддержку клиентов на протяжении всего жизненного цикла продукта.

Сегодня мы являемся одним из ведущих российских производителей буксовых железнодорожных подшипников кассетного типа. На заводе ТЕК-КОМ Производство в Тверской области выпускаем железнодорожные подшипники для грузовых вагонов и локомотивов. Вместе с этим подразделение по НИОКР ведет разработку новых продуктов для пассажирских поездов, а также занимается освоением автомобильных и промышленных подшипников под задачи стратегически важных отраслей российского рынка — автомобилестроения, производства сельскохозяйственной техники, металлургии, ветроэнергетики и других.

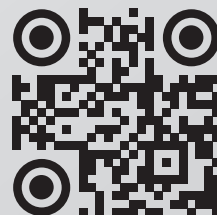
Продуктовый портфель компании представлен ассортиментом под торговой маркой ТЕК-КОМ®, а также продукцией известных мировых брендов подшипников и смазочных материалов.

На данный момент основными направлениями деятельности ГК ТЕК-КОМ являются железнодорожный, промышленный и автомобильный бизнесы.

Вся содержащаяся в каталоге информация носит исключительно ознакомительный характер, не является исчерпывающей и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ. Компания ТЕК-КОМ не гарантирует абсолютную точность, полноту и достоверность информации, содержащейся в каталоге. Компания ТЕК-КОМ оставляет за собой право в любой момент вносить изменения в содержащуюся в каталоге информацию без дополнительного уведомления. Информацию необходимо уточнять по телефонам компании. Компания ТЕК-КОМ ни в коем случае не несет ответственности перед какими-либо лицами за ущерб или убытки, понесенные ими в результате использования информации, содержащейся в каталоге.

© Некоторые изображения использованы по лицензии stock.adobe.com, а также unsplash.com.

ТЕК-КОМ 2023



tek-kom.ru